Autoservisní přípravky (Výfuk a emise)

Speciální prodloužená hlavice s bočním výřezem na lambda sondu 22 mm (pohon 3/8", délka 90 mm)

Model: GE1222_G02686 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Speciální prodloužená nástrčná hlavice (klíč) GEKO G02686 s šestihranným profilem 22 mm, celkovou délkou 90 mm, boční podélnou drážkou (výřezem pro kabel) a vodícím čtyřhranem 3/8" (plus vnějším šestihranem pro plochý/očkový klíč) je určena pro odbornou demontáž a montáž kyslíkových senzorů výfukových plynů (lambda sond) a senzorů NOx u většiny osobních a dodávkových vozidel. Boční výřez o šířce cca 8–10 mm umožňuje nasadit hlavici přímo přes elektrický kabel lambda sondy na její šestihran 22 mm bez nutnosti stříhat nebo rozebírat konektor vodiče.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	G02686 (GE1222_G02686)
Výrobce / Značka	GEKO
Vnitřní profil a rozměr	Šestihran (6-hranný) 22 mm (standardní rozměr většiny lambda sond)
Celková délka hlavice	90 mm (hluboké provedení přes tělo sondy)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	G02686 (GE1222_G02686)
Výrobce / Značka	GEKO
Vnitřní profil a rozměr	Šestihran (6-hranný) 22 mm (standardní rozměr většiny lambda sond)
Celková délka hlavice	90 mm (hluboké provedení přes tělo sondy)
Boční drážka (výřez pro kabel)	Průchozí podélný výřez (cca 8–9 mm) po celé výšce pláště
Vodicí čtyřhran pro ráčnu	3/8" (10 mm)
Vnější šestihran na horním konci	Ano – umožňuje otáčení i očkovým/plochým klíčem ve stísněných místech
Materiál	Kovaná a kalená chrom-vanadiová / chrom-molybdenová ocel (Cr-V / Cr-Mo)
Povrchová úprava	Černěné fosfátování odolné vysokým teplotám a korozi
Určení	Lambda sondy (O_2 senzory), NOx senzory, teplotní čidla s kabelem (22 mm)
Kompatibilita	Univerzální (VW, Škoda, Audi, BMW, Ford, Opel, Peugeot, Renault, Toyota aj.)
Hmotnost	cca 260 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Vnitřní šestihran 22 mm** – Přesně obepíná matici lambda sondy v pěti plochách.
- **2. Podélný boční výřez pro kabel** – Umožňuje vyvedení kabelu lambda sondy mimo osu hlavice.
- **3. Prodloužený válcový plášť (90 mm)** – Pojme celé keramicko-kovové tělo sondy uvnitř hlavice.
- **4. Vnitřní čtyřhran 3/8" v horním dnu** – Pro nasazení ráčny, trháku nebo momentového klíče 3/8".
- **5. Vnější šestihranná hlava nahoře** – Umožňuje nasadit očkový klíč tam, kde se nad sondu nevejde ráčna.
- **6. Zaoblené přechody bočního výřezu** – Chrání izolaci kabelu lambda sondy před přeříznutím.
- **7. Zesílená stěna pláště** – Minimalizuje rozevírání hlavice při povolování zapečené sondy.
- **8. Vnitřní vybrání pro hrany matice** – Přenáší moment na plochy šestihranu místo na rohy.
- **9. Fosfátovaný povrch** – Chrání ocel před korozí v autoservisu.
- **10. Vyražené označení 22 mm** – Snadná identifikace v sadě nářadí.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné pracovní rukavice odolné teplu (ČSN EN 388 / EN 407) – POZOR – výfukové svody a katalyzátor dosahují za chodu teplot přes 600 °C! Pracujte na zchladlém výfuku!

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana očí před padající rzí z podvozku vozidla.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Odpojte elektrický konektor lambda sondy ze svazku motoru, aby se kabel při vytáčení sondy nepřekroutil!
- ⚠️ Zapečený závit staré lambda sondy ve výfukovém potrubí nastříkejte 15 minut předem penetračním uvolňovačem rzi (případně potrubí mírně ohřejte a nechte zchladnout).

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte elektrický konektor lambda sondy ze svazku motoru, aby se kabel při vytáčení sondy nepřekroutil!
2. Zapečený závit staré lambda sondy ve výfukovém potrubí nastříkejte 15 minut předem penetračním uvolňovačem rzi (případně potrubí mírně ohřejte a nechte zchladnout).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Prostrčte elektrický kabel lambda sondy bočním výřezem hlavice G02686 a nasaďte hlavici až na doraz na šestihran 22 mm sondy.
2. Do čtyřhranu 3/8" nasaďte trhák nebo ráčnu (případně na horní vnější šestihran nasaďte očkový klíč) a plynulým tahem sondu povolte.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. DŮLEŽITÉ: Na drážkovou hlavici nikdy nepoužívejte pneumatický rázový utahovák! (Boční výřez oslabuje prstenec a rázy by hlavici roztáhly).
4. Při montáži nové lambda sondy potřete její závit (pokud již není namazán z výroby) vysokoteplotní keramickou nebo měděnou pastou (pozor, aby se pasta nedostala na snímací baňku sondy!) a dotáhněte momentovým klíčem na předepsaný moment (typicky 40–50 Nm).

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po použití hlavici otřete a lehce nakonzervujte olejem.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Hlavice se při extrémním tahu na zarezivělé sondě pružně rozevírá a hrozí přeskočení	Závit sondy je po letech ve výfuku připečený a drážková hlavice má otevřený profil	Pokud je stará sonda vadná a určená k vyhození, ustřihněte její kabel těsně u těla a použijte plnou uzavřenou šestihrannou kovanou hlavici 22 mm; drážkovou hlavici G02686 pak použijte pro montáž nové sondy
Skřípnutí kabelu nové sondy	Kabel zůstal při nasazování ráčny přes horní hranu místo v bočním výřezu	Vyveďte kabel kolmo z bočního výřezu mimo dosah ráčny
Ztráta signálu nové lambda sondy	Kontaminace snímací špičky silikonovým sprejem nebo vazelínou	Na výfuku v blízkosti lambda sond nikdy nepoužívejte silikonové přípravky (otráví zirkoniový článek sondy!)
Nedostatek místa pro ráčnu 3/8" u motorové přepážky	Stísněný prostor nad katalyzátorem	Otočte hlavicí pomocí plochého či očkového klíče nasazeného na její horní vnější šestihran

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Speciální prodloužená hlavice s bočním výřezem na lambda sondu 22 mm (pohon 3/8", délka 90 mm)**
Typové označení / Model: **GE1222_G02686** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Speciální prodloužená hlavice s bočním výřezem na lambda sondu 22

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3120
- ČSN EN ISO 12100 (Speciální přípravky pro autoservis)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.