Karosářské nářadí a rovnací stolice

Samosvorná karosářská tažná svěrka (kleština) 5 tun – široký profil čelistí

Model: GE1222_G02752 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální samosvorná karosářská tažná svěrka (kleština) GEKO G02752 se širokým profilem čelistí a maximální tažnou kapacitou 5 000 kg (5 tun) v přímém tahu je určena pro vysokozátěžové rovnání podlahových plošin, nosníků, prahů a sloupků na rovnacích stolicích. Široké čelisti rovnoměrně rozkládají svěrný tlak na větší plochu lemu, čímž minimalizují riziko vytržení plechu i při plném tahu 5 tun.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu	GE1222_G02752 (GEKO G02752)
Typ konstrukce	Samosvorná klínová karosářská kleština se širokými čelistmi
Maximální tažná síla (přímý tah)	5 000 kg (5,0 t / 49,0 kN)
Šířka pracovních čelistí	120 mm (široký záběr pro rozložení tahu)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu	GE1222_G02752 (GEKO G02752)
Typ konstrukce	Samosvorná klínová karosářská kleština se širokými čelistmi
Maximální tažná síla (přímý tah)	5 000 kg (5,0 t / 49,0 kN)
Šířka pracovních čelistí	120 mm (široký záběr pro rozložení tahu)
Hloubka zasunutí lemu	až 35 mm
Tloušťka upínaného plechu / lemu	0–15 mm
Materiál těla a čelistí	Zápustkově kovaná legovaná Cr-Mo ocel, tepelně zušlechtěná
Tvrdost ozubení čelistí	54–58 HRC (protiběžné křížové drážkování)
Pevnostní třída stahovacího šroubu	Třída 10.9 s pojistnou maticí
Tažné oko	Kované klínové oko pro přímý tah v ose karosářského řetězu
Povrchová úprava	Zlatý galvanický zinek (Cr3+)
Celková hmotnost	3,65 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Široká čelist A (120 mm)** – Kovaná čelist s agresivním ozubením rozkládající tah na délku 120 mm lemu.
- **2. Široká čelist B (120 mm)** – Protilehlá čelist se středovým otvorem pro pevnostní stahovací šroub.
- **3. Kované klínové tažné oko** – Tažný třmen klouzající po šikmých bocích čelistí pro automatické samosvorné sevření.
- **4. Pevnostní šroub třídy 10.9** – Středový šroub pro prvotní mechanické stažení čelistí na prahovém lemu.
- **5. Šestihranná upínací matice** – Pevnostní matice pro dotažení očkovým nebo nástrčným klíčem.
- **6. Kalená podložka** – Roznášecí podložka pod maticí snižující tření při utahování.
- **7. Vodicí kolík čelistí** – Ocelový čep udržující obě 120mm čelisti v přesném paralelním zákrytu.
- **8. Klínové náběhové plochy** – Broušené šikmé boky čelistí, po kterých pojíždí tažné oko při zvýšení tahu.
- **9. Křížové ozubení 54–58 HRC** – Kalené zuby zabraňující podklouznutí plechu při tahu až 5 000 kg.
- **10. Pojistný kroužek čepu** – Zajištění vodicího kolíku proti vypadnutí při manipulaci.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle nebo obličejový štít (ČSN EN 166) – Povinná ochrana zraku při práci s hydraulickým rovnacím zařízením pod tahem až 5 tun.

Ochranné pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou před ostrými hranami karosářských lemů a skřípnutím.

Bezpečnostní obuv s ocelovou špičkou S3 (ČSN EN ISO 20345) – Ochrana nohou při manipulaci se svěrkou (3,65 kg) a těžkými řetězy.

Ochrana sluchu (ČSN EN 352-1) – Při souběžném vyklepávání pnutí nosníků kladivem.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Očistěte lem prahu nebo nosníku v celé délce 120 mm od plastizolu, asfaltu, tmelu a rzi až na holý kov.
- ⚠️ Zkontrolujte čistotu a ostrost zubů obou širokých čelistí – zanesené drážky vyčistěte ocelovým kartáčem.
- ⚠️ Zkontrolujte stav pevnostního šroubu tř. 10.9 a kovaného tažného oka na nepřítomnost prasklin.
- ⚠️ Ověřte, že řetěz a šekly rovnací stolice mají certifikovanou nosnost minimálně 5,0 tuny.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Očistěte lem prahu nebo nosníku v celé délce 120 mm od plastizolu, asfaltu, tmelu a rzi až na holý kov.
2. Zkontrolujte čistotu a ostrost zubů obou širokých čelistí – zanesené drážky vyčistěte ocelovým kartáčem.
3. Zkontrolujte stav pevnostního šroubu tř. 10.9 a kovaného tažného oka na nepřítomnost prasklin.
4. Ověřte, že řetěz a šekly rovnací stolice mají certifikovanou nosnost minimálně 5,0 tuny.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasazení svěrky: Povolte matici šroubu a nasaďte široké čelisti (120 mm) na očištěný lem karoserie na plnou hloubku záběru (35 mm).
2. Mechanické předepnutí: Pevně dotáhněte matici středového šroubu klíčem, aby se obě čelisti rovnoměrně zakously do plechu.
3. Instalace záchytného lana: Vždy provlékněte bezpečnostní ocelové lano okem svěrky a řetězem pro zachycení v případě utržení lemu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Zaháknutí tažného řetězu: Připojte hák řetězu rovnací věže do tažného oka svěrky přesně v ose požadovaného tahu.
5. Hydraulické rovnání: Plynule zvyšujte tah hydraulického válce (max. 5 000 kg); během tahu nestůjte v přímé dráze řetězu.
6. Demontáž po vyrovnání: Nejprve zcela uvolněte tlak v hydraulickém válci, poté povolte matici šroubu a vyklepněte klínové oko z čelistí.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po každém rovnání vykartáčujte ozubení čelistí od zbytků barvy, tmelu a zinkového povlaku plechů.
Pravidelně	Pravidelně mažte závit středového šroubu a šikmé klínové dráhy vysokotlakým mazivem s MoS2.
Pravidelně	Kontrolujte rovinnost čelistí – při deformaci nebo tupém ozubení svěrku nepoužívejte k plnému tahu 5 t.
Pravidelně	Skladujte na suchém místě zavěšenou na nástěnném panelu rovnací stolice.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Svěrka klouže po lemu prahu	Lem nebyl zbaven plastizolu/barvy nebo čelisti jsou zanesené nečistotami	Obrousit lem lamelovým kotoučem na čistý kov, vyčistit zuby čelistí a řádně dotáhnout šroub.
Deformace nebo natržení kraje lemu	Svěrka byla nasazena pouze částí šířky čelistí (mimo střed)	Upínejte lem vždy celou šířkou 120mm čelistí symetricky kolem středového šroubu.
Klínové oko zůstává po tahu zaklíněné na čelistech	Vysoký samosvorný tlak na suchých klínových plochách	Po uvolnění hydrauliky lehce poklepejte měděnou paličkou na ramena oka a plochy namažte MoS2.
Středový šroub drhne v závitu	Poškozený nebo znečištěný závit šroubu tř. 10.9	Vyčistěte závit, případně vyměňte šroub i matici výhradně za pevnostní třídu 10.9.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Samosvorná karosářská tažná svěrka (kleština) 5 tun – široký profil čelistí**
Typové označení / Model: **GE1222_G02752** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Samosvorná karosářská tažná svěrka

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100
- Směrnice 2006/42/ES

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.