Spojovací materiál a nýtovací technika (Hliníkové nýtovací matice M10)

Sada 50 ks hliníkových nýtovacích matic M10 s rýhovaným tělem a plochou hlavou (pro tloušťku materiálu 1,0–3,5 mm)

Model: GE1222_G02911J • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Sada 50 kusů největších hliníkových nýtovacích matic GEKO G02911J s vnitřním metrickým závitem M10, rýhovaným válcovým tělem a širokou plochou přírubovou hlavou je určena pro kotvení těžkých konstrukčních prvků, konzolí, schodnic, nájezdů, regálových systémů a nástaveb vozidel do uzavřených profilů (jeklů) a silných plechů o tloušťce stěny 1,0 mm až 3,5 mm (vyvrtaný otvor Ø 13,0 mm). Použití slitiny hliníku AlMg umožňuje zanýtovat i tento robustní rozměr M10 pomocí dvouručních pákových kleští (např. GEKO G01358) bez nutnosti pneumaticko-hydraulické nýtovačky!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	G02911J (GE1222_G02911J)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spojovacího materiálu	Velké slepé hliníkové nýtovací matice s vnitřním závitem
Velikost vnitřního závitu	M10 (standardní stoupání 1,5 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	G02911J (GE1222_G02911J)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spojovacího materiálu	Velké slepé hliníkové nýtovací matice s vnitřním závitem
Velikost vnitřního závitu	M10 (standardní stoupání 1,5 mm)
Počet kusů v balení	50 ks
Doporučená tloušťka nýtovaného materiálu	1,0 mm až 3,5 mm
Předepsaný průměr vrtaného otvoru	Ø 13,0 mm (+0,1 mm)
Materiál	Pevnostní slitina hliníku (AlMg)
Tvar hlavy a těla	Široká plochá příruba (Ø 18–19 mm) + rýhovaný válcový dřík (Ø 12,9 mm)
Celková délka matice	cca 21 mm
Kompatibilní nýtovací kleště	Dvouruční pákové kleště na nýtovací matice s trnem M10 (např. GEKO G01358)
Hmotnost balení (50 ks)	cca 280 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Vnitřní metrický závit M10** – Maximální rozměr závitu pro těžké konstrukční šrouby M10.
- **2. Velká plochá přírubová hlava (Ø 19 mm)** – Přenáší vysoké osové i ohybové síly do stěny jeklu.
- **3. Hluboce rýhovaný dřík (Ø 12,9 mm)** – Zabraňuje protočení matice při dotahování šroubu M10 klíčem č. 17.
- **4. Silnostěnná deformační zóna** – Vytváří na vnitřní straně profilu masivní nosný prstenec.
- **5. Průchozí spodní konec** – Pro průchod šroubů M10.
- **6. Hliníková slitina AlMg** – Odolná povětrnostním vlivům a snadno tvarovatelná pákovými kleštěmi.
- **7. Rozsah svírání 1,0–3,5 mm** – Pro silnostěnné jekly a nosníky.
- **8. Vstupní kužel dříku** – Pro zasunutí do vyvrtaného otvoru Ø 13,0 mm.
- **9. Rovná dosedací plocha příruby** – Stabilní uložení připevňovaného dílu.
- **10. Balení 50 ks** – Profesionální zámečnická sada.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) a pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Povinné OOPP při vrtání Ø 13 mm a nýtování pákovými kleštěmi.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Pro nýtovací matici M10 vyvrtejte otvor přesně Ø 13,0 mm (vždy nejprve předvrtejte vrtákem Ø 5–6 mm)!
- ⚠️ Závit trnu M10 na nýtovacích kleštích před prací vždy namažte olejem nebo vazelínou!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Pro nýtovací matici M10 vyvrtejte otvor přesně Ø 13,0 mm (vždy nejprve předvrtejte vrtákem Ø 5–6 mm)!
2. Závit trnu M10 na nýtovacích kleštích před prací vždy namažte olejem nebo vazelínou!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. KROK 1: Vyvrtejte do profilu (tl. 1,0–3,5 mm) kruhový otvor Ø 13,0 mm.
2. KROK 2: Našroubujte matici M10 G02911J v celé délce na namazaný trn M10 dvouručních kleští G01358 a dotáhněte opěrnou hubici k přírubě matice.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. KROK 3: Zasuňte matici do otvoru Ø 13,0 mm a plynulým tahem obou ramen kleští ji zanýtujte.
4. KROK 4: Středovým kolečkem kleští vyšroubujte trn M10 ven.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Skladujte v suchu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vrták Ø 13 mm vyvrtal v tenkém plechu trojúhelníkový (šišatý) otvor a matice se protáčí	Vrtání velkým dvoubřitým vrtákem do tenkého plechu bez předvrtání nebo příliš vysokým tlakem	Pro dokonale kulatý otvor Ø 13,0 mm v plechu použijte stupňovitý vrták (stromeček) nebo předvrtejte Ø 6 mm a Ø 10 mm
Matice v jeklu tl. 3,0 mm drží slabě	Nedostatečný zdvih na kleštích	Našroubujte matici na trn o 2 otáčky více a proveďte druhý dotahovací stisk
Šroub M10 byl přetažen trhem a protočil hliníkovou matici	Překročení povoleného utahovacího momentu pro hliníkovou matici M10 (max. cca 20–25 Nm)	Šrouby v hliníkových nýtovacích maticích M10 dotahujte s citem (do 25 Nm), nikoliv rázovým utahovákem!
Tuhé vytáčení trnu po zanýtování	Suchý závit trnu M10	Kápněte na závit trnu kapku oleje

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Sada 50 ks hliníkových nýtovacích matic M10 s rýhovaným tělem a plochou hlavou (pro tloušťku materiálu 1,0–3,5 mm)**
Typové označení / Model:	**GE1222_G02911J** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Sada 50 ks hliníkových nýtovacích matic M10 s rýhovaným tělem a p

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.