Autoservisní nářadí na karoserie a skla

Profesionální šroubový stahovák ramének stěračů s otočnou patkou a T-vratidlem (rozsah do 40 mm)

Model: GE1222_G02771 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální kompaktní třmenový stahovák GEKO G02771 s otočnou opěrnou patkou a T-vratidlem je určen k šetrné demontáži zarezlých předních a zadních ramének stěračů z jemně tisícihranem drážkovaných kuželových čepů (a rovněž k demontáži přilepených svorek autobaterií). Použití stahováku zcela vylučuje riziko prasknutí čelního skla, poškrábání kapoty nebo ulomení hliníkového oka raménka, ke kterému dochází při páčení šroubovákem.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu	GE1222_G02771 (GEKO G02771)
Typ přípravku	Pevný třmenový stahovák ramének stěračů a bateriových svorek (verze NEW)
Šířka spodního výřezu čelistí	cca 16 mm (pro prostrčení kolem hřídelky stěrače)
Vnitřní pracovní výška třmenu	až 40 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu	GE1222_G02771 (GEKO G02771)
Typ přípravku	Pevný třmenový stahovák ramének stěračů a bateriových svorek (verze NEW)
Šířka spodního výřezu čelistí	cca 16 mm (pro prostrčení kolem hřídelky stěrače)
Vnitřní pracovní výška třmenu	až 40 mm
Tlačné vřeteno	Středový šroub s jemným závitem, posuvným T-vratidlem a otočnou patkou
Opěrná patka vřetene	Výkyvný plochý/kuželový terčík nepoškozující závit ani ostřikovač v ose čepu
Materiál těla a šroubu	Kovaná a kalená chrom-vanadiová / uhlíková ocel
Povrchová úprava	Chromovaný / pozinkovaný třmen + černěné vřeteno
Určení	Přední a zadní raménka stěračů (včetně čepů s integrovanou tryskou ostřikovače)
Hmotnost	0,16 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kovaný C-třmen stahováku** – Tuhý rám přenášející čistě osovou sílu bez páčení do torpeda pod oknem.
- **2. Spodní podchycovací čelisti** – Ploché patky zasouvané pod hliníkovou hlavici raménka stěrače.
- **3. Tlačné vřeteno s jemným závitem** – Středový šroub pro citlivé uvolnění kuželového spoje.
- **4. Otočná opěrná patka (terčík)** – Kloubová koncovka na špičce vřetene, která se neotáčí na konci závitu čepu.
- **5. Posuvné T-vratidlo** – Příčná tyčka pro pohodlné otáčení vřetene rukou pod hranou kapoty.
- **6. Spodní výřez čelistí (16 mm)** – Umožňuje nasunutí třmenu z boku na čep stěrače.
- **7. Horní závitový náboj třmenu** – Dlouhé vedení vřetene v ose třmenu.
- **8. Koncové zarážky T-vratidla** – Zabraňují vypadnutí vratidla z hlavy šroubu.
- **9. Zaoblené vnější hrany třmenu** – Chrání lak kapoty a plastový kryt pod čelním sklem.
- **10. Antikorozní povrchová úprava** – Ochrana proti korozi.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana zraku při uvolňování zoxidovaného kuželového spoje.

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou při práci u čelního skla.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Sejměte plastovou krytku matice raménka a před demontáží si na čelním skle označte polohu stírátka lepicí páskou (pro zpětné ustavení do stejné polohy).
- ⚠️ Povolte upevňovací matici raménka o 3–4 otáčky k hornímu okraji závitu (u zadních stěračů s plastovou tryskou ostřikovače v ose hřídelky nejprve trysku opatrně vytáhněte kolmo ven kleštičkami!).
- ⚠️ Namažte závit vřetene stahováku kapkou oleje.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Sejměte plastovou krytku matice raménka a před demontáží si na čelním skle označte polohu stírátka lepicí páskou (pro zpětné ustavení do stejné polohy).
2. Povolte upevňovací matici raménka o 3–4 otáčky k hornímu okraji závitu (u zadních stěračů s plastovou tryskou ostřikovače v ose hřídelky nejprve trysku opatrně vytáhněte kolmo ven kleštičkami!).
3. Namažte závit vřetene stahováku kapkou oleje.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasunutí stahováku: Vyšroubujte vřeteno stahováku GEKO G02771 nahoru a nasuňte spodní čelisti třmenu pod hliníkové oko raménka stěrače.
2. Ustavení patky vřetene: Rukou dotáhněte vřeteno tak, aby se jeho otočná patka opřela přesně o čelo čepu stěrače (nebo o povolenou matici).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Stažení raménka: Otáčejte T-vratidlem po směru hodinových ručiček – po 1 až 2 otáčkách raménko lehce odskočí z kuželového tisícihranu.
4. Sejmutí: Odstraňte stahovák, vyšroubujte matici a sejměte uvolněné raménko.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Závit vřetene a kloub otočné patky udržujte namazané.
Pravidelně	Při zpětné montáži raménka očistěte drážkování kužele kartáčkem a naneste tenký film měděné/keramické pasty, aby příště raménko nepřirostlo.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
U zadního stěrače hrozí rozmačkání plastové trysky ostřikovače v ose čepu	Vřeteno stahováku tlačí přímo na plastovou trysku vedoucí středem hřídelky	Před nasazením stahováku plastovou trysku ze středu hřídelky vytáhněte nebo našroubujte matici tak, aby patka tlačila na kovovou matici nad tryskou.
Čelisti třmenu se nevejdou pod nízko posazené raménko	Raménko leží těsně na plastovém torpedu	Odklopte lištu stěrače od skla, čímž se uvolní pnutí pružiny a pod okem raménka vznikne mezera.
Hliníkové oko je k ocelovému čepu přirostlé oxidací	Galvanická koroze hliník-ocel	Nastříkejte uvolňovač rzi, napružte stahovák a lehce klepněte na hlavu vřetene.
Stahovák sklouzává do boku	Šikmé nasazení třmenu	Zasuňte třmen až na doraz k čepu stěrače.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Profesionální šroubový stahovák ramének stěračů s otočnou patkou a T-vratidlem (rozsah do 40 mm)**
Typové označení / Model:	**GE1222_G02771** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Profesionální šroubový stahovák ramének stěračů s otočnou patkou

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.