Spojovací materiál – nerezové matice

Sada metrických šestihranných nerezových matic M3–M10 v organizéru, 300 ks

Model: GE1222_G02919_PJ • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Třísetdílná montážní a servisní sada korozivzdorných šestihranných metrických matic (dle DIN 934 / ISO 4032) z nerezové oceli v rozsahu M3 až M10, přehledně rozdělená v průhledném šestikomorovém plastovém organizéru pro venkovní konstrukce, potravinářství, lodě a autoservis.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_G02919_PJ (G02919)
Výrobce / značka	GEKO
Celkový počet kusů v sadě	300 ks v 6komorovém organizéru
Obsah M3 a M4	80 ks M3 (klíč 5,5 mm) | 70 ks M4 (klíč 7 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_G02919_PJ (G02919)
Výrobce / značka	GEKO
Celkový počet kusů v sadě	300 ks v 6komorovém organizéru
Obsah M3 a M4	80 ks M3 (klíč 5,5 mm) | 70 ks M4 (klíč 7 mm)
Obsah M5 a M6	70 ks M5 (klíč 8 mm) | 50 ks M6 (klíč 10 mm)
Obsah M8 a M10	20 ks M8 (klíč 13 mm) | 10 ks M10 (klíč 17 mm)
Typ závitu	Metrický pravotočivý závit se standardním stoupáním (M3×0,5 až M10×1,5)
Tvar a rozměrová norma	Šestihranná matice nízká/standardní dle DIN 934 / ISO 4032
Materiál	Korozivzdorná austenitická nerezová ocel (INOX / A2)
Odolnost prostředí	Voda, vzdušná vlhkost, venkovní povětrnost, zahradní a sanitární technika
Důležitá vlastnost nerezi	Nízké otáčky při montáži a mazání závitu brání „zakousnutí“ (studenému svaření) A2 na A2!
Uložení sady	Průhledná plastová krabička se závěsným okem a tabulkou počtů ve víku

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Nerezové matice M3 (80 ks, komora 1)** – Drobné matice pro elektroniku, venkovní čidla, modelářství a rozvaděče.
- **2. Nerezové matice M4 (70 ks, komora 2)** – Univerzální matice pro krycí plechy, osvětlení, registrační značky a přístroje.
- **3. Nerezové matice M5 (70 ks, komora 3)** – Častý rozměr pro motocyklové kapotáže, karavany, cyklistiku a zábradlí.
- **4. Nerezové matice M6 (50 ks, komora 4)** – Základní konstrukční rozměr pro solární držáky, zahradní techniku a čerpadla.
- **5. Nerezové matice M8 (20 ks, komora 5)** – Pevné matice pro venkovní pergoly, brány, výfukové spony a kotvení.
- **6. Nerezové matice M10 (10 ks, komora 6)** – Největší matice sady pro nosné nerezové spoje a příruby.
- **7. Přesný vnitřní metrický závit** – Čistě řezaný závit se sraženým náběhem z obou stran matice.
- **8. Šestihranný obvodový profil** – Standardní rozměr pro otevřené, očkové i nástrčné klíče (5,5 až 17 mm).
- **9. Šestikomorový plastový organizér** – Průhledná krabička se svislými přepážkami zabraňující smíchání sousedních velikostí.
- **10. Boční závěsný úchyt a přední spona** – Praktické oko pro zavěšení na stěnu a pevná západka víka.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Pracovní rukavice – Ochrana prstů při montáži ocelových a nerezových konstrukcí.

Ochranné brýle – Doporučeny při povolování či krácení závitových tyčí.

Mazivo proti zadírání (Anti-Seize) – Při spojování nerezové matice s nerezovým šroubem velmi doporučeno!

Pevná obuv – Standardní dílenská ochrana.

Správný momentový / ruční klíč – Nepoužívejte vysokootáčkové rázové utahováky na suché nerezové závity!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte shodný průměr i stoupání závitu šroubu (standardní metrické stoupání, nikoli jemný závit nebo palcový UNC!).
2. Zkontrolujte čistotu vnějšího závitu šroubu – nerez je citlivá na písek a otřepy po řezání závitové tyče pilkou!
3. NEREZ NEPATŘÍ NA PEVNOSTNÍ PODVOZKOVÉ SPOJE TŘÍDY 10.9 / 12.9 (zavěšení kol, brzdy, závěsy přívěsů) – austenitická nerez A2 má odlišnou mez kluzu než zušlechtěná pevnostní ocel!
4. Při montáži nerezové matice na nerezový šroub M6–M10 naneste na závit kapku montážní pasty (keramické/měděné/PTFE), abyste zabránili studenému zadření závitu!
5. Pro zachování 100% korozní odolnosti kombinujte nerezové matice s nerezovými šrouby a nerezovými podložkami.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Našroubujte nerezovou matici na šroub zlehka prsty – pokud jde ztuha hned na začátku, nepokračujte klíčem a zkontrolujte závit!
2. Dotahujte matici ručním klíčem nebo ráčnou PLYNULE A POMALU – vysoké otáčky aku utahováku zahřejí suchý nerezový závit a okamžitě jej neoddělitelně „svaří“ (zakousnou)!
3. Pod matici na lakovaném nebo hliníkovém dílu vždy vložte plochou nerezovou podložku.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Na vibrujících spojích zajistěte matici pružnou podložkou, kontramaticí nebo kapkou středněpevnostního zajišťovače závitů.
5. Po dokončení montáže vraťte nepoužité matice do příslušné komory M3 až M10 a uzavřete organizér.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Ukládejte nerezové matice odděleně od rezavých uhlíkových šroubů a železných pilin z broušení (cizí železný prach způsobí na povrchu nerezi tzv. náletovou rez!).
Pravidelně	Pro práci v bazénové chemii (chlór) nebo mořské vodě zvažte kyselinovzdornou nerez A4 (316).
Pravidelně	Krabičku udržujte čistou a uzavřenou.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Nerezová matice se uprostřed šroubování náhle zablokovala a nejde tam ani zpět	Studené svaření („galling“) suchého nerezového závitu při rychlém strojovém dotahování	Na nerezové závity vždy aplikujte trochu maziva/pasty proti zadírání a dotahujte pomalu ručně bez rázů!
Na nerezové matici se venku objevily hnědé tečky	Kontaminace povrchu uhlíkovým prachem z řezání oceli úhlovou bruskou v okolí	Očistěte spoj pasivačním čističem na nerez a při broušení uhlíkové oceli nerezové spoje zakrývejte.
Matice M8 nejde natočit na uříznutou závitovou tyč	Zamačkaný náběh prvního závitu po řezání	Sražte konec závitové tyče pod úhlem 45° pilníkem nebo záhlubníkem před našroubováním matice.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Sada metrických šestihranných nerezových matic M3–M10 v organizéru, 300 ks**
Typové označení / Model: **GE1222_G02919_PJ** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Sada metrických šestihranných nerezových matic M3–M10 v organizéru, 300 ks

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 934
- ISO 4032
- ISO 3506-2

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.