Spojovací materiál a nýtovací technika (Hliníkové nýtovací matice M8)

Sada 50 ks hliníkových nýtovacích matic M8 s rýhovaným tělem a plochou hlavou (pro tloušťku materiálu 1,0–3,5 mm)

Model: GE1222_G02911H • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Sada 50 kusů masivních hliníkových nýtovacích matic GEKO G02911H s vnitřním metrickým závitem M8, podélně rýhovaným tělem a plochou přírubovou hlavou je určena pro vytváření vysoce zatěžovaných nosných závitů v uzavřených ocelových a hliníkových profilech (jeklech), rámech strojů, regálech, přívěsech a karoseriích o tloušťce stěny 1,0 mm až 3,5 mm (vyvrtaný otvor Ø 11,0 mm). Díky hliníkové slitině AlMg lze tyto velké matice M8 hladce zanýtovat dvouručními pákovými kleštěmi (např. GEKO G01358).

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	G02911H (GE1222_G02911H)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spojovacího materiálu	Slepé hliníkové nýtovací matice s vnitřním závitem
Velikost vnitřního závitu	M8 (standardní stoupání 1,25 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	G02911H (GE1222_G02911H)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spojovacího materiálu	Slepé hliníkové nýtovací matice s vnitřním závitem
Velikost vnitřního závitu	M8 (standardní stoupání 1,25 mm)
Počet kusů v balení	50 ks
Doporučená tloušťka nýtovaného materiálu	1,0 mm až 3,5 mm
Předepsaný průměr vrtaného otvoru	Ø 11,0 mm (+0,1 mm)
Materiál	Pevnostní slitina hliníku (AlMg)
Tvar hlavy a těla	Plochá příruba (Ø 15–16 mm) + rýhovaný válcový dřík (Ø 10,9 mm)
Celková délka matice	cca 18 mm
Kompatibilní nýtovací kleště	Dvouruční pákové kleště na nýtovací matice (např. GEKO G01358)
Hmotnost balení (50 ks)	cca 175 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Vnitřní metrický závit M8** – Pro silové šroubové spoje M8 s vysokou nosností.
- **2. Široká plochá přírubová hlava** – Zabraňuje protažení matice skrz otvor při velkém tahovém zatížení.
- **3. Rýhovaný dřík (Ø 10,9 mm)** – Zajišťuje vysokou odolnost proti protočení v 11mm otvoru.
- **4. Lisovací deformační zóna** – Vytváří na vnitřní straně jeklu silný opěrný límec.
- **5. Průchozí spodní konec** – Pro šrouby M8 libovolné délky.
- **6. Hliníková slitina AlMg** – Vysoká korozní odolnost a přiměřená lisovací síla.
- **7. Rozsah svírání 1,0–3,5 mm** – Ideální pro stěny konstrukčních jeklů 1,5 / 2,0 / 3,0 mm.
- **8. Vstupní kužel dříku** – Snadné zavedení do otvoru Ø 11,0 mm.
- **9. Kolmé čelo příruby** – Pro přesné dosednutí kotvené konzole.
- **10. Balení 50 ks** – Pro zámečnické a montážní dílny.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) a pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana při vrtání a práci s pákovými kleštěmi.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Pro nýtovací matici M8 vyvrtejte otvor přesně Ø 11,0 mm!
- ⚠️ Pro nýtování velikosti M8 používejte dvouruční pákové kleště (např. GEKO G01358) – malé jednoruční kleště nemají pro M8 dostatečnou páku.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Pro nýtovací matici M8 vyvrtejte otvor přesně Ø 11,0 mm!
2. Pro nýtování velikosti M8 používejte dvouruční pákové kleště (např. GEKO G01358) – malé jednoruční kleště nemají pro M8 dostatečnou páku.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. KROK 1: Vyvrtejte do jeklu či plechu (tl. 1,0–3,5 mm) otvor Ø 11,0 mm a odjehlete jej.
2. KROK 2: Našroubujte matici M8 G02911H v celé délce na namazaný trn M8 dvouručních nýtovacích kleští.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. KROK 3: Zasuňte matici do otvoru Ø 11,0 mm a přitažením obou ramen kleští k sobě matici pevně zanýtujte.
4. KROK 4: Středovým kolečkem kleští vyšroubujte trn M8 z matice.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Skladujte v suchu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Matice M8 se v otvoru 11,5 mm protáčí	Otvor byl vyvrtán příliš velký	Vrtejte přesně vrtákem Ø 11,0 mm (předvrtejte nejprve menším vrtákem Ø 5 mm, aby 11mm vrták v plechu neuhnul a nevyvrtal šišatou díru!)
Těžký stisk u malých kleští	Použití krátkých jednoručních kleští	Pro M8 a M10 používejte dvouruční pákové kleště G01358
Šikmé zanýtování matice	Kleště nebyly drženy kolmo k profilu	Držte čelo opěrné hubice kleští přitisknuté celou plochou k přírubě matice
Zadírání šroubu M8	Poškozený náběh závitu	Šroubujte šroub M8 zpočátku vždy rukou

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Sada 50 ks hliníkových nýtovacích matic M8 s rýhovaným tělem a plochou hlavou (pro tloušťku materiálu 1,0–3,5 mm)**
Typové označení / Model:	**GE1222_G02911H** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Sada 50 ks hliníkových nýtovacích matic M8 s rýhovaným tělem a pl

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.