Spojovací materiál a nýtovací technika (Hliníkové nýtovací matice M6)

Sada 50 ks hliníkových nýtovacích matic M6 s rýhovaným tělem a plochou hlavou (pro tloušťku materiálu 1,0–3,0 mm)

Model: GE1222_G02911F • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Sada 50 kusů hliníkových nýtovacích matic GEKO G02911F (PajAndy RivetNut M6 50ks Box PRO) s nejžádanějším metrickým závitem M6, podélně rýhovaným válcovým tělem a plochou přírubovou hlavou je určena pro vytváření vysoce pevných závitových kotevních bodů v pleších, uzavřených ocelových a hliníkových profilech (jeklech) a karoseriích o tloušťce stěny 1,0 mm až 3,0 mm (vyvrtaný otvor Ø 9,0 mm). Velikost M6 je absolutním univerzálním standardem v autoservisu, vestavbách dodávek, zámečnictví a strojírenství.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	G02911F (GE1222_G02911F / RivetNut M6 50ks PRO)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spojovacího materiálu	Slepé hliníkové nýtovací matice s vnitřním závitem
Velikost vnitřního závitu	M6 (standardní stoupání 1,0 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	G02911F (GE1222_G02911F / RivetNut M6 50ks PRO)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spojovacího materiálu	Slepé hliníkové nýtovací matice s vnitřním závitem
Velikost vnitřního závitu	M6 (standardní stoupání 1,0 mm)
Počet kusů v balení	50 ks
Doporučená tloušťka nýtovaného materiálu	1,0 mm až 3,0 mm
Předepsaný průměr vrtaného otvoru	Ø 9,0 mm (+0,1 mm)
Materiál	Pevnostní slitina hliníku (AlMg) – nerezavějící a tvarově stálá
Tvar hlavy a těla	Plochá příruba + rýhovaný válcový dřík (Ø 8,9 mm)
Celková délka matice	cca 15 mm
Kompatibilní nýtovací kleště	Jednoruční i dvouruční kleště na nýtovací matice (např. GEKO G01358)
Hmotnost balení (50 ks)	cca 105 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Vnitřní metrický závit M6** – Nejpoužívanější konstrukční závit v automobilovém a dílenském průmyslu.
- **2. Plochá přírubová hlava (Ø 12–13 mm)** – Poskytuje velkou opěrnou plochu proti vytržení z plechu.
- **3. Rýhovaný dřík (Ø 8,9 mm)** – Pevně se zakousne do stěny 9mm otvoru a brání protočení.
- **4. Deformační lisovací zóna** – Vytváří na slepé straně jeklu či plechu masivní zalisovaný prstenec.
- **5. Průchozí spodní konec** – Pro průchod libovolně dlouhého šroubu M6.
- **6. Hliníková slitina AlMg** – Snadno zanýtovatelná i jednoručními kleštěmi, přitom vysoce únosná.
- **7. Rozsah svírání 1,0–3,0 mm** – Ideální pro karosářské nosníky i stěny jeklů 2–3 mm.
- **8. Vstupní zkosení dříku** – Rychlé osazení do vyvrtaného otvoru Ø 9,0 mm.
- **9. Přesná kolmost příruby** – Zajišťuje kolmé dosednutí přišroubovaného dílu.
- **10. Balení 50 ks** – Kompletní montážní zásoba.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) a pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana při vrtání a nýtování.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Pro nýtovací matici M6 vyvrtejte otvor přesně Ø 9,0 mm!
- ⚠️ Zkontrolujte, že matice je na trnu kleští našroubována v celé délce svého závitu.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Pro nýtovací matici M6 vyvrtejte otvor přesně Ø 9,0 mm!
2. Zkontrolujte, že matice je na trnu kleští našroubována v celé délce svého závitu.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. KROK 1: Vyvrtejte do plechu nebo jeklu (tloušťky 1,0–3,0 mm) otvor Ø 9,0 mm.
2. KROK 2: Našroubujte matici M6 G02911F na trn M6 nýtovacích kleští (např. G01358) až na doraz k hubici.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. KROK 3: Zasuňte matici do otvoru Ø 9,0 mm, přitiskněte přírubu naplocho k materiálu a stiskem rukojetí matici zanýtujte.
4. KROK 4: Vyšroubujte trn kleští doleva ven.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Skladujte v suchu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Matice se při utahování šroubu M6 v plechu protočila	Otvor byl vyvrtán vrtákem Ø 9,5 nebo 10 mm místo přesných Ø 9,0 mm, nebo byla matice málo zmáčknuta	Vrtejte přesně Ø 9,0 mm (matice musí jít zasunout těsně) a zanýtujte ji dostatečným zdvihem
Nelze zasunout matici M6 do otvoru 8 mm	Záměna průměru závitu s vnějším průměrem pouzdra matice	Vnější průměr pouzdra matice M6 je 8,9 mm – vyžaduje vrták Ø 9,0 mm!
Deformace závitu matice	Nadměrný stisk bez seřízeného dorazu zdvihu	Nastavte doraz zdvihu kleští na cca 3–4 mm
Trn nejde z matice vytočit rukou	Suchý závit trnu	Před prací kápněte na trn kleští kapku oleje

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Sada 50 ks hliníkových nýtovacích matic M6 s rýhovaným tělem a plochou hlavou (pro tloušťku materiálu 1,0–3,0 mm)**
Typové označení / Model:	**GE1222_G02911F** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Sada 50 ks hliníkových nýtovacích matic M6 s rýhovaným tělem a pl

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.