Elektroinstalační materiál, lisovací konektory, kabelová oka a dutinky

Velká sada 685 ks lisovacích kabelových koncovek, dutinek a autokonektorů v organizéru

Model: GE1222_G02815 • Značka: PajAndy • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální dílenský produkt Velká sada 685 ks lisovacích kabelových koncovek, dutinek a autokonektorů v organizéru (GE1222_G02815) je navržen pro náročné autoservisní, montážní, řemeslné a údržbářské aplikace s důrazem na přesnost, životnost a bezpečnost práce.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Katalogové označení	GE1222_G02815 (G02815)
Celkový počet kusů v sadě	685 ks v přehledném plastovém organizéru
Typy obsažených koncovek	Kabelová oka (kroužky), vidličky, ploché konektory Faston (samec/samice), trubičkové spojky, kolíky a lisovací dutinky
Barevné kódování izolace podle průřezu	Červená (0,5–1,5 mm² / AWG 22–16), Modrá (1,5–2,5 mm² / AWG 16–14), Žlutá (4,0–6,0 mm² / AWG 12–10)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Katalogové označení	GE1222_G02815 (G02815)
Celkový počet kusů v sadě	685 ks v přehledném plastovém organizéru
Typy obsažených koncovek	Kabelová oka (kroužky), vidličky, ploché konektory Faston (samec/samice), trubičkové spojky, kolíky a lisovací dutinky
Barevné kódování izolace podle průřezu	Červená (0,5–1,5 mm² / AWG 22–16), Modrá (1,5–2,5 mm² / AWG 16–14), Žlutá (4,0–6,0 mm² / AWG 12–10)
Materiál vodivého jádra	Elektrotechnická měď / mosaz s galvanickým pocínováním proti oxidaci
Materiál izolačního krčku	Samozhášivý PVC / vinyl s náběhovým trychtýřem pro snadné zavedení licny
Maximální jmenovité napětí	300 V až 600 V (dle typu izolace); ideální pro 12 V / 24 V auto-elektro a 230 V rozvaděče
Maximální proudová zatížitelnost	Červené až 19 A, Modré až 27 A, Žluté až 48 A (při správném průřezu vodiče)
Teplotní odolnost izolace	-20 °C až +75 °C (+105 °C)
Způsob montáže	Mechanické krimpování (lisování) kleštěmi na izolované a neizolované koncovky
Rozměry organizéru	cca 200 × 135 × 38 mm
Celková hmotnost sady	cca 0,48 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kabelová oka (kroužkové koncovky M3 až M8)** – Zajišťují nerozebíratelné zachycení pod šroub nebo svorník (ukostření karoserie, svorky akumulátorů, relé a pojistkové skříně).
- **2. Vidlice (kabelové vidličky)** – Umožňují rychlé zasunutí pod šroub svorkovnice bez nutnosti jeho úplného vyšroubování.
- **3. Ploché konektory Faston 6,3 mm / 4,8 mm / 2,8 mm (samec a samice)** – Standardní rozebíratelné násuvné konektory pro automobilová relé, spínače, reproduktory a domácí spotřebiče.
- **4. Plně izolované násuvné zdířky Faston** – Zabraňují náhodnému zkratu o sousední kontakt nebo kovovou kostru vozidla.
- **5. Trubičkové spojky (Butt Connectors)** – Slouží k pevnému podélnému spojení a prodloužení dvou přerušených vodičů bez pájení.
- **6. Kabelové dutinky na licnu (Ferrule)** – Zpevňují odizolovaný konec lankového vodiče před zasunutím do šroubové nebo pružinové svorkovnice.
- **7. Pocínovaná měděná lisovací trubička** – Při zmáčknutí krimpovacími kleštěmi vytvoří plynotěsný studený spoj s minimálním přechodovým odporem.
- **8. Izolační krček v barvě DIN (červená / modrá / žlutá)** – Chrání místo zalisování, odlehčuje vodič v ohybu a okamžitě identifikuje příslušný průřez kabelu.
- **9. Vnitřní drážkování lisovací trubičky** – Zvyšuje mechanickou pevnost proti vytržení vodiče v tahu.
- **10. Vícekomorový zaklapávací organizér** – Udržuje 685 kusů rozdělených podle typu a barvy (průřezu).

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Při stříhání a odizolovávání měděných vodičů chraňte zrak před odletujícími kousky drátků.

Elektrotechnická bezpečnost – Před jakoukoliv prací na elektroinstalaci vždy odpojte napájecí napětí (u vozidel odpojte záporný pól akumulátoru, u 230 V vypněte jistič a ověřte beznapěťový stav).

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Ověřte, že je obvod zcela bez napětí.
- ⚠️ Změřte nebo přečtěte průřez připojovaného měděného vodiče (mm²) a zvolte odpovídající barvu koncovky: červená (0,5–1,5 mm²), modrá (1,5–2,5 mm²) nebo žlutá (4,0–6,0 mm²).
- ⚠️ Zkontrolujte, že máte připraveny krimpovací kleště s čelistmi pro izolované koncovky (s červenou, modrou a žlutou značkou), nikoliv běžné štípací kleště.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte, že je obvod zcela bez napětí.
2. Změřte nebo přečtěte průřez připojovaného měděného vodiče (mm²) a zvolte odpovídající barvu koncovky: červená (0,5–1,5 mm²), modrá (1,5–2,5 mm²) nebo žlutá (4,0–6,0 mm²).
3. Zkontrolujte, že máte připraveny krimpovací kleště s čelistmi pro izolované koncovky (s červenou, modrou a žlutou značkou), nikoliv běžné štípací kleště.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Odizolujte konec vodiče na délku odpovídající kovové trubičce uvnitř konektoru (cca 5–7 mm u koncovek, 8–10 mm u dutinek) bez přestřižení jednotlivých žil licny.
2. Prsty jemně stočte měděné žíly k sobě a zasuňte vodič do koncovky tak, aby špička mědi nepatrně (cca 0,5–1 mm) vyčnívala na konci kovové trubičky a izolace kabelu dosedla do plastového krčku.
3. Vložte koncovku do odpovídající barevné drážky krimpovacích kleští (červená/modrá/žlutá).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Stiskněte rukojeti kleští až do úplného dovření ráčnového mechanismu, čímž dojde k prolisování vodivé trubičky i sevření izolačního krčku kolem pláště kabelu.
5. Proveďte zkoušku tahem – pevně zatáhněte za vodič a konektor, abyste ověřili mechanickou pevnost spoje.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Koncovky uchovávejte v uzavřeném suchém organizéru, aby povrch cínování neoxidoval působením vlhkosti a výparů chemikálií.
Pravidelně	U spojů v podvozkových částech vozidla vystavených slané vodě doporučujeme spoj po zalisování dodatečně překrýt smršťovací bužírkou s lepidlem.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vodič lze po zalisování vytáhnout z koncovky rukou	Byla použita příliš velká koncovka (např. žlutá na vodič 1,0 mm²) nebo byly použity nevhodné kombinované kleště	Zvolte koncovku přesně podle průřezu vodiče (červená do 1,5 mm²) a zalisujte ji v příslušné čelisti ráčnových krimpovacích kleští.
Konektor se při provozu zahřívá	Přechodový odpor způsobený zalisováním přes izolaci kabelu nebo přestřižením části žil při odizolování	Odstřihněte koncovku, odizolujte vodič odizolovacími kleštěmi bez poškození žil a dbejte, aby v kovové trubičce byla pouze holá měď.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Velká sada 685 ks lisovacích kabelových koncovek, dutinek a autokonektorů v organizéru**
Typové označení / Model:	**GE1222_G02815** (Značka: PajAndy)
Funkce a určení zařízení:	Sada 685 ks lisovacích kabelových koncovek a konektorů

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100
- Směrnice 2006/42/ES

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.