Pneuservisní a brzdové přípravky, čističe závitů šteftů a nábojů

Profesionální 9dílná sada s dutými brusnými nástavci na čištění závitů kolových svorníků (šteftů M12–M16) a nábojů kol

Model: GE1222_G02669 • Značka: PajAndy • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální dílenský produkt Profesionální 9dílná sada s dutými brusnými nástavci na čištění závitů kolových svorníků (šteftů M12–M16) a nábojů kol (GE1222_G02669) je navržen pro náročné autoservisní, montážní, řemeslné a údržbářské aplikace s důrazem na přesnost, životnost a bezpečnost práce.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Katalogové označení	GE1222_G02669 (G02669)
Celkový počet dílů v sadě	9 ks (1× unášecí držák, 2× brusný kotouč na náboj, 6× vnitřní kartáčová vložka na závity šteftů)
funkce 2v1	Současné čištění vnějšího závitu kolového svorníku (šteftu) a čelní dosedací plochy náboje kolem šteftu
Obsažené průměry závitových kartáčů	12 mm (M12), 13 mm (1/2"), 14 mm (M14), 16 mm (M16), 22 mm a 28 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Katalogové označení	GE1222_G02669 (G02669)
Celkový počet dílů v sadě	9 ks (1× unášecí držák, 2× brusný kotouč na náboj, 6× vnitřní kartáčová vložka na závity šteftů)
funkce 2v1	Současné čištění vnějšího závitu kolového svorníku (šteftu) a čelní dosedací plochy náboje kolem šteftu
Obsažené průměry závitových kartáčů	12 mm (M12), 13 mm (1/2"), 14 mm (M14), 16 mm (M16), 22 mm a 28 mm
Vnější průměr čelního brusného kotouče	cca Ø 45–50 mm (výměnný porézní brusný prstenec)
Upínání do nářadí	Šestihran 1/4" (6,35 mm) / čtyřhran 1/2" pro aku šroubováky a vrtačky
Maximální pracovní otáčky	max. 1 200 min^{-1} (striktně bez příklepu!)
Materiál vnitřních kartáčů	Pružné abrazivní nylonové / ocelové štětiny čistící dno závitového profilu bez stržení vrcholů závitu
Materiál těla unašeče	Vysokopevnostní nárazuvzdorný polyamid se skelným vláknem (PA6-GF)
Hlavní přínos	Zajišťuje přesný utahovací moment kolových matic odstraněním rzi ze závitu i z čela náboje v jednom kroku
Uložení	Přehledná kazeta / blistr
Celková hmotnost sady	cca 0,48 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Hlavní dutý unášecí zvon se stopkou** – Slouží jako nosič pro vnitřní výměnnou kartáčovou vložku na závit i pro čelní brusný kotouč na plochu náboje.
- **2. Čelní prstencové brusné kotouče (2 ks)** – Čistí čelní dosedací plochu náboje kola nebo brzdového kotouče kolem kořene svorníku.
- **3. Vnitřní kartáčová vložka Ø 12 mm (pro šteftу M12×1,25 a M12×1,5)** – Určena pro osobní vozidla (Ford, Toyota, Honda, Mazda, Kia, Hyundai, Subaru).
- **4. Vnitřní kartáčová vložka Ø 13 mm (1/2" UNF)** – Určena pro americká vozidla, terénní vozy a přívěsy s palcovými svorníky.
- **5. Vnitřní kartáčová vložka Ø 14 mm (pro šteftу M14×1,5)** – Určena pro těžší osobní vozy, SUV a dodávky (Land Rover, Porsche, Tesla, Ford Transit, VW Transporter).
- **6. Vnitřní kartáčová vložka Ø 16 mm (pro šteftу M16×1,5)** – Určena pro těžké dodávky a lehké nákladní vozy (Iveco Daily, Renault Master, Mercedes Sprinter).
- **7. Vnitřní vložky Ø 22 mm a Ø 28 mm** – Určeny pro nákladní automobily, návěsy, traktory a čištění velkých svorníků či trubek.
- **8. Bajonetový / západkový systém výměny vložek** – Umožňuje rychlé zacvaknutí požadovaného průměru kartáčové vložky dovnitř zvonu.
- **9. Abrazivní štětiny směřující do středu** – Pronikají do stoupání závitu při otáčení a posuvu po šteftu a vymetají rez i zoxidovanou měděnou pastu.
- **10. Šestihranná upínací stopka** – Pasuje do sklíčidla každé aku vrtačky i do rychloupínacích držáků bitů 1/4".

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Při rotačním čištění závitů a nábojů vždy chraňte zrak ochrannými brýlemi.

Respirátor FFP2 (EN 149) a pracovní rukavice (EN 388) – Chrání dýchací cesty před prachem ze rzi a brzd a ruce před ostrými hranami.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Změřte průměr kolového svorníku (např. M12 nebo M14) a vložte do unašeče přesně odpovídající vnitřní kartáčovou vložku.
- ⚠️ Zkontrolujte, že je vnitřní vložka i čelní brusný prstenec pevně zajištěn v těle unašeče.
- ⚠️ Nastavte na aku vrtačce nízké otáčky (cca 500–1 000 min^{-1}) a pravotočivý chod bez příklepu.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte průměr kolového svorníku (např. M12 nebo M14) a vložte do unašeče přesně odpovídající vnitřní kartáčovou vložku.
2. Zkontrolujte, že je vnitřní vložka i čelní brusný prstenec pevně zajištěn v těle unašeče.
3. Nastavte na aku vrtačce nízké otáčky (cca 500–1 000 min^{-1}) a pravotočivý chod bez příklepu.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Přiložte ústí nástavce v ose ke špičce kolového svorníku (šteftu).
2. Spusťte vrtačku a plynulým osovým pohybem nasuňte rotující nástavec po celé délce závitu až k dosedací ploše náboje.
3. Na konci zdvihu přitlačte čelní brusný kotouč na 1–2 sekundy k náboji, čímž současně očistíte kořen šteftu a dosedací plochu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Za stálého otáčení stáhněte nástavec plynule zpět ze svorníku (nikdy nezastavujte otáčení, dokud je kartáč nasazen na závitu šteftu, snáze jej stáhnete za chodu).
5. Vyfoukejte očištěný závit stlačeným vzduchem a před montáží kola zkontrolujte volný chod kolové matice rukou.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po skončení práce vyklepejte a vyfoukejte z vnitřních kartáčových vložek uvolněný rezavý prach.
Pravidelně	Pokud byly štefty silně namazané vazelínou, propláchněte kartáčovou vložku čističem brzd.
Pravidelně	Sadu skladujte v suchu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Nástavec jde na šteft nasunout příliš ztuha	Byla zvolena kartáčová vložka menšího průměru (např. Ø 12 mm na šteft M14)	Nepoužívejte sílu; vyjměte vložku a nasaďte správný průměr Ø 14 mm.
Poškození štětin uvnitř vložky	Použití rázového utahováku nebo šikmé nasazení na šteft při vysokých otáčkách	Vždy přiložte nástavec na začátek šteftu v přesné ose ještě před spuštěním nízkých otáček vrtačky.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Profesionální 9dílná sada s dutými brusnými nástavci na čištění závitů kolových svorníků (šteftů M12–M16) a nábojů kol**
Typové označení / Model:	**GE1222_G02669** (Značka: PajAndy)
Funkce a určení zařízení:	Sada 9 ks na čištění závitů kolových šteftů a nábojů kol

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100
- Směrnice 2006/42/ES

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.