Speciální autoservisní přípravky a stahováky podvozkových dílů

Profesionální 27dílná dílenská sada stahováků a lisovacích pouzder silentbloků a ložisek (BushingMaster 27ks)

Model: GE1222_G02743 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Rozšířená profesionální 27dílná sada vřetenových stahováků a lisovacích pouzder GEKO G02743 je určena pro montáž a demontáž silentbloků, hydraulických pouzder, kulových čepů a ložisek osobních i lehkých užitkových vozidel (dodávek) přímo na voze. Sada obsahuje rozšířenou řadu 22 lisovacích pouzder (vnitřní Ø 34–80 mm, vnější Ø 44–90 mm) a 5 pevnostních tažných vřeten M10, M12, M14, M16 a M18 s axiálními ložisky.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	GEKO G02743 (kód produktu GE1222_G02743)
Celkový počet dílů v sadě	27 ks v odolném plastovém kufru
Počet lisovacích a opěrných pouzder	22 ks (rozšířený rozsah pro osobní vozy i dodávky)
Rozsah vnitřních průměrů pouzder	34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 62, 64, 66, 68, 70, 72, 75, 80 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	GEKO G02743 (kód produktu GE1222_G02743)
Celkový počet dílů v sadě	27 ks v odolném plastovém kufru
Počet lisovacích a opěrných pouzder	22 ks (rozšířený rozsah pro osobní vozy i dodávky)
Rozsah vnitřních průměrů pouzder	34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 62, 64, 66, 68, 70, 72, 75, 80 mm
Rozsah vnějších průměrů pouzder	44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 62, 64, 66, 68, 70, 72, 74, 76, 78, 80, 82, 85, 90 mm
Kontrolní boční průzor v pouzdrech	Ano (pro vizuální kontrolu pohybu lisovaného dílu)
Počet a rozměry tažných vřeten (závitnic)	5 ks: M10, M12, M14, M16, M18 (délka cca 350–450 mm)
Axiální opěrná ložiska na maticích	Ano (oboustranně uložená ložiska pro snížení tření)
Stupňovité opěrné (středicí) disky	Oboustranné stupňovité talíře pro vystředění pouzder Ø 44–90 mm
Materiál pouzder a vřeten	Kalená uhlíková a legovaná ocel (vřetena třídy 10.9/12.9)
Pohon tažných matic	Výhradně ruční (očkoplochý klíč / ráčna – zákaz rázového utahováku!)
Hmotnost sady v kufru	cca 18,5 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Sada 22 ks lisovacích pouzder (Ø 34–80 / 44–90 mm)** – Kompletní řada zvonů včetně velkých průměrů 85 a 90 mm pro nápravy dodávek a SUV.
- **2. Podélné inspekční výřezy v pouzdrech** – Umožňují průběžnou kontrolu polohy a dorazu silentbloku během lisování.
- **3. Pevnostní tažná vřetena M10, M12, M14, M16, M18 (5 ks)** – Zajišťují přenos vysoké lisovací síly (včetně extra silného vřetena M18).
- **4. Matice s axiálními kuličkovými / válečkovými ložisky** – Chrání závit před zadřením a usnadňují otáčení klíčem pod zatížením.
- **5. Stupňovité středicí a opěrné disky** – Centrují pouzdra vůči ose tažného vřetena a rozkládají tlak matic.
- **6. Přesně soustružené čelní osazení pouzder** – Zajišťuje stabilní usazení do drážek středicích disků.
- **7. Válcovaný pevnostní závit vřeten** – Vyznačuje se zvýšenou odolností proti opotřebení a vytržení.
- **8. Šestihrany tažných matic** – Určeny pro nasazení ručního očkového klíče nebo ořechu ráčny.
- **9. Raznice průměrů na plášti pouzder** – Přehledné označení vnitřního a vnějšího průměru každého zvonu.
- **10. Těžkotonážní kufr s tvarovanými lůžky** – Udržuje 27 dílů přehledně uspořádaných a chráněných před korozí.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle / štít (ČSN EN 166) – Chrání zrak při práci s vysoko zatíženým vřetenovým stahovákem.

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Chrání ruce před poraněním o hrany nápravnice a před mazivem.

Bezpečnostní obuv s tužinkou (ČSN EN ISO 20345) – Chrání chodidla při manipulaci s 18,5kg kufrem a masivními pouzdry.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před každou operací bohatě namažte závit zvoleného vřetena a axiální ložiska vysokotlakou pastou MoS2.
- ⚠️ Vždy vyberte vřeteno s největším možným průměrem (např. M16 nebo M18), které projde vnitřní trubkou silentbloku.
- ⚠️ Ověřte, že jímací pouzdro má vnitřní průměr větší než vnější průměr vytlačovaného dílu.
- ⚠️ Zkontrolujte, zda z lůžka v rameni či těhlici byl demontován pojistný kroužek a zda lůžko není kónické (směrové).
- ⚠️ Překontrolujte neporušenost závitů vřetena a čistotu dosedacích ploch disků.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před každou operací bohatě namažte závit zvoleného vřetena a axiální ložiska vysokotlakou pastou MoS2.
2. Vždy vyberte vřeteno s největším možným průměrem (např. M16 nebo M18), které projde vnitřní trubkou silentbloku.
3. Ověřte, že jímací pouzdro má vnitřní průměr větší než vnější průměr vytlačovaného dílu.
4. Zkontrolujte, zda z lůžka v rameni či těhlici byl demontován pojistný kroužek a zda lůžko není kónické (směrové).
5. Překontrolujte neporušenost závitů vřetena a čistotu dosedacích ploch disků.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Prostrčte namazané vřeteno skrz střed silentbloku a nasaďte tlačné pouzdro na stranu výtlaku a jímací pouzdro na protilehlou stranu.
2. Nasaďte stupňovité středicí disky a našroubujte matice s axiálními ložisky otočenými směrem k diskům.
3. Vycentrujte sestavu tak, aby osa vřetena přesně souhlasila s osou otvoru v nápravnici.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Pomocí ručního klíče plynule přitahujte matici a bočním průzorem sledujte pohyb silentbloku.
5. Při montáži nového silentbloku dbejte na správnou úhlovou orientaci nálitků dle servisního manuálu vozidla.
6. ZÁKAZ: Nikdy nepoužívejte rázový utahovák (pneumatický ani AKU) – dochází k okamžitému zničení ložiska a zadření závitu!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po každém lisování očistěte závitnice a znovu je nakonzervujte a namažte mazivem MoS2.
Pravidelně	Pravidelně čistěte a promazávejte axiální ložiska na tažných maticích.
Pravidelně	Kontrolujte čelní hrany pouzder a odstraňujte případné nečistoty z vnitřních stěn.
Pravidelně	Ukládejte všechny komponenty do příslušných pozic v kufru.
Pravidelně	Vřetena M10 a M12 považujte za spotřební díl a při opotřebení závitu je vyměňte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Silentblok se nehne ani při velkém momentu	Přirezlý vnější kovový plášť silentbloku v těhlici	Uvolněte tah, aplikujte penetrační sprej, případně lehce poklepejte na těhlici (ne na vřeteno!)
Zadření matice na závitnici	Práce nasucho bez maziva MoS2 nebo použití rázového utahováku	Vyměňte poškozenou závitnici a vždy mažte závit vysokotlakou pastou MoS2
Pouzdro uvízlo v otvoru ramene	Zvoleno tlačné pouzdro se stejným průměrem jako otvor	Vždy volte tlačné pouzdro o 1–2 mm menší, než je vnitřní průměr otvoru v rameni
Vyosení středicího disku	Pouzdro nesedí ve správném stupni disku	Povolte matici a usaďte pouzdro přesně do soustředného osazení disku

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Profesionální 27dílná dílenská sada stahováků a lisovacích pouzder silentbloků a ložisek (BushingMaster 27ks)**
Typové označení / Model:	**GE1222_G02743** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Profesionální 27dílná dílenská sada stahováků a lisovacích pouzde

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100 (Bezpečnost strojních zařízení)
- Směrnice 2006/42/ES

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.