Autoservisní a chladírenské nářadí, sady na pertlování trubek

Sada pro pertlování (kalíškování) brzdových a hydraulických trubek (Ø 3/16" až 5/8") s kolečkovou řezačkou trubek v kazetě

Model: GE1222_G02722 • Značka: PajAndy • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální dílenský produkt Sada pro pertlování (kalíškování) brzdových a hydraulických trubek (Ø 3/16" až 5/8") s kolečkovou řezačkou trubek v kazetě (GE1222_G02722) je navržen pro náročné autoservisní, montážní, řemeslné a údržbářské aplikace s důrazem na přesnost, životnost a bezpečnost práce.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Katalogové označení	GE1222_G02722 (G02722)
Celkový počet dílů v sadě	10 ks v kompaktní plastové kazetě
Podporované průměry trubek	3/16" (4,75 mm), 1/4" (6,35 mm), 5/16" (8 mm), 3/8" (9,5 mm), 7/16" (11,1 mm), 1/2" (12,7 mm) a 5/8" (15,9 mm)
Obsah sady	Svěrný blok (matrice), lisovací třmen s kuželem 45°, 7× tvarovací adaptér a kolečková řezačka trubek

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Katalogové označení	GE1222_G02722 (G02722)
Celkový počet dílů v sadě	10 ks v kompaktní plastové kazetě
Podporované průměry trubek	3/16" (4,75 mm), 1/4" (6,35 mm), 5/16" (8 mm), 3/8" (9,5 mm), 7/16" (11,1 mm), 1/2" (12,7 mm) a 5/8" (15,9 mm)
Obsah sady	Svěrný blok (matrice), lisovací třmen s kuželem 45°, 7× tvarovací adaptér a kolečková řezačka trubek
Určení	Výroba a opravy měděných, CuNiFer a hliníkových brzdových, palivových, chladírenských a klimatizačních trubek
Typy pertlů	Kuželový kalíšek 45° (Single Flare) a dvojitý pertl SAE 45° / hříbek (Double Flare)
Kapacita řezačky trubek	Ø 3 mm až 28 mm s odhrotovacím nožem a náhradním/kaleným řezným kolečkem
Materiál lisovacích prvků	Tepelně zpracovaná uhlíková a Cr-V ocel
Upínání matrice	Dvoušroubové svěrné lišty s křídlovými maticemi
Maximální tloušťka stěny trubky	do 1,0 mm (měkké žíhané trubky)
Uložení	Plastová kazeta s tvarovanými lůžky
Celková hmotnost sady	cca 1,22 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Svěrný upínací blok (matrice) se 7 otvory** – Slouží k pevnému uchycení trubek 3/16" až 5/8" během tvarování konce.
- **2. Šroubový lisovací třmen s kuželem 45°** – Vytváří osový tlak pro kalíškování a dokončení dvojitého pertlu.
- **3. 7× kalibrovaný pertlovací adaptér (3/16"–5/8")** – Slouží k vytvarování soudkového předstupně (hříbku) a jako měrka přesahu trubky nad matricí.
- **4. Kolečková řezačka trubek s vodicími rolnami** – Dvě opěrné rolny a ostré řezné kolečko zaručují čistý kolmý řez bez ovality trubky.
- **5. Integrovaný sklopný odhrotovač v řezačce** – Trojúhelníková čepel pro rychlé vyškrábnutí vnitřního otřepu po řezu.
- **6. Pevnostní lisovací šroub s T-vratidlem** – Umožňuje plynulé dávkování síly při přetváření konce trubky.
- **7. Kuželová zahloubení v horní ploše matrice** – Tvarují vnější úhel sedla trubky přesně na 45°.
- **8. Křídlové stahovací matice se závitovými čepy** – Umožňují rychlé rozevření a sevření čelistí matrice.
- **9. Vroubkované vnitřní plochy otvorů** – Zvyšují tření a brání zasunutí trubky pod tlakem vřetena.
- **10. Kompaktní úložná kazeta** – Vhodná do servisního vozidla i dílenské zásuvky.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Při řezání trubek a kontrole brzdové soustavy používejte ochranné brýle.

Pracovní rukavice (EN 388 / EN 374) – Chrání ruce před ostrými hranami a provozními kapalinami.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před pertlováním vždy navlékněte na trubku převlečnou matici / holendr!
- ⚠️ Ověřte, že konec trubky je uříznut pod úhlem 90° a vnitřní i vnější hrana je zbavena otřepu.
- ⚠️ Zkontrolujte čistotu otvoru ve svěrné matrici.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před pertlováním vždy navlékněte na trubku převlečnou matici / holendr!
2. Ověřte, že konec trubky je uříznut pod úhlem 90° a vnitřní i vnější hrana je zbavena otřepu.
3. Zkontrolujte čistotu otvoru ve svěrné matrici.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Vložte trubku do odpovídajícího otvoru v matrici tak, aby nad horní plochu přečnívala o výšku osazení příslušného adaptéru, a pevně utáhněte křídlové matice.
2. Pro jednoduchý kalíšek 45° (např. klimatizace/chlazení) přitlačte do ústí trubky přímo kužel vřetena.
3. Pro brzdové trubky (hříbek / dvojitý pertl) nejprve stlačte konec trubky přes nasazený kulatý adaptér a ve 2. kroku (pro dvojitý kužel SAE) dotvarujte vnitřní sedlo samotným kuželem vřetena.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Vyjměte hotovou trubku, profoukněte ji stlačeným vzduchem a namontujte do soustavy.
5. Proveďte tlakovou zkoušku těsnosti spoje.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Při řezání řezačkou nepřitahujte řezné kolečko příliš silně najednou – přitahujte knoflík řezačky po každé celé otáčce kolem trubky jen o 1/4 otáčky, jinak trubku promáčknete.
Pravidelně	Závit vřetena udržujte namazaný.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Konec trubky při pertlování praskne v ohybu	Trubka přečnívala nad matricí příliš vysoko nebo jde o starou nežíhanou/ocelovou trubku	Dodržte přesný přesah trubky podle výšky lemu adaptéru a na konec trubky před lisováním kápněte kapku brzdové kapaliny či oleje.
Řezačka dělá na trubce šroubovici místo uzavřeného kruhového řezu	Trubka je u vložení do rolen ohnutá nebo je povolen čep řezného kolečka	Řez provádějte na rovném úseku trubky a v první otáčce veďte řezačku s mírným přítlakem ve stopě.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Sada pro pertlování (kalíškování) brzdových a hydraulických trubek (Ø 3/16" až 5/8") s kolečkovou řezačkou trubek v kazetě**
Typové označení / Model:	**GE1222_G02722** (Značka: PajAndy)
Funkce a určení zařízení:	Sada na pertlování trubek 3/16"–5/8" s řezačkou v kazetě

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100
- Směrnice 2006/42/ES

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.