Dílenská měřidla a závitové šablony

Sada 24 ks šablonových měrek stoupání závitů (závitoměr metrický 60° M0,25–6,0 mm)

Model: GE1222_G02737 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Přesný kapesní šablonový závitoměr (sada měrek stoupání závitů) GEKO G02737 obsahující 24 výklopných ocelových planžet je nepostradatelným měřidlem každého soustružníka, zámečníka, automechanika a konstruktéra. Slouží k okamžitému a neomylnému určení stoupání (rozteče P) vnějších i vnitřních metrických závitů s vrcholovým úhlem profilu 60° v širokém rozsahu od nejjemnějších závitů 0,25 mm až po hrubé závity 6,0 mm. Přiložením profilovaného hřebínku měrky k závitu šroubu proti světlu ihned poznáte přesné stoupání před řezáním závitníkem, očkem nebo na soustruhu.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	G02737 (GE1222_G02737)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ měřeného závitu	Metrický závit ISO (vrcholový úhel profilu zubů 60°)
Počet měřicích planžet (šablon)	24 ks výklopných ocelových lístků

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	G02737 (GE1222_G02737)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ měřeného závitu	Metrický závit ISO (vrcholový úhel profilu zubů 60°)
Počet měřicích planžet (šablon)	24 ks výklopných ocelových lístků
Rozsah měřených stoupání (P)	0,25 až 6,0 mm
Obsažená stoupání v sadě (mm)	0,25 / 0,3 / 0,35 / 0,4 / 0,45 / 0,5 / 0,6 / 0,7 / 0,75 / 0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,25 / 1,5 / 1,75 / 2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0 / 4,5 / 5,0 / 5,5 / 6,0 mm
Materiál planžet	Pružinová kalená ocel s přesně vyfrézovaným/vybroušeným profilem
Pouzdro	Kovové skládací pouzdro se dvěma aretačními šrouby na koncích
Označení hodnot	Vyražená číselná hodnota stoupání v mm na každé planžetě
Použití	Vnější závity (šrouby, svorníky) i vnitřní závity většího průměru
Povrchová úprava	Konzervační antikorozní olejový film
Hmotnost	cca 75 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Ocelové ochranné pouzdro (střenka)** – Chrání jemné zoubky planžet před poškozením v kapse či zásuvce.
- **2. Sada jemnějších měrek (0,25 – 1,5 mm)** – Planžety na první straně pouzdra pro jemné a standardní šrouby.
- **3. Sada hrubších měrek (1,75 – 6,0 mm)** – Planžety na druhé straně pouzdra pro velké strojní závity.
- **4. Přesně profilované zuby (60°)** – Kontrolují současně rozteč stoupání i správný 60° úhel boků závitu.
- **5. Vyražené označení stoupání (např. 1.25)** – Trvalé čitelné označení na ploše každého lístku.
- **6. Rýhované upínací matice / šrouby** – Umožňují nastavit tuhost vyklápění nebo aaretovat vybranou měrku.
- **7. Zkosené náběhové špičky planžet** – Umožňují zasunutí měrky i do vnitřního závitu matice většího průměru.
- **8. Výřez v pouzdru pro nehet** – Usnadňuje vyklopení svazku měrek z pouzdra.
- **9. Distanční podložky čepů** – Zajišťují hladké vějířovité rozložení planžet.
- **10. Označení systému METRIC 60°** – Vyraženo na vnějším plášti pouzdra.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Běžná ochrana zraku při práci v obráběcí dílně.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před přiložením měrky očistěte měřený závit šroubu nebo matice drátěným kartáčem a hadříkem od mastnoty, rzi, barvy a špon!
- ⚠️ Zkontrolujte, že je měřená planžeta čistá a neohnutá.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před přiložením měrky očistěte měřený závit šroubu nebo matice drátěným kartáčem a hadříkem od mastnoty, rzi, barvy a špon!
2. Zkontrolujte, že je měřená planžeta čistá a neohnutá.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Posuvným měřítkem (šuplerou) nejprve změřte vnější průměr šroubu (např. Ø 10 mm = závit M10).
2. Vyklopte z pouzdra G02737 lístek s předpokládaným stoupáním (pro M10 je základní stoupání 1,5 mm, jemné 1,25 nebo 1,0 mm) a ostatní lístky sklopte zpět do pouzdra.
3. Přiložte hřebínek měrky v podélné ose šroubu přímo do drážek závitu a podívejte se proti světlu (tzv. kontrola na průsvit).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Pokud mezi zuby měrky a závitem šroubu neprosvítá žádná světelná štěrbina po celé délce hřebínku, hodnota vyražená na planžetě (např. 1.25) udává přesné stoupání závitu (zde M10×1,25).
5. NIKDY nepoužívejte tenké planžety závitoměru jako šroubovák ani k vyškrabování nečistot ze závitů!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po použití otřete planžety čistým hadříkem, lehce je potřete konzervačním olejem (pot z prstů způsobuje korozi!) a sklopte je dovnitř kovového pouzdra.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Žádná z 24 metrických měrek přesně nesedí (krajní zuby drhnou a uprostřed prosvítá světlo)	Měřený šroub nemá metrický závit (60°), ale palcový závit (UNC/UNF nebo trubkový Whitworth 55°)	Ověřte závit palcovým závitoměrem (počet chodů na palec – TPI)
Měrka nedosedá do dna závitu, přestože rozteč vrcholků souhlasí	Závit šroubu je stržený, zploštělý nebo je na dně závitu zaschlé lepidlo na závity (Loctite)	Vyčistěte profil závitu ocelovým kartáčem nebo jehlou
Planžety jsou v pouzdru příliš volné a samy vypadávají	Povolené koncové svěrné šroubky pouzdra	Mírně dotáhněte rýhované matičky/šrouby na obou koncích pouzdra
Rezavé skvrny na číslech planžet	Uložení měrky ve vlhku bez olejového filmu	Očistěte jemným rounem s olejem WD-40 a udržujte namazané

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Sada 24 ks šablonových měrek stoupání závitů (závitoměr metrický 60° M0,25–6,0 mm)**
Typové označení / Model: **GE1222_G02737** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Sada 24 ks šablonových měrek stoupání závitů

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 13 / ISO 68-1 (Metrické závity ISO pro všeobecné účely – Základní profil)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.