Spojovací a zajišťovací materiál – velkokapacitní sady rozštěpných závlaček DIN 94

Velká dílenská sada pozinkovaných rozštěpných závlaček 1,6 × 25 až 4,0 × 64 mm (1 000 ks) – GEKO G02804

Model: GE1222_G02804_PJ • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Velkokapacitní 1 000dílná servisní sada pozinkovaných ocelových rozštěpných závlaček (pojistných kolíkových závlaček dle DIN 94 / ISO 1234) GEKO G02804 uložená v přehledném 6komorovém plastovém organizéru, obsahující 6 nejžádanějších rozměrů od 1,6 × 25 mm až po 4,0 × 64 mm pro každodenní profesionální zajišťování korunových matic, čepů řízení, brzdových táhel a závěsů v autoservisu, zemědělské a zahradní technice.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G02804_PJ (GEKO G02804)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spojovacího materiálu	**Pozinkované ocelové rozštěpné závlačky (Split Cotter Pins)**
Celkový počet kusů v boxu	**1 000 ks** v 6 rozměrových přihrádkách

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G02804_PJ (GEKO G02804)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spojovacího materiálu	**Pozinkované ocelové rozštěpné závlačky (Split Cotter Pins)**
Celkový počet kusů v boxu	**1 000 ks** v 6 rozměrových přihrádkách
Rozměr 1 (nejmenší)	**1,6 × 25 mm** — **380 ks**
Rozměr 2	**2,4 × 25 mm** — **240 ks**
Rozměr 3	**2,4 × 38 mm** — **140 ks**
Rozměr 4	**3,2 × 32 mm** — **115 ks**
Rozměr 5	**3,2 × 50 mm** — **75 ks**
Rozměr 6 (největší)	**4,0 × 64 mm** — **50 ks**
Materiál a povrchová úprava	**Tvárná nízkouhlíková ocel s bílým galvanickým zinkováním**
Technická norma	**DIN 94 / EN ISO 1234**

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Závlačky 1,6 × 25 mm (380×)** – Vysoká zásoba pro táhla karburátorů, sekaček, drobných čepů a mechanických ovládání.
- **2. Závlačky 2,4 × 25 mm (240×)** – Pro čepy brzdových pedálů, řadicích kulis a menších korunových matic.
- **3. Závlačky 2,4 × 38 mm (140×)** – Pro delší čepy a korunové matice lehkých přívěsů a čtyřkolek.
- **4. Závlačky 3,2 × 32 mm (115×)** – Hlavní automobilový rozměr pro čepy řízení a kulové čepy ramen osobních vozů.
- **5. Závlačky 3,2 × 50 mm (75×)** – Pro širší korunové matice nábojů kol a poloos.
- **6. Závlačky 4,0 × 64 mm (50×)** – Pro robustní čepy traktorů, nakladačů, valníků a stavební mechanizace.
- **7. Rozšířená pružná hlava (oko) závlačky** – Fixuje závlačku v zářezu korunové matice proti proklouznutí skrz otvor.
- **8. Odsazená délka ramen závlačky** – Přesahující rameno dovoluje snadné zachycení a ohnutí kleštěmi.
- **9. 6komorový průhledný organizér se 2 uzávěry (1×)** – Spolehlivě odděluje všech 1 000 kusů při převozu v servisním voze.
- **10. Schéma rozměrů a počtů kusů ve víku boxu** – Okamžitý vizuální přehled nad stavem zásob.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

JEDNORÁZOVÉ POUŽITÍ — NIKDY NEMONUJTE ZPĚT POUŽITOU NEBO NAROVNANOU ZÁVLAČKU! – Každým ohybem ocel zpevňuje a křehne — podruhé ohnutá stará závlačka může na nápravě nebo řízení únavově prasknout! Při každé demontáži starou závlačku zlikvidujte a osaďte nový kus z boxu **GEKO G02804!**

KORUNOVOU MATICI DOTAHUJTE K DRÁŽCE VŽDY VPŘED, NIKDY NEPOVOLUJTE ZPĚT! – Po dotažení korunové matice momentovým klíčem nikdy matici nepovolujte k otvoru (ztratila by předpětí na kuželi čepu!), ale pootočte ji o nejmenší úhel **ve směru utahování!**

OCHRANNÉ BRÝLE EN 166 A RUKAVICE PŘI ZKRACOVÁNÍ NOŽIČEK! – Odstřižený konec ocelového drátu odlétá ze štípacích kleští jako střela — vždy chraňte zrak a volný konec přidržte!

Správná volba průměru vůči otvoru čepu! – Závlačka musí v otvoru sedět s malou vůlí — příliš tenká závlačka se vibracemi ustřihne.

Ochrana pryžových manžet kulových čepů! – Ohnuté konce závlačky přitiskněte k tělu matice tak, aby při otáčení kol neroztrhly prachovku čepu.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte průměr pojistného otvoru v čepu/šroubu a vyberte odpovídající jmenovitý rozměr (1,6 / 2,4 / 3,2 / 4,0 mm) z organizéru **GEKO G02804**.
2. Zkontrolujte průchodnost otvoru v čepu (odstraňte staré mazivo či úlomek staré závlačky).
3. Dotáhněte korunovou matici předepsaným momentem a vyrovnejte výřez korunky s otvorem.
4. U hladkých čepů nezapomeňte vložit mezi součást a závlačku ocelovou podložku.
5. Připravte si kombinované a boční štípací kleště.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zasuňte novou pozinkovanou závlačku **GEKO G02804** skrz výřez korunové matice a příčný otvor šroubu/čepu až po usazení oka závlačky v drážce.
2. Pomocí kleští ohněte delší rameno závlačky nahoru přes čelo šroubu a kratší rameno přihněte dolů k boku matice (nebo u hladkých čepů rozevřete obě ramena do stran o ~60°–90° kolem obvodu čepu).
3. Lehkým poklepem dotvarujte ramena těsně k povrchu matice, aby závlačka neměla axiální vůli a nikde nevyčnívaly ostré hroty.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Případný nadměrný přesah ramen před konečným přihnutím zastřihněte bočními štípacími kleštěmi.
5. Po práci zaklapněte obě přezky průhledného boxu G02804.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Box uchovávejte v suchém prostředí bez přístupu posypové soli a kyselých výparů.
Pravidelně	Při manipulaci dbejte, aby se různé průměry nepomíchaly mezi přihrádkami.
Pravidelně	Demontované použité závlačky ihned vyhazujte do kovového šrotu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Závlačka nejde prostrčit otvorem pod korunovou maticí	Drážka matice nekryje přesně otvor v čepu nebo je v otvoru otřep závitu	Srovnejte drážku korunky s otvorem pootočením matice ve směru utahování a pročistěte otvor průbojníkem.
Závlačka v otvoru chrastí a posouvá se	Byl zvolen příliš malý průměr závlačky nebo nejsou ramena dotažena k matici	Zvolte správný průměr dle DIN 94 a přihněte ramena těsně kolem matice/podložky.
obtížné vytažení staré zarezlé závlačky při opravě	Koroze starého spoje	Nastříkejte uvolňovač rzi, narovnejte obě nožičky k sobě, zachyťte oko špičkou průbojníku nebo páčidla a vyklepněte.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Velká dílenská sada pozinkovaných rozštěpných závlaček 1,6 × 25 až 4,0 × 64 mm (1 000 ks) – GEKO G02804**
Typové označení / Model:	**GE1222_G02804_PJ** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Velká dílenská sada pozinkovaných rozštěpných závlaček 1,6 × 25 až 4,0 × 64 mm (1 000 ks) – GEKO G02804

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 94
- EN ISO 1234 (Rozštěpné závlačky)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.