Pneuservisní a brzdové přípravky, čističe nábojů kol a šteftů

Sada 14 ks brusných zvonů a kotoučů (se středovým otvorem na štefty) pro čištění dosedacích ploch nábojů kol a brzdových kotoučů

Model: GE1222_G02667 • Značka: PajAndy • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální dílenský produkt Sada 14 ks brusných zvonů a kotoučů (se středovým otvorem na štefty) pro čištění dosedacích ploch nábojů kol a brzdových kotoučů (GE1222_G02667) je navržen pro náročné autoservisní, montážní, řemeslné a údržbářské aplikace s důrazem na přesnost, životnost a bezpečnost práce.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Katalogové označení	GE1222_G02667 (G02667)
Celkový počet dílů v sadě	14 ks (2× unašeč / zvon + 12× výměnný čisticí prstencový kotouč)
Vnitřní / vnější průměry brusných kotoučů	6× menší kotouč (vnější Ø 40 mm / vnitřní Ø 14 mm) + 6× větší kotouč (vnější Ø 50 mm / vnitřní Ø 22 mm)
Upínání unašeče	Šestihranná stopka 1/4" (6,35 mm) pro vrtačky a aku šroubováky / čtyřhran 1/2"

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Katalogové označení	GE1222_G02667 (G02667)
Celkový počet dílů v sadě	14 ks (2× unašeč / zvon + 12× výměnný čisticí prstencový kotouč)
Vnitřní / vnější průměry brusných kotoučů	6× menší kotouč (vnější Ø 40 mm / vnitřní Ø 14 mm) + 6× větší kotouč (vnější Ø 50 mm / vnitřní Ø 22 mm)
Upínání unašeče	Šestihranná stopka 1/4" (6,35 mm) pro vrtačky a aku šroubováky / čtyřhran 1/2"
Konstrukce unašeče	Dva duté hliníkové/kompozitní zvony s upínáním brusných kroužků na suchý zip (Velcro)
Materiál brusných kotoučů	Lisované porézní brusné rouno s karbidem křemíku (SiC) – neubírá zdravý kov
Maximální dovolené otáčky	max. 1 500 až 2 500 min^{-1} (bez příklepu!)
Průměry čištěných kolových svorníků (šteftů)	M12, M14, M16 (osobní, SUV a dodávková vozidla)
Čas čištění jednoho náboje (5 šteftů)	cca 15–25 sekund
Hlavní přínos	Odstraňuje korozi v mezikruží kolem šteftů, zabraňuje házení brzdových kotoučů a povolování kol
Uložení	Přehledné blistrové / kazetové balení
Celková hmotnost sady	cca 0,42 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Menší dutý unašeč (zvon) pro kotouče Ø 40 mm** – Navádí se přímo přes kolový svorník (šteft M12/M14) a čistí těsné okolí základny šteftu na náboji kola.
- **2. Větší dutý unašeč (zvon) pro kotouče Ø 50 mm** – Určen pro širší štefty (SUV, dodávky) a čištění většího mezikruží dosedací plochy náboje a disku.
- **3. 6× brusný prstenec Ø 40 / 14 mm** – Výměnný porézní kotouč s hrubým otevřeným zrnem pro rychlé strž ení vrstvy rzi a oxidů bez zalepování.
- **4. 6× brusný prstenec Ø 50 / 22 mm** – Výměnný prstencový kotouč pro větší průměry dosedacích ploch kolem svorníků.
- **5. Vnitřní dutina unašeče pro kolový šteft** – Pojme vyčnívající závit kolového svorníku, aniž by se brusný kotouč dotkl a poškodil samotný závit.
- **6. Upínací plocha se suchým zipem (Velcro)** – Umožňuje bleskurychlou výměnu opotřebeného brusného kroužku během několika sekund.
- **7. Upínací stopka pro vrtačku / aku šroubovák** – Zajišťuje spolehlivý přenos otáček z běžného dílenského elektrického nebo pneumatického nářadí.
- **8. Otevřená struktura brusného rouna SiC** – Odvádí obroušený rezavý prach mimo kontaktní zónu, nezahřívá náboj a neodjiskřuje.
- **9. Rovnoběžná čelní plocha kotouče** – Zachovává 100% rovinnost náboje kola (na rozdíl od drátěných kartáčů nebo lamelových kotoučů, které vybrušují důlky).
- **10. Kompletní sada 14 dílů** – Poskytuje dostatečnou zásobu kotoučů pro desítky kompletních výměn brzd a sezónních přezutí.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Při rotačním obrušování rzi a zbytků brzdového prachu vždy používejte uzavřené ochranné brýle.

Respirátor proti prachu FFP2 (EN 149) – Zabraňuje vdechování jemného aerosolu rzi, zoxidovaného hliníku a prachu z brzdového obložení.

Pracovní rukavice (EN 388) – Chrání ruce při manipulaci s brzdovými kotouči a koly.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte, zda je brusný prstenec vystředěně a pevně přitlačen na suchý zip příslušného unašeče (Ø 40 nebo Ø 50 mm).
- ⚠️ Nastavte na vrtačce nebo aku šroubováku nižší stupeň otáček (max. 1 500 min^{-1}) a vypněte příklep.
- ⚠️ Zvolte velikost zvonu tak, aby volně prošel přes kolový šteft bez dření o závit.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, zda je brusný prstenec vystředěně a pevně přitlačen na suchý zip příslušného unašeče (Ø 40 nebo Ø 50 mm).
2. Nastavte na vrtačce nebo aku šroubováku nižší stupeň otáček (max. 1 500 min^{-1}) a vypněte příklep.
3. Zvolte velikost zvonu tak, aby volně prošel přes kolový šteft bez dření o závit.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasaďte dutý zvon s brusným kotoučem v ose přímo na kolový svorník (šteft) až k čelní ploše náboje kola.
2. Spusťte vrtačku a s mírným osovým přítlakem po dobu 2–3 sekund očistěte mezikruží kolem šteftu až na čistý kov.
3. Postup opakujte na všech kolových šteftech náboje (případně očistěte i vnitřní dosedací plochy na samotném disku kola).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Očištěný náboj ofoukněte stlačeným vzduchem nebo omyjte čističem brzd a naneste ultratenký film antikorozního spreje na náboje (nepoužívejte měděnou pastu v silné vrstvě na dosedací plochu pod brzdovým kotoučem!).
5. Po opotřebení brusné vrstvy kotouč sloupněte ze suchého zipu a přitlačte nový.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Brusné kotouče zanesené starou měděnou pastou nebo vazelínou vyfoukejte stlačeným vzduchem; silně zamaštěné náboje před broušením odmastěte čističem brzd.
Pravidelně	Chraňte háčky suchého zipu na unašeči před kontaktem s rozžhaveným kovem a nečistotami.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Brusný kotouč se rychle trhá nebo odlétává z unašeče	Byly překročeny maximální dovolené otáčky (např. použitím vysokootáčkové přímé brusky nebo rázového utahováku s příklepem)	Používejte výhradně rotační pohon (aku vrtačku) při otáčkách do 1 500 min^{-1} bez rázů a bez naklánění kotouče na hranu.
Suchý zip na unašeči nedrží nový kotouč	Háčky suchého zipu se roztavily v důsledku nadměrného tlaku na prázdný/opotřebený kotouč	Broušení provádějte lehkým přítlakem a vyměňte kotouč dříve, než se probrousí až na nosnou podložku.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Sada 14 ks brusných zvonů a kotoučů (se středovým otvorem na štefty) pro čištění dosedacích ploch nábojů kol a brzdových kotoučů**
Typové označení / Model:	**GE1222_G02667** (Značka: PajAndy)
Funkce a určení zařízení:	Sada 14 ks brusných kotoučů na čištění nábojů kol se štefty

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100
- Směrnice 2006/42/ES

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.