Spojovací materiál a nýtovací technika (Hliníkové nýtovací matice M5)

Sada 50 ks hliníkových nýtovacích matic M5 s rýhovaným tělem a plochou hlavou (pro tloušťku plechu 0,5–2,5 mm)

Model: GE1222_G02911E • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Sada 50 kusů hliníkových nýtovacích matic GEKO G02911E s vnitřním metrickým závitem M5, podélně rýhovaným tělem a plochou hlavou je určena pro rychlé vytváření nosných závitů M5 v plechách, trubkách a profilech o tloušťce stěny 0,5 mm až 2,5 mm (vyvrtaný otvor Ø 7,0 mm). Rozměr M5 je ideální pro montáž automobilových krytů pod motorem, blatníků, držáků příslušenství v dodávkách, cyklistických nosičů, rozvaděčových lišt a plechových skříní.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	G02911E (GE1222_G02911E)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spojovacího materiálu	Slepé hliníkové nýtovací matice s vnitřním závitem
Velikost vnitřního závitu	M5 (stoupání 0,8 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	G02911E (GE1222_G02911E)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spojovacího materiálu	Slepé hliníkové nýtovací matice s vnitřním závitem
Velikost vnitřního závitu	M5 (stoupání 0,8 mm)
Počet kusů v balení	50 ks
Doporučená tloušťka nýtovaného materiálu	0,5 mm až 2,5 mm
Předepsaný průměr vrtaného otvoru	Ø 7,0 mm (+0,1 mm)
Materiál	Slitina hliníku (AlMg)
Tvar hlavy a těla	Plochá příruba + rýhovaný válcový dřík (Ø 6,9 mm)
Celková délka matice	cca 13 mm
Kompatibilní nýtovací kleště	Ruční, pákové (např. GEKO G01358) i aku kleště s trnem M5
Hmotnost balení (50 ks)	cca 65 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Vnitřní metrický závit M5** – Vysoká pevnost spoje pro konstrukční šrouby M5.
- **2. Plochá přírubová hlava** – Rozkládá tlak na lícovou stranu plechu.
- **3. Podélně rýhovaný dřík (Ø 6,9 mm)** – Fixuje matici proti protočení v 7mm otvoru.
- **4. Deformační zóna dříku** – Vytváří na rubové straně plechu pevný zalisovaný bort.
- **5. Průchozí konec matice** – Neomezuje délku šroubu M5.
- **6. Slitina hliníku AlMg** – Nerezavějící a lehká.
- **7. Široký rozsah tloušťky plechu (0,5–2,5 mm)** – Univerzální použití pro tenké plechy i 2mm jekly.
- **8. Náběhové zkosení** – Snadné vložení do otvoru Ø 7,0 mm.
- **9. Kolmá dosedací plocha** – Přesné vedení šroubu.
- **10. Balení 50 ks** – Pro montážní a servisní práce.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana očí při vrtání a nýtování.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Vyvrtejte do materiálu otvor přesně Ø 7,0 mm!
- ⚠️ Před stiskem kleští našroubujte matici M5 na trn v celé její délce.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Vyvrtejte do materiálu otvor přesně Ø 7,0 mm!
2. Před stiskem kleští našroubujte matici M5 na trn v celé její délce.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. KROK 1: Vyvrtejte do plechu či profilu (tl. 0,5–2,5 mm) otvor Ø 7,0 mm.
2. KROK 2: Našroubujte matici M5 G02911E na trn M5 nýtovacích kleští až k opěrné hubici.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. KROK 3: Zasuňte matici do otvoru Ø 7,0 mm a stiskem rukojetí ji zanýtujte.
4. KROK 4: Vyšroubujte trn kleští z matice.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Skladujte v suchu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Matice M5 nejde zasunout do otvoru 6,5 mm	Byl použit malý vrták	Pro nýtovací matice M5 je předepsán vrták přesně Ø 7,0 mm
Matice se v otvoru viklá	Nedostatečný zdvih kleští u tenkého plechu	Dotáhněte matici o kousek větším zdvihem kleští
Poškození závitu M5	Nadměrná síla stisku bez nastavení dorazu	Nastavte doraz zdvihu kleští na cca 2,5–3,0 mm
Zadření šroubu v hliníku	Montáž suchého zrezlého šroubu	Používejte čisté šrouby M5 s kapkou maziva

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Sada 50 ks hliníkových nýtovacích matic M5 s rýhovaným tělem a plochou hlavou (pro tloušťku plechu 0,5–2,5 mm)**
Typové označení / Model:	**GE1222_G02911E** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Sada 50 ks hliníkových nýtovacích matic M5 s rýhovaným tělem a pl

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.