Autoservisní přípravky pro opravy motorů, honovací hlavy a brusné kameny

Sada náhradních honovacích kamenů 100 mm (3 ks) pro honovací hlavu 51–177 mm GEKO G02718

Model: GE1222_G02718 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Sada tří náhradních honovacích kamenů GEKO G02718 o délce 100 mm (4") je určena pro tříramenné samostředicí honovací přípravky na válce spalovacích motorů s pracovním rozsahem průměrů 51 až 177 mm (2"–7"). Brusné segmenty z karbidu křemíku (SiC) střední zrnitosti slouží k odstranění zrcadlového vyleštění (glazury) ze stěn litinových vložek válců a k vytvoření křížového mikro-šrafování pod úhlem 45°, které zadržuje olejový film a zajišťuje rychlé utěsnění nových pístních kroužků.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení / Kód	GEKO G02718 / GE1222_G02718
Počet kamenů v sadě	3 ks (kompletní sada pro 3ramennou honovací hlavu)
Délka brusného kamene	100 mm (4")
Šířka × Výška kamene	cca 10 mm × 6–8 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení / Kód	GEKO G02718 / GE1222_G02718
Počet kamenů v sadě	3 ks (kompletní sada pro 3ramennou honovací hlavu)
Délka brusného kamene	100 mm (4")
Šířka × Výška kamene	cca 10 mm × 6–8 mm
Určeno pro honovací hlavy	Tříramenné honovačky s rozsahem Ø 51 – 177 mm (2" – 7")
Brusivo	Karbid křemíku (SiC – Silicon Carbide), střední zrnitost (cca P180–P220)
Nosná lišta	Kovové lůžko se středovým čepem a otvorem pro závlačku
Součást balení	3× honovací kámen na nosiči + 3× upevňovací závlačka
Hmotnost sady	cca 0,11 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Brusný hranol z karbidu křemíku (100 mm)** – Rovnoměrně slinutý brusný kámen vytvářející křížovou honovací stopu.
- **2. Kovová nosná botka (lůžko)** – Pevný profil, v němž je brusný kámen vlepen.
- **3. Středový výkyvný čep nosiče** – Umožňuje samonaklápění kamene pro plošný kontakt se stěnou válce.
- **4. Příčný otvor v čepu** – Pro zajištění nosiče v rameni honovací hlavy závlačkou.
- **5. Sada 3 ocelových závlaček** – Zajišťuje rychlou výměnu kamenů bez speciálního nářadí.
- **6. Zkosené náběhové hrany kamene** – Zabraňují zadrhávání kamene o kanály nebo hrany válce.
- **7. Pórovitá struktura brusiva** – Odvádí obroušený kov při vyplachování honovacím olejem.
- **8. Adhezní pryskyřičné lůžko** – Spojuje SiC kámen s kovovým nosičem (odolné ropným olejům).
- **9. Blistrový obal** – Chrání křehké kameny před zlomením před montáží.
- **10. Identifikační karta** – Označení rozměru 51–177 mm (100 mm).

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166): Povinné při honování a čištění válce.

Nitrilové rukavice (EN ISO 374-1): Chrání ruce před honovacím olejem a naftou s kovovým kalem.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Výměna vždy všech 3 kamenů současně! – Nikdy nekombinujte na honovací hlavě staré sjeté kameny s jedním novým – vždy vyměňte všechny 3 kusy ze sady G02718 najednou!
- ⚠️ PŘÍSNÝ ZÁKAZ HONOVÁNÍ NASUCHO! – Kameny musí být po celou dobu honování bohatě smáčeny honovacím olejem, řídkým motorovým olejem nebo petrolejem/naftou!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. **Výměna vždy všech 3 kamenů současně!:** Nikdy nekombinujte na honovací hlavě staré sjeté kameny s jedním novým – vždy vyměňte všechny 3 kusy ze sady G02718 najednou!
2. **PŘÍSNÝ ZÁKAZ HONOVÁNÍ NASUCHO!:** Kameny musí být po celou dobu honování bohatě smáčeny honovacím olejem, řídkým motorovým olejem nebo petrolejem/naftou!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Narovnejte a vytáhněte staré závlačky ze tří ramen honovací hlavy a sejměte opotřebené kameny.
2. Zasuňte čepy tří nových kamenů GEKO G02718 do otvorů v ramenech honovačky.
3. Prostrčte otvory v čepech přiložené nové závlačky a konce závlaček mírně rozehněte kleštěmi, aby se při rotaci ve válci nemohly uvolnit.
4. Upněte stopku honovací hlavy do vrtačky s plynulou regulací otáček, stiskněte ramena rukou a zasuňte kameny do naolejovaného válce motoru.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

5. Honujte při nízkých otáčkách vrtačky (cca 300–500 ot./min) a současně plynule pohybujte vrtačkou nahoru a dolů (cca 60 zdvihů/min), aby vznikl křížový brus pod úhlem 45°.
6. Nikdy nevytahujte kameny z válce za chodu vrtačky a nevjíždějte jimi příliš hluboko pod spodní hranu válce.
7. Po dokončení (obvykle stačí 20–40 sekund) zastavte vrtačku, vytáhněte hlavu a válec několikanásobně vymývejte horkou vodou se saponátem a olejem, dokud bílý papírový ubrousek nezůstane zcela čistý bez šedého brusného prachu!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Po každém honování	Vymytí pórů kamenů v petroleji/naftě štětcem a osušení (Štětec a nafta / čistič)
Skladování	Uložení v krabičce bez mechanického tlaku na kameny (Suché uložení)

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kameny se zalepí kovem a kloužou bez úběru	Honování s nedostatkem mazacího/vyplachovacího oleje	Očistěte kameny kartáčkem v naftě a při práci neustále přidávejte řídký olej.
Ulomení rohu kamene při práci	Kameny vyjížděly při zdvihu více než o 1/3 délky ven z válce a narazily o hranu	Omezte horní a dolní úvrať pohybu tak, aby kameny vyčnívaly z válce max. o 10–15 mm.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Sada náhradních honovacích kamenů 100 mm (3 ks) pro honovací hlavu 51–177 mm GEKO G02718**
Typové označení / Model:	**GE1222_G02718** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Sada náhradních honovacích kamenů 100 mm (3 ks) pro honovací hlavu 51–177 mm GEKO G02718

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (MD)
- 2014/35/EU (LVD)
- 2014/30/EU (EMC)
- 2011/65/EU (RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011
- ČSN EN 1248
- ČSN EN 60745-1

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.