Spojovací materiál a nýtovací technika (Hliníkové nýtovací matice M3)

Sada 50 ks hliníkových nýtovacích matic M3 s rýhovaným tělem a plochou hlavou (pro tloušťku plechu 0,5–1,5 mm)

Model: GE1222_G02911C • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Sada 50 kusů hliníkových nýtovacích matic GEKO G02911C s vnitřním metrickým závitem M3, plošně rýhovaným válcovým dříkem a plochou přírubovou hlavou je určena pro vytváření pevných závitových bodů v tenkých plechách, plastových krytech a hliníkových profilech o tloušťce stěny 0,5 mm až 1,5 mm (např. pomocí nýtovacích kleští GEKO G01358). Podélné rýhování (vroubkování) pod hlavou matice se při rozlisování zakousne do stěny vyvrtaného otvoru (Ø 5,0 mm) a spolehlivě zabrání protočení matice při šroubování jemného šroubku M3.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	G02911C (GE1222_G02911C)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spojovacího materiálu	Slepé nýtovací matice s vnitřním závitem (Rivet Nuts)
Velikost vnitřního závitu	M3 (stoupání 0,5 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	G02911C (GE1222_G02911C)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spojovacího materiálu	Slepé nýtovací matice s vnitřním závitem (Rivet Nuts)
Velikost vnitřního závitu	M3 (stoupání 0,5 mm)
Počet kusů v balení	50 ks
Doporučená tloušťka nýtovaného materiálu	0,5 mm až 1,5 mm
Předepsaný průměr vrtaného otvoru	Ø 5,0 mm (+0,1 mm)
Materiál	Slitina hliníku (AlMg) – lehká, nerezavějící a snadno deformovatelná
Tvar hlavy a těla	Plochá přírubová hlava + válcový dřík s podélným rýhováním proti protočení
Určení	Elektronika, přístrojové skříňky, modelářství, karoserie, tenké plechy
Kompatibilní nýtovací kleště	Ruční, pákové (např. GEKO G01358) i aku nýtovací kleště s trnem M3
Hmotnost balení (50 ks)	cca 35 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Vnitřní metrický závit M3** – Ve spodní zesílené části pouzdra pro zašroubování šroubu M3.
- **2. Plochá přírubová hlava (límec)** – Dosedá na vnější povrch plechu a rozkládá tahové zatížení.
- **3. Podélně rýhovaná deformační zóna dříku** – Při zatažení trnem kleští vytvoří na slepé straně plechu pevný zalisovaný lem.
- **4. Vroubkování pod hlavou** – Zakousne se do otvoru Ø 5,0 mm a brání protočení matice.
- **5. Otevřený spodní konec matice** – Umožňuje průchod šroubu M3 libovolné délky.
- **6. Hliníková slitina AlMg** – Ideální pro lehké konstrukce, hliníkové plechy a plasty.
- **7. Přesně kalibrovaná stěna dříku** – Optimalizovaná pro tenké materiály 0,5–1,5 mm.
- **8. Kolmé čelo příruby** – Zaručuje kolmost zašroubovaného šroubu M3.
- **9. Náběhový kužel na spodní hraně** – Snadné zasunutí do vyvrtaného otvoru Ø 5 mm.
- **10. Balení 50 ks** – Pohotovostní zásoba pro dílnu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana očí při vrtání otvorů a nýtování.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Vyvrtejte do plechu otvor přesně Ø 5,0 mm a odstraňte z něj otřepy!
- ⚠️ POZOR NA SÍLU STISKU: Hliníková matice M3 je velmi jemná – na nýtovacích kleštích nastavte malý zdvih (cca 1,5–2,0 mm) a stiskněte rukojeti s citem, jinak vytrhnete jemný hliníkový závit M3!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Vyvrtejte do plechu otvor přesně Ø 5,0 mm a odstraňte z něj otřepy!
2. POZOR NA SÍLU STISKU: Hliníková matice M3 je velmi jemná – na nýtovacích kleštích nastavte malý zdvih (cca 1,5–2,0 mm) a stiskněte rukojeti s citem, jinak vytrhnete jemný hliníkový závit M3!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. KROK 1: Vyvrtejte do plechu (tloušťky 0,5–1,5 mm) otvor Ø 5,0 mm.
2. KROK 2: Našroubujte matici M3 G02911C přírubou napřed na trn M3 nýtovacích kleští (v celé délce závitu!).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. KROK 3: Zasuňte matici do otvoru Ø 5,0 mm až na přírubu a jemným stiskem kleští ji zanýtujte.
4. KROK 4: Vyšroubujte trn kleští doleva ven z matice.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Skladujte v suchu a čistotě.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Stržení vnitřního závitu z hliníkové matice M3 při nýtování	Příliš velká síla a dlouhý zdvih na pákových kleštích	Omezte zdvih kleští dorazovou maticí na ~1,5–2 mm a mačkejte kleště s lehkým citem
Matice se v otvoru protáčí	Vyvrtaný otvor byl větší než 5,0 mm (např. 5,5 mm)	Dodržte přesný průměr vrtáku Ø 5,0 mm
Deformovaná příruba	Mezi čelem kleští a přírubou matice byla mezera	Našroubujte matici vždy až na doraz k opěrné hubici kleští
Ohnutý trn M3 v kleštích	Šikmé držení kleští při stisku	Držte kleště přesně kolmo k plechu

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Sada 50 ks hliníkových nýtovacích matic M3 s rýhovaným tělem a plochou hlavou (pro tloušťku plechu 0,5–1,5 mm)**
Typové označení / Model:	**GE1222_G02911C** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Sada 50 ks hliníkových nýtovacích matic M3 s rýhovaným tělem a pl

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.