Autoservisní přípravky, sady na opravu závitů zapalovacích svíček

Rozšířená 16dílná sada na opravu závitů zapalovacích svíček M14 × 1,25 mm (speciální závitník M16 × 1,25 + 15 ks kalených a pozinkovaných závitových vložek různých délek) v kazetě

Model: GE1222_G02792 • Značka: PajAndy • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální dílenský produkt Rozšířená 16dílná sada na opravu závitů zapalovacích svíček M14 × 1,25 mm (speciální závitník M16 × 1,25 + 15 ks kalených a pozinkovaných závitových vložek různých délek) v kazetě (GE1222_G02792) je navržen pro náročné autoservisní, montážní, řemeslné a údržbářské aplikace s důrazem na přesnost, životnost a bezpečnost práce.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Katalogové označení	GE1222_G02792 (G02792)
Celkový počet dílů v sadě	16 ks v plastové úložné kazetě
Složení sady	1× dvoustupňový samostředicí závitník HSS + 15× plnostěnná závitová vložka (pouzdro)
Vnitřní závit vložek	M14 × 1,25 mm (pro standardní zapalovací svíčky)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Katalogové označení	GE1222_G02792 (G02792)
Celkový počet dílů v sadě	16 ks v plastové úložné kazetě
Složení sady	1× dvoustupňový samostředicí závitník HSS + 15× plnostěnná závitová vložka (pouzdro)
Vnitřní závit vložek	M14 × 1,25 mm (pro standardní zapalovací svíčky)
Vnější nosný závit vložek	M16 × 1,25 mm
Délky a povrchové úpravy vložek (15 ks)	5× krátká vložka (~9,5–11 mm), 5× střední vložka (~12,7 mm), 5× dlouhá vložka (~17,5–19 mm) v černěném a zlatě zinkovaném provedení
Materiál závitníku	Broušená rychlořezná ocel HSS (tvrdost 62–64 HRC)
Šestihran závitníku	16 mm (5/8") pro přímé nasazení standardního svíčkového klíče nebo ořechu goly
Materiál závitových vložek	Tepelně zušlechtěná ocel s fosfátovaným (černým) a pasivovaným (zlatým) povrchem
Konstrukce sedla vložek	Rovné opěrné osazení s vnějším rýhováním pod přírubou
Uložení	Přehledná plastová kazeta s oddělenými pozicemi pro každou délku a závitník
Celková hmotnost sady	cca 0,42 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Dvoustupňový závitník M14×1,25 → M16×1,25 HSS** – Spojuje vodicí kalibr, předřezávací kužel a dokončovací závitník M16×1,25 v jednom nástroji bez nutnosti předvrtávání.
- **2. 5× krátké závitové pouzdro (cca 9,5–11 mm)** – Pro hlavy válců zahradní, lesní a stavební techniky (motorové pily, sekačky, elektrocentrály, skútry).
- **3. 5× střední závitové pouzdro (cca 12,7 mm)** – Pro motocykly, lodní motory a starší zážehové motory osobních vozidel.
- **4. 5× dlouhé závitové pouzdro (cca 17,5–19 mm)** – Pro moderní víceventilové hliníkové hlavy válců osobních automobilů s dlouhým závitem svíčky.
- **5. Zlatě zinkované vložky** – Poskytují zvýšenou odolnost proti korozi a vynikající tepelný přenos.
- **6. Černěné kalené vložky** – Vyznačují se vysokou tvrdostí závitu a odolností proti zadření.
- **7. Horní rýhovaný nákružek vložek** – Zajišťuje mechanické zakotvení vložky do čela sedla v hliníkové hlavě.
- **8. Šestihran 16 mm na stopce závitníku** – Umožňuje ovládat závitník běžnou svíčkovou hlavicí 16 mm s gumovou vložkou na konci prodlužovací tyče goly.
- **9. Čtyři podélné drážky závitníku** – Zajišťují lehký řez v hliníkových slitinách a dostatečný prostor pro záchytnou vazelínu.
- **10. Plastová kazeta se zámkem** – Udržuje bohatou zásobu 15 vložek pro opakované dílenské použití.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Při vyfukování válce stlačeným vzduchem vždy noste ochranné brýle.

Pracovní rukavice (EN 388) – Chrání ruce při práci v motorovém prostoru.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Nastavte píst v opravovaném válci do spodní úvrati, aby špička závitníku nenarazila do dna pístu.
- ⚠️ Vyberte z 15 vložek délku přesně odpovídající délce závitu zapalovací svíčky.
- ⚠️ Naplňte drážky závitníku hustou vazelínou pro zachytávání hliníkových třísek.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Nastavte píst v opravovaném válci do spodní úvrati, aby špička závitníku nenarazila do dna pístu.
2. Vyberte z 15 vložek délku přesně odpovídající délce závitu zapalovací svíčky.
3. Naplňte drážky závitníku hustou vazelínou pro zachytávání hliníkových třísek.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Pomocí svíčkové hlavice 16 mm a vratidla zašroubujte namazaný stupňovitý závitník kolmo do poškozeného otvoru a vyřízněte nový závit M16×1,25 (průběžně čistěte drážky od špon a doplňujte vazelínu).
2. Po vyřezání závitu vyčistěte šachtu a spalovací prostor od případných zbylých třísek (stlačeným vzduchem / vysavačem) a nový závit M16×1,25 odmastěte.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Našroubujte vybranou vložku na zapalovací svíčku (vnitřní závit svíčky namažte pastou proti zadření), na vnější závit vložky naneste vysokoteplotní lepidlo na závity a celek zašroubujte a dotáhněte do hlavy válců.
4. Po vytvrzení lepidla je oprava dokončena.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Závitník po každém použití zbavte hliníkových pilin a potřete konzervačním olejem.
Pravidelně	Sadu uchovávejte v uzavřené kazetě.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Nová svíčka s vložkou nejde zašroubovat až k těsnicí podložce	Závitník nebyl zašroubován na plnou hloubku nosného stupně M16×1,25	Vyšroubujte svíčku s vložkou, namažte závitník vazelínou a prořízněte závit M16×1,25 až do konce řezné části závitníku.
Únik komprese kolem vnějšího závitu vložky	Mezi límečkem vložky a sedlem hlavy zůstala špona nebo nebyl použit vysokoteplotní tmel	Očistěte sedlo, naneste na vnější závit a pod límeček vložky vysokoteplotní anaerobní tmel a pevně dotáhněte.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Rozšířená 16dílná sada na opravu závitů zapalovacích svíček M14 × 1,25 mm (speciální závitník M16 × 1,25 + 15 ks kalených a pozinkovaných závitových vložek různých délek) v kazetě**
Typové označení / Model:	**GE1222_G02792** (Značka: PajAndy)
Funkce a určení zařízení:	Sada 16 ks na opravu závitů svíček M14×1,25 (závitník + 15 vložek)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100
- Směrnice 2006/42/ES

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.