Motorářské přípravky a honování válců

Sada 3 ks náhradních brusných honovacích kamenů (50 mm) se závlačkami pro honovačky válců Ø 32–90 mm

Model: GE1222_G02717 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Sada 3 kusů originálních náhradních brusných honovacích kamenů GEKO G02717 o délce 50 mm (2") a zrnitosti P220 včetně 3 pojistných závlaček je určena pro tříramenné pružinové honovací přípravky na válce motorů a brzdové válce s rozsahem Ø 32–90 mm (zejména model GEKO G02715 a kompatibilní 2" honovačky). Kameny z karbidu křemíku jsou pevně zalisovány a vlepeny do ocelových vodících lůžek s výkyvným čepem pro okamžitou výměnu na ramenech honovačky.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G02717 (GEKO G02717)
Počet kusů v sadě	3× brusný kámen v ocelovém lůžku + 3× pojistná závlačka
Délka brusného kamene	50 mm (2")
Šířka × výška brusného kamene	cca 7 × 5 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G02717 (GEKO G02717)
Počet kusů v sadě	3× brusný kámen v ocelovém lůžku + 3× pojistná závlačka
Délka brusného kamene	50 mm (2")
Šířka × výška brusného kamene	cca 7 × 5 mm
Zrnitost brusiva	P220 (střední zrnitost pro křížové honování / odglazování)
Materiál brusiva	Karbid křemíku (SiC) v keramickém pojivu
Materiál nosného lůžka	Tvarovaný ocelový profil se středovým čepem a otvorem
Kompatibilita	Honovací přípravek GEKO G02715 (Ø 32–90 mm) a kompatibilní tříramenné honovačky
Způsob upevnění k rameni	Středový čep s příčnou pojistnou závlačkou
Doporučené chladicí a mazací médium	Honovací olej, řídký motorový olej, petrolej (u brzd brzdová kapalina)
Výměna	Vždy vyměňujte všechny 3 kameny současně jako kompletní sadu
Hmotnost sady	0,04 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Brusný segment z karbidu křemíku (3×)** – Hranol 50 mm se zrnitostí P220 pro tvorbu 45° mikro-šrafování.
- **2. Ocelové nosné lůžko (botka)** – Drží křehký brusný kámen po celé jeho délce proti zlomení.
- **3. Vysokopevnostní lepené spojení** – Fixuje brusný kámen v ocelovém lůžku (odolné oleji a petroleji).
- **4. Zadní montážní čep lůžka** – Prochází otvorem na konci ramene honovačky.
- **5. Příčný otvor v čepu** – Pro prostrčení pojistné závlačky.
- **6. Pojistné ocelové závlačky (3×)** – Zajišťují lůžka kamenů na ramenech při současném zachování výkyvnosti.
- **7. Náběhové hrany kamenů** – Zabraňují zadrhávání na okrajích válce.
- **8. Porézní struktura SiC** – Odvádí obroušenou mikro-třísku při vyplachování olejem.
- **9. Symetrická výška všech 3 kusů** – Zaručuje přesné vystředění honovací hlavy.
- **10. Ochranný blistr** – Chrání kameny před odštípnutím před montáží.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinné při výměně závlaček i samotném honování.

Pracovní rukavice (ČSN EN 374 / EN 388) – Ochrana rukou před olejem a brusným kalem.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ VŽDY měňte všechny 3 honovací kameny najednou (kombinace starého nízkého a nového vysokého kamene by způsobila házení hlavy!).
- ⚠️ Zkontrolujte, že nové kameny nejsou prasklé.
- ⚠️ Před montáží očistěte konce ramen honovačky.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. VŽDY měňte všechny 3 honovací kameny najednou (kombinace starého nízkého a nového vysokého kamene by způsobila házení hlavy!).
2. Zkontrolujte, že nové kameny nejsou prasklé.
3. Před montáží očistěte konce ramen honovačky.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Narovnejte a vytáhněte staré závlačky z ramen honovačky G02715 a sejměte opotřebené kameny.
2. Prostrčte čepy všech tří nových kamenů G02717 otvory v ramenech (brusnou plochou směrem ven).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Zajistěte každý čep novou přiloženou závlačkou a konce závlaček kleštěmi mírně rozevřete (ohněte), aby nemohly za rotace vypadnout, ale zároveň se nesmí dotýkat stěny válce!
4. Před prvním honováním nové kameny důkladně nasypejte/nasákněte honovacím olejem a na horní/spodní hraně kamene můžete jemným brouskem lehce strhnout ostrou 90° hranu (0,5 mm), aby nedržela o kanály u 2T válců.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci kameny opláchněte čističem brzd nebo petrolejem (nikdy nepoužívejte agresivní nitroředidlo/aceton, které by mohlo naleptat lepidlo mezi kamenem a kovovým lůžkem!).
Pravidelně	Skladujte v suchu a chraňte před nárazy.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Závlačka škrábe o vnitřní stěnu válce	Konce závlačky byly ohnuty směrem ven přes obrys kamene	Ohněte nožičky závlačky těsně podél vnitřní strany ramene směrem ke středu honovačky
Nový kámen se odlepil z kovového lůžka	Honovačka byla umyta v agresivním acetonu/nitroředidle nebo došlo k honování nasucho s přehřátím	Při honování vždy vydatně mažte olejem a k čištění používejte pouze petrolej, naftu nebo benzínový čistič
Odštípnutí rohu kamene při zavádění do válce	Kameny nebyly při vkládání stlačeny rukou k sobě	Před zasunutím do ústí válce vždy sevřete všechna 3 ramena dlaní k sobě
Snížený úběr kamene po delším používání	Póry brusiva jsou zalepené kovovým kalem a karbonem	Vyperte kameny kartáčkem v petroleji nebo čističi brzd

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Sada 3 ks náhradních brusných honovacích kamenů (50 mm) se závlačkami pro honovačky válců Ø 32–90 mm**
Typové označení / Model:	**GE1222_G02717** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Sada 3 ks náhradních brusných honovacích kamenů

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 12413 (Bezpečnost brusných nástrojů)
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.