Autoservisní přípravky (Spojka a převodovka)

Univerzální přípravek (trn s kuželovými pouzdry) pro vystředění spojkové lamely

Model: GE1222_G02766 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Univerzální centrovací přípravek (středicí trn s rozpěrnými kleštinami a kuželem) GEKO G02766 je nepostradatelným autoservisním nástrojem při každé výměně spojkové sady u osobních a lehkých užitkových vozidel (jak s vodicím ložiskem v setrvačníku, tak i bez vodicího ložiska). Před dotažením šroubů přítlačného kotouče spojky k setrvačníku musí být drážkovaný otvor spojkové lamely vystředěn s desetinkovou přesností do osy klikové hřídele a talířové pružiny přítlačného kotouče – jinak při následném nasazování těžké převodovky nenajede spojková hřídel převodovky do lamely! Přípravek G02766 vystředí lamelu vůči přítlačnému kotouči ještě na pracovním stole nebo přímo na motoru.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	G02766 (GE1222_G02766)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ přípravku	Univerzální rozpěrný centrovací trn spojkové lamely
Rozsah vnitřního průměru náboje lamely	cca 14,4 mm až 29 mm (pomocí 2 výměnných rozpěrných kleštin)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	G02766 (GE1222_G02766)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ přípravku	Univerzální rozpěrný centrovací trn spojkové lamely
Rozsah vnitřního průměru náboje lamely	cca 14,4 mm až 29 mm (pomocí 2 výměnných rozpěrných kleštin)
Princip vystředění	Kuželová rozpěrná kleština v náboji lamely + stiskový středicí kužel v přítlačném kotouči
Konstrukce motoru	Pro motory s vodicím ložiskem v klice i BEZ vodicího ložiska
Materiál	Přesně lisovaný odolný technický polymer (ABS/Nylon) s ocelovým závitovým vřetenem
Ovládání	2× rýhovaná ruční matice (1× pro rozepření kleštiny v lamele, 1× pro dotažení kužele)
Počet výměnných rozpěrných pouzder	2 ks (malé a velké kleštinové pouzdro)
Kompatibilita	Univerzální pro jednomístné spojky osobních a dodávkových vozidel
Celková délka trnu	cca 130 – 145 mm
Hmotnost sady	cca 160 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Centrální vodicí šroub s kuželovou špičkou** – Roztahuje kleštinu uvnitř drážkovaného náboje spojkové lamely.
- **2. Menší rozpěrné kleštinové pouzdro (cca 14,4–21 mm)** – Pro lamely osobních vozidel s menším průměrem spojkové hřídele.
- **3. Větší rozpěrné kleštinové pouzdro (cca 20,9–29 mm)** – Pro lamely větších motorů, SUV a dodávek.
- **4. Zadní rýhované kolečko (matice kleštiny)** – Otáčením vtahuje kužel šroubu do kleštiny a pevně ji vycentruje v lamele.
- **5. Velký posuvný středicí kužel** – Dosedá přesně do kruhového otvoru paprsků talířové pružiny přítlačného kotouče.
- **6. Středová rýhovaná přítlačná matice kužele** – Stlačuje středicí kužel proti přítlačnému kotouči a svírá lamelu v přesné ose.
- **7. Duté vnější pouzdro se závitem** – Nese středicí kužel souose s osou vnitřního trnu.
- **8. Pružné segmenty kleštin** – Rovnoměrně se roztahují do všech stran drážkování lamely.
- **9. Odolný polymerový povrch** – Nepoškozuje pružinové paprsky přítlačného kotouče.
- **10. Závitové vedení s jemným stoupáním** – Zajišťuje citlivé a souosé stažení bez vyosení.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou při manipulaci s těžkým přítlačným kotoučem a převodovkou.

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana očí při práci pod vozidlem.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před montáží nové spojky dokonale odmastěte třecí plochu setrvačníku i přítlačného kotouče čističem brzd!
- ⚠️ Zkontrolujte na spojkové lamele nápis 'GETRIEBESEITE / GEARBOX SIDE' (Strana k převodovce), abyste lamelu neotočili obráceně!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před montáží nové spojky dokonale odmastěte třecí plochu setrvačníku i přítlačného kotouče čističem brzd!
2. Zkontrolujte na spojkové lamele nápis 'GETRIEBESEITE / GEARBOX SIDE' (Strana k převodovce), abyste lamelu neotočili obráceně!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. KROK 1: Vyberte jedno ze dvou rozpěrných pouzder podle vnitřního průměru drážkování nové spojkové lamely a nasaďte jej na špičku trnu G02766.
2. KROK 2: Položte spojkovou lamelu (správnou stranou!) na přítlačný kotouč a prostrčte trn skrz střed přítlačného kotouče do náboje lamely.
3. KROK 3: Otáčejte zadním menším kolečkem doprava – špička trnu roztáhne kleštinu tak, že pevně a souose drží uvnitř náboje lamely.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. KROK 4: Otáčejte větším středovým kolečkem doprava, dokud velký kužel pevně nedosedne do kruhového otvoru talířové pružiny přítlačného kotouče a nepřitiskne lamelu ke kotouči. Nyní jsou lamela a přítlačný kotouč vůči sobě dokonale vystředěny!
5. KROK 5: Přiložte celý takto spojený komplet k setrvačníku na motoru, zašroubujte a postupně křížem dotáhněte šrouby přítlačného kotouče na předepsaný moment (talířová pružina se stlačí a sevře lamelu).
6. KROK 6: Povolte zadní kolečko trnu (kleština v lamele se uvolní) a vyjměte přípravek G02766 ven. Nyní můžete hladce nasadit převodovku!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Udržujte závity přípravku čisté (nemažte je přebytkem vazelíny, aby se mazivo nedostalo na obložení spojkové lamely!).

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Po dotažení přítlačného kotouče nejde přípravek vytáhnout ze spojky	Před vytažením nebylo povoleno zadní rýhované kolečko rozpěrné kleštiny	Nejprve otočte zadním koncovým kolečkem doleva o několik otáček a mírně na něj zatlačte vpřed, aby kužel vyjel z kleštiny; poté přípravek volně vysunete
Převodovka při montáži nejde dorazit poslední 2 cm k bloku motoru	Lamela se při dotahování šroubů kotouče posunula nebo nejsou natočeny drážky hřídele proti drážkám lamely	NIKDY nepřitahujte převodovku k motoru šrouby silou (zohýbali byste lamelu)! Zařaďte na převodovce rychlost a pootočte unášečem poloosy, aby drážky zaskočily
Kleština v lamele prokluzuje	Bylo zvoleno malé pouzdro pro velký průměr lamely	Nasaďte na trn větší rozpěrné pouzdro ze sady
Kužel sedí v přítlačném kotouči šikmo	Nerovnoměrné dotažení středové matice	Před dotažením kužele srovnejte lamelu pohledem do středu třecí plochy

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Univerzální přípravek (trn s kuželovými pouzdry) pro vystředění spojkové lamely**
Typové označení / Model:	**GE1222_G02766** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Univerzální přípravek

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100 (Speciální přípravky pro montáž spojek motorových vozidel)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.