Spojovací materiál a nýtovací technika (Hliníkové nýtovací matice M4)

Sada 50 ks hliníkových nýtovacích matic M4 s rýhovaným tělem a plochou hlavou (pro tloušťku plechu 0,5–2,0 mm)

Model: GE1222_G02911D • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Sada 50 kusů hliníkových nýtovacích matic GEKO G02911D s vnitřním metrickým závitem M4, rýhovaným válcovým dříkem a plochou přírubovou hlavou je určena pro slepé nýtování nosných závitů v pleších, jeklech a plastech o tloušťce stěny 0,5 mm až 2,0 mm. Velikost M4 (pro vyvrtaný otvor Ø 6,0 mm) je široce využívána při montáži krytů strojů, rozvaděčů, autodoplňků, držáků cyklistických košíků na láhve, registračních značek a reklamních panelů.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	G02911D (GE1222_G02911D)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spojovacího materiálu	Slepé hliníkové nýtovací matice s vnitřním závitem
Velikost vnitřního závitu	M4 (stoupání 0,7 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	G02911D (GE1222_G02911D)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spojovacího materiálu	Slepé hliníkové nýtovací matice s vnitřním závitem
Velikost vnitřního závitu	M4 (stoupání 0,7 mm)
Počet kusů v balení	50 ks
Doporučená tloušťka nýtovaného materiálu	0,5 mm až 2,0 mm
Předepsaný průměr vrtaného otvoru	Ø 6,0 mm (+0,1 mm)
Materiál	Slitina hliníku (AlMg) – odolná proti atmosférické korozi
Tvar hlavy a těla	Plochá příruba + rýhovaný válcový dřík proti protočení
Celková délka matice	cca 11 mm
Kompatibilní nýtovací kleště	Všechny kleště na nýtovací matice s trnem M4 (např. GEKO G01358)
Hmotnost balení (50 ks)	cca 45 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Vnitřní metrický závit M4** – Pro standardní metrické šrouby M4.
- **2. Plochá přírubová hlava** – Zajišťuje pevné dosednutí na vnější stranu plechu.
- **3. Rýhovaný dřík (Ø 5,9 mm)** – Zabraňuje protočení matice v 6mm otvoru.
- **4. Deformační tenkostěnná zóna** – Rozlisuje se na zadní straně plechu do pevného nákružku.
- **5. Průchozí spodní otvor** – Umožňuje zašroubování šroubu M4 libovolné délky.
- **6. Hliníková slitina AlMg** – Snadné zanýtování s minimální silou na kleštích.
- **7. Rozsah svírané tloušťky 0,5–2,0 mm** – Pokrývá všechny běžné karosářské a skříňové plechy.
- **8. Náběhová hrana dříku** – Pro hladké zasunutí do otvoru Ø 6,0 mm.
- **9. Rovné čelo hlavy** – Přesné kolmé ustavení v materiálu.
- **10. Balení 50 ks** – Praktická montážní sada.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana očí při vrtání a nýtování.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Vyvrtejte otvor přesně Ø 6,0 mm!
- ⚠️ U hliníkových matic M4 nastavte na pákových kleštích přiměřený zdvih (cca 2,0–2,5 mm), abyste nevytrhli hliníkový závit.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Vyvrtejte otvor přesně Ø 6,0 mm!
2. U hliníkových matic M4 nastavte na pákových kleštích přiměřený zdvih (cca 2,0–2,5 mm), abyste nevytrhli hliníkový závit.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. KROK 1: Vyvrtejte do materiálu (tl. 0,5–2,0 mm) otvor Ø 6,0 mm.
2. KROK 2: Našroubujte matici M4 G02911D v celé délce na trn M4 nýtovacích kleští.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. KROK 3: Zasuňte matici do otvoru a plynulým stiskem kleští ji zanýtujte.
4. KROK 4: Vyšroubujte trn kleští doleva ven.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Skladujte v suchu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vytržení závitu M4 při nýtování	Příliš velká síla stisku u dvouručních kleští	Nastavte omezovač zdvihu kleští podle tloušťky plechu
Matice se protáčí při povolování zarezlého šroubu M4	Šroub v hliníku zaoxidoval nebo byl otvor vyvrtán 6,5 mm místo 6,0 mm	Vrtejte přesně Ø 6,0 mm a při montáži šroubu do hliníkové matice kápněte na závit kapku vazelíny
Nedostatečné stažení na tenkém plechu 0,5 mm	Příliš malý zdvih kleští	Přidejte na zdvihu kleští cca 0,5–1 mm
Zlomení trnu M4	Páčení kleštěmi do boku během stisku	Držte kleště v ose matice

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Sada 50 ks hliníkových nýtovacích matic M4 s rýhovaným tělem a plochou hlavou (pro tloušťku plechu 0,5–2,0 mm)**
Typové označení / Model:	**GE1222_G02911D** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Sada 50 ks hliníkových nýtovacích matic M4 s rýhovaným tělem a pl

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.