Speciální autoservisní přípravky pro časování motorů (rozvody)

Profesionální sada přípravků pro aretaci (časování) rozvodů dieselových motorů Audi / VW / Škoda 2.5 V6 a 3.3 V8 TDI

Model: GE1222_G02842 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální 4dílná sada aretačních přípravků GEKO G02842 je určena k přesnému zablokování klikového hřídele, všech čtyř vačkových hřídelí (pravé a levé hlavy válců) a vstřikovacího čerpadla VP44 při výměně rozvodových řemenů u vidlicových šestiválcových a osmiválcových turbodieselových motorů 2.5 V6 TDI a 3.3 V8 TDI ve vozidlech Audi A4, A6, A8, Allroad, VW Passat (B5/B5.5) a Škoda Superb I.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	GEKO G02842 (kód produktu GE1222_G02842)
Určené značky a modely	Audi (A4, A6, A8, Allroad), Volkswagen (Passat B5 / B5.5), Škoda (Superb I 3U)
Motorizace 2.5 V6 TDI (24V DOHC)	Kódy motorů: AFB, AKN, AKE, AYM, BAU, BCZ, BDG, BDH, BFC
Motorizace 3.3 V8 TDI (32V DOHC)	Kódy motorů: AKF (Audi A8)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	GEKO G02842 (kód produktu GE1222_G02842)
Určené značky a modely	Audi (A4, A6, A8, Allroad), Volkswagen (Passat B5 / B5.5), Škoda (Superb I 3U)
Motorizace 2.5 V6 TDI (24V DOHC)	Kódy motorů: AFB, AKN, AKE, AYM, BAU, BCZ, BDG, BDH, BFC
Motorizace 3.3 V8 TDI (32V DOHC)	Kódy motorů: AKF (Audi A8)
Počet dílů v sadě	4 ks (2× aretační deska vačkových hřídelí + 1× šroubovací trn kliky + 1× kolík vstřikovacího čerpadla)
1. přípravek (2 ks v sadě)	Aretační pravítka (desky) vačkových hřídelí pravé a levé hlavy (OEM 3458)
2. přípravek	Aretační šroubový trn klikového hřídele M18 × 1,5 (OEM 3242)
3. přípravek	Aretační kolík kola vstřikovacího čerpadla Bosch VP44 (OEM 3359 / 2064)
Materiál přípravků	Kalená konstrukční a nástrojová ocel s antikorozní úpravou
Typ rozvodového mechanismu	2× ozubený rozvodový řemen (hlavní řemen vaček + řemen vstřikovacího čerpadla)
Funkce	Zablokování kliky, 4 vaček a čerpadla v HÚ 3. válce
Hmotnost sady	cca 0,68 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Aretační desky vačkových hřídelí (2 ks – OEM 3458)** – Zasouvají se do drážek ve vačkových hřídelích (po sejmutí podtlakového čerpadla a krytky) na obou hlavách V6.
- **2. Aretační šroubový trn klikového hřídele (OEM 3242)** – Šroubuje se do bloku motoru (místo zátky na levé straně) a fixuje klikový hřídel přesně v HÚ 3. válce.
- **3. Aretační kolík vstřikovacího čerpadla (OEM 3359)** – Zasouvá se skrz kolo vstřikovacího čerpadla VP44 do otvoru v tělese čerpadla.
- **4. Šestihranná hlava trnu 3242 se závitem M18 × 1,5** – Umožňuje přesné zašroubování trnu do bloku motoru klíčem.
- **5. Středicí kuželová špička trnu 3242** – Zapadá do kalibrovaného vybrání v rameni klikového hřídele.
- **6. Kalibrované ploché břity desek 3458** – Vymezují souosost drážek vaček vůči rovině hlavy válců.
- **7. Rukojeť kolíku čerpadla 3359** – Slouží k zasunutí a vytažení kolíku z kola čerpadla.
- **8. Boční opěrné plochy desek 3458** – Dosedají na těsnicí rovinu hlav válců.
- **9. Černěná antikorozní povrchová úprava** – Chrání ocelové přípravky před korozí.
- **10. Úložné pouzdro** – Udržuje 4dílnou sadu kompletní.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Chrání ruce při práci na rozvodech motoru V6/V8. **Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinná ochrana zraku.**

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ VÝSTRAHA: Nikdy nepovolujte ani neutahujte šrouby rozvodových kol vaček proti zasunutým deskám 3458 ani šroub kliky proti trnu 3242! Došlo by k rozlomení vačkového hřídele nebo ohnutí trnu v bloku! Vždy používejte protidržák kol!
- ⚠️ Uveďte přední chladičovou stěnu vozu do servisní polohy (nebo ji demontujte) pro volný přístup k oběma rozvodovým řemenům.
- ⚠️ Demontujte podtlakové čerpadlo na zadním konci levé hlavy válců a uzavírací krytku na zadním konci pravé hlavy válců.
- ⚠️ Zkontrolujte čistotu a neporušenost všech 4 přípravků.
- ⚠️ Otáčejte klikovým hřídelem výhradně po směru chodu motoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. VÝSTRAHA: Nikdy nepovolujte ani neutahujte šrouby rozvodových kol vaček proti zasunutým deskám 3458 ani šroub kliky proti trnu 3242! Došlo by k rozlomení vačkového hřídele nebo ohnutí trnu v bloku! Vždy používejte protidržák kol!
2. Uveďte přední chladičovou stěnu vozu do servisní polohy (nebo ji demontujte) pro volný přístup k oběma rozvodovým řemenům.
3. Demontujte podtlakové čerpadlo na zadním konci levé hlavy válců a uzavírací krytku na zadním konci pravé hlavy válců.
4. Zkontrolujte čistotu a neporušenost všech 4 přípravků.
5. Otáčejte klikovým hřídelem výhradně po směru chodu motoru.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Otočte klikovým hřídelem do HÚ 3. válce, vyšroubujte těsnicí zátku na levé spodní straně bloku motoru a zašroubujte na doraz aretační trn klikového hřídele (3242).
2. Do drážek na zadních koncích vačkových hřídelí pravé i levé hlavy zasuňte obě aretační desky (3458) a vycentrujte je pomocí spárových měrek proti hlavě válců.
3. Zasuňte aretační kolík (3359) skrz rozvodové kolo vstřikovacího čerpadla do tělesa čerpadla.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. S použitím protidržáku uvolněte rozvodová kola obou hlav (stáhněte je z kuželů stahovákem, aby se volně otáčela), vyměňte hlavní rozvodový řemen, kladky, vodní čerpadlo a hydraulický napínák.
5. Napněte hlavní rozvodový řemen předepsaným momentem na šestihranu kladky, dotáhněte šrouby obou vačkových kol (s protidržákem!), následně namontujte a napněte menší řemen vstřikovacího čerpadla a dotáhněte šrouby jeho nastavovacího kola.
6. DEMONTUJTE všechny 4 přípravky (2× desku 3458, trn 3242 i kolík 3359), otočte motorem o 2 otáčky (720°), znovu ověřte lícování všech přípravků a po startu zkontrolujte dynamický předvstřik diagnostikou VAG-COM / VCDS.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po použití očistěte všechny 4 přípravky od motorového oleje.
Pravidelně	Závit M18 × 1,5 na trnu 3242 udržujte v naprosté čistotě a lehce naolejovaný.
Pravidelně	Kontrolujte rovinnost aretačních desek 3458.
Pravidelně	Před startem motoru vždy zkontrolujte, že jsou všechny 4 díly vyjmuty z motoru!
Pravidelně	Skladujte v suchu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Trn 3242 nejde zašroubovat na doraz do bloku	Klikový hřídel není přesně v HÚ 3. válce (špička trnu naráží na protizávaží kliky)	Pootáčejte klikovým hřídelem o ±3°, dokud kužel trnu 3242 nezapadne do důlku v rameni kliky
Desky 3458 nejdou zasunout do drážek vaček	Vačkové hřídele jsou otočeny o 180° (klika o 360°)	Vyšroubujte trn 3242, otočte klikovým hřídelem o 1 otáčku (360°) a znovu zajistěte trnem 3242
Motor po výměně řemenů špatně startuje nebo kouří	Kola vaček nebyla při napínání uvolněna z kuželů nebo je posunutý předvstřik čerpadla VP44	Zkontrolujte v diagnostice VCDS (základní nastavení – skupina 004) dynamický předvstřik a dolaďte jej na kole vačky
Prasknutí konce vačkového hřídele	Povolování šroubu vačkového kola přes zasunutou desku 3458	Při povolování a utahování kol vaček vždy vyjměte desky nebo držte kolo protidržákem

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Profesionální sada přípravků pro aretaci (časování) rozvodů dieselových motorů Audi / VW / Škoda 2.5 V6 a 3.3 V8 TDI**
Typové označení / Model:	**GE1222_G02842** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Profesionální sada přípravků pro aretaci

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100
- Směrnice 2006/42/ES

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.