Autoservisní a karosářské nářadí (Demontáž lepených autoskel)

Karosářský vyřezávací nůž s tažným lankem a výměnnými čepelemi na demontáž lepených autoskel

Model: GE1222_G02701 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální karosářský vyřezávací nůž (tzv. studený nůž / tažný nůž) GEKO G02701 s tažnou T-rukojetí na ocelovém lanku je specializovaným autoservisním přípravkem pro rychlou a bezpečnou demontáž lepených čelních, zadních a bočních autoskel bez poškození laku karoserie a interiérového čalounění. Zahnutá výměnná čepel se zasune zvenčí pod okraj skla do vrstvy vytvrzeného polyuretanového (PUR) lepidla; zatímco jednou rukou držíte hliníkovou rukojeť nože a vedete čepel rovnoběžně se sklem, druhou rukou táhnete za T-madlo s ocelovým lankem přímo v ose řezu.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	G02701 (GE1222_G02701)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ přípravku	Karosářský tažný vyřezávací nůž na lepená autoskla (Cold Knife)
Princip řezání	Vodicí rukojeť s úhlovou čepelí + tažná T-rukojeť na ocelovém lanku

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	G02701 (GE1222_G02701)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ přípravku	Karosářský tažný vyřezávací nůž na lepená autoskla (Cold Knife)
Princip řezání	Vodicí rukojeť s úhlovou čepelí + tažná T-rukojeť na ocelovém lanku
Určení	Prořezávání vytvrzeného polyuretanového (PUR) tmelu lepených autoskel
Výměnná čepel	Speciální zahnutá kalená čepel s tažným okem (výměnná pomocí šroubu/zámku)
Materiál těla nože	Kovová / hliníková rukojeť s tvarovaným úchopem
Tažné madlo	Kovová T-rukojeť spojená s čepelí vysokopevnostním ocelovým lankem
Obsluha	Jednomužná obsluha z vnější strany vozidla (není nutný druhý mechanik uvnitř vozu)
Ochrana interiéru	Krátká zahnutá čepel nezasahuje do palubní desky ani sloupků
Hmotnost sady	cca 320 g
Použití	Osobní, dodávková a nákladní vozidla

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Hlavní kovová vodicí rukojeť nože** – Slouží k udržování správného sklonu čepele vůči sklu a rámu karoserie.
- **2. Výměnná zahnutá vyřezávací čepel** – Zajíždí pod okraj autoskla a prořezává housenku polyuretanového lepidla.
- **3. Tažná T-rukojeť (madlo)** – Umožňuje druhé ruce vyvinout velkou tažnou sílu přímo ve směru řezu.
- **4. Vysokopevnostní ocelové tažné lanko** – Spojuje T-rukojeť s okem na ohybu vyřezávací čepele.
- **5. Upínací hlava čepele se šroubem / pojistkou** – Pevně drží výměnnou čepel v těle nože.
- **6. Oko v ohybu čepele** – Kotevní bod tažného lanka přímo v rovině PUR housenky (eliminuje kroucení čepele).
- **7. Tvarované drážky pro prsty na hlavní rukojeti** – Zajišťují pevný úchop při vedení nože kolem rohů skla.
- **8. Ochranné zakončení lanka** – Zalisované koncovky odolné vytržení.
- **9. Odjišťovací mechanismus upnutí čepele** – Pro rychlou výměnu opotřebené nebo jinak dlouhé čepele.
- **10. Náhradní čepel (dle balení)** – Pro různou hloubku uložení lepeného skla.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné rukavice proti proříznutí (ČSN EN 388) – NUTNÉ při vyřezávání autoskla a manipulaci s ostrými čepelemi!

Ochranné brýle nebo obličejový štít (ČSN EN 166) – NUTNÉ – při vyřezávání prasklého čelního skla odletují ostré skleněné střepy!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením vyřezávání demontujte stěrače, spodní plastové torpédo (kryt pod oknem) a vnější ozdobné bausety / lišty kolem skla.
- ⚠️ Zkontrolujte, že je vyřezávací čepel pevně dotažena v rukojeti a tažné lanko není roztřepené.
- ⚠️ Okolní lakované sloupky karoserie (A-sloupky a hranu střechy) oblepte silnou ochrannou karosářskou páskou.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před zahájením vyřezávání demontujte stěrače, spodní plastové torpédo (kryt pod oknem) a vnější ozdobné bausety / lišty kolem skla.
2. Zkontrolujte, že je vyřezávací čepel pevně dotažena v rukojeti a tažné lanko není roztřepené.
3. Okolní lakované sloupky karoserie (A-sloupky a hranu střechy) oblepte silnou ochrannou karosářskou páskou.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. KROK 1: Navlhčete spáru kolem autoskla mýdlovou vodou nebo čističem skel – voda výrazně sníží tření čepele v gumovém polyuretanovém lepidle!
2. KROK 2: Zasuňte zahnutou čepel nože G02701 pod okraj skla do vrstvy PUR lepidla tak, aby plochá část čepele ležela rovnoběžně se spodní stranou skla.
3. KROK 3: Jednou rukou držte hlavní rukojeť nože (udržujte čepel přitisknutou ke sklu, aby nesjela do laku karoserie!) a druhou rukou plynule táhněte za T-madlo na ocelovém lanku podél obvodu okna.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. KROK 4: Postupně obkružte celé sklo (horní hranu, oba boční A-sloupky a spodní hranu). Pokud je na spodní hraně velmi široká vrstva lepidla nepřístupná zvenčí, dořízněte ji zevnitř strunou na autoskla.
5. KROK 5: Po prořízntutí lepidla po celém obvodu vyjměte autosklo pomocí vakuových přísavek.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci očistěte čepel od zbytků polyuretanu a ostrost břitu pravidelně obtahujte jemným brouskem.
Pravidelně	Skladujte s nasazeným krytem čepele.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Čepel jde v polyuretanovém lepidle extrémně ztuha	Řezání nasucho (guma PUR tmelu svírá boky čepele)	Nastříkejte do spáry před čepel mýdlovou vodu nebo pěnový čistič skel – odpor klesne na minimum
Čepel zajíždí do hrany skla a láme ho, nebo škrábe lak sloupku	Nesprávný sklon hlavní vodicí rukojeti	Hlavní rukojetí vždy vyrovnávejte čepel přesně do roviny skla; za hlavní rukojeť nepáčte, tažnou sílu vyvíjejte výhradně T-madlem na lanku
Prasknutí čepele v ohybu	Páčení hlavní rukojetí v rohu okna	V rozích okna postupujte krátkými tahy za lanko a postupně natáčejte hlavní rukojeť do nového směru
Čepel nedosáhne přes širokou housenku lepidla u spodní hrany	U některých vozů je spodní housenka lepidla vzdálena 5–8 cm od okraje skla	Boční a horní stranu vyřízněte nožem G02701 a spodní hranu prořízněte pilovou strunou

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Karosářský vyřezávací nůž s tažným lankem a výměnnými čepelemi na demontáž lepených autoskel**
Typové označení / Model: **GE1222_G02701** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Karosářský vyřezávací nůž s tažným lankem a výměnnými čepelemi na

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.