Autoservisní nářadí na motory a vstřikování

Speciální rámový stahovák (vytahovák) zapečených dieselových vstřikovačů Common Rail pro motory 2.0 / 2.2 HDi, TDCi, JTD (PSA, Ford, Fiat)

Model: GE1222_G02651 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Speciální mostový (rámový) stahovák GEKO G02651 je zkonstruován pro osové vylisování silně zakarbonovaných a zapečených elektromagnetických i piezoelektrických dieselových vstřikovačů Common Rail (Bosch / Siemens) u vznětových motorů 2.0 a 2.2 HDi / TDCi / JTD (kódy motorů DW10ATED, DW10ATED4, DW10BTED4, DW12ATED – Peugeot, Citroën, Ford, Fiat, Lancia, Suzuki, Volvo) bez nutnosti demontáže hlavy válců. Opěrný most rozkládá vysokou tažnou sílu rovnoměrně na hlavu válců a zabraňuje prasknutí ventilového víka.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu	GE1222_G02651 (GEKO G02651)
Typ přípravku	Speciální mostový stahovák zapečených vstřikovačů Common Rail
Určené motory	2.0 HDi / 2.2 HDi / 2.0 TDCi / 2.0 JTD (16V i 8V motory PSA DW10 / DW12)
Kompatibilní značky vozidel	Peugeot, Citroën, Ford, Fiat, Lancia, Mazda, Volvo, Suzuki

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu	GE1222_G02651 (GEKO G02651)
Typ přípravku	Speciální mostový stahovák zapečených vstřikovačů Common Rail
Určené motory	2.0 HDi / 2.2 HDi / 2.0 TDCi / 2.0 JTD (16V i 8V motory PSA DW10 / DW12)
Kompatibilní značky vozidel	Peugeot, Citroën, Ford, Fiat, Lancia, Mazda, Volvo, Suzuki
Závitové tažné adaptéry v sadě	2× tažné vřeteno (vnitřní/vnější závit M17 × 1,0 a M25 × 1,0 pro vstřikovače Bosch/Siemens)
Přípravky na demontáž vnitřku vstřikovače	Speciální nástrčné hlavice (s výřezem a 10hranem) pro uvolnění matice cívky
Opěrný most	Masivní ocelový nosník se stavitelnými opěrnými šrouby a kulovými patkami
Axiální ložisko	Zátěžové ložisko pod tažnou maticí pro přeměnu krutu na čistý osový tah
Materiál komponent	Tepelně zušlechtěná chrom-molybdenová a uhlíková ocel
Balení	Plastový přepravní kufr
Hmotnost sady	3,85 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Masivní opěrný ocelový most** – Hlavní nosník přemosťující šachtu vstřikovače a přenášející reakční sílu do hlavy válců.
- **2. Dva opěrné sloupky s kulovými patkami** – Výškově nastavitelné šroubové nohy ustavující most do vodorovné polohy.
- **3. Tažné vřeteno s maticí a ložiskem** – Hlavní pevnostní šroub s axiálním ložiskem vyvozující osový tah na vstřikovač.
- **4. Adaptér se závitem M17 × 1,0** – Vnitřní závitový adaptér našroubovávaný do těla vstřikovače po vyjmutí el. části.
- **5. Adaptér se závitem M25 × 1,0** – Vnější závitový adaptér pro uchycení za horní převlečnou matici těla vstřikovače.
- **6. Speciální otevřená hlavice (s oknem)** – Nástrčný klíč pro povolení převlečné matice elektromagnetické hlavy vstřikovače.
- **7. Speciální vnitřní vícehran (10hran)** – Nástavec pro demontáž vnitřního šroubení vstřikovače Bosch Common Rail.
- **8. Axiální přítlačné ložisko** – Zabraňuje přenosu krouticího momentu na tělo vstřikovače během vytahování.
- **9. Vymezovací podložky** – Kalené podložky pod tažnou matici.
- **10. Plastový přepravní kufr** – Kufr s výlisky pro kompletní sadu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle nebo obličejový štít (ČSN EN 166) – Povinná ochrana zraku – při uvolňování zapečeného vstřikovače působí tažné síly několika tun!

Pracovní rukavice odolné naftě (ČSN EN ISO 374 / EN 388) – Ochrana rukou před naftou a ostrými hranami.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ PŘED ZAHÁJENÍM PRÁCE odpojte baterii vozu, vyčistěte okolí vstřikovačů a aplikujte do šachty kolem zapečeného vstřikovače speciální rozpouštěč karbonu (nechte působit).
- ⚠️ Dbejte na to, aby opěrné patky mostu stály výhradně na pevných nálitcích hliníkové hlavy válců (po šroubech víka) – NIKDY neopírejte patky o tenký plastový kryt ventilů!
- ⚠️ Bohatě namažte závit tažného vřetene a axiální ložisko mazivem s MoS2.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. PŘED ZAHÁJENÍM PRÁCE odpojte baterii vozu, vyčistěte okolí vstřikovačů a aplikujte do šachty kolem zapečeného vstřikovače speciální rozpouštěč karbonu (nechte působit).
2. Dbejte na to, aby opěrné patky mostu stály výhradně na pevných nálitcích hliníkové hlavy válců (po šroubech víka) – NIKDY neopírejte patky o tenký plastový kryt ventilů!
3. Bohatě namažte závit tažného vřetene a axiální ložisko mazivem s MoS2.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Příprava vstřikovače: Odpojte vysokotlakou trubku, přepad a konektor, demontujte upínací třmen (klemu) vstřikovače.
2. Našroubování tažného adaptéru: Pomocí přiložených speciálních hlavic sejměte horní elektrickou část vstřikovače a našroubujte do těla vstřikovače tažný adaptér (M17×1,0 a M25×1,0) na plnou délku závitu.
3. Ustavení opěrného mostu: Postavte most GEKO G02651 nad vstřikovač, opřete kulové patky na pevná místa hlavy válců a vyrovnejte most kolmo k ose vstřikovače.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Sestavení tažného šroubu: Prostrčte tažné vřeteno mostem, našroubujte jej do adaptéru vstřikovače, nasaďte axiální ložisko, podložku a tažnou matici.
5. Vylisování vstřikovače: Pomocí ručního klíče plynule utahujte tažnou matici – čistý osový tah bez krutu postupně vytáhne zapečený vstřikovač ze šachty.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po každém použití vyčistěte jemné závity M17×1,0 a M25×1,0 a namažte hlavní tažné vřeteno i axiální ložisko tukem MoS2.
Pravidelně	Nepoužívejte na tažnou matici rázový utahovák.
Pravidelně	Před montáží nového/repasovaného vstřikovače vždy vyfrézujte a vyčistěte dno šachty a osaďte novou měděnou podložku!

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vytržení závitu z horní části vstřikovače	Adaptér M17/M25 byl našroubován jen na 2 závity místo na plnou hloubku	Před tahem vždy zašroubujte oba závitové adaptéry do vstřikovače až na doraz.
Most se při utahování naklání do strany	Opěrné šroubové nohy nejsou nastaveny na stejnou výšku	Seřiďte obě šroubové nohy mostu tak, aby tažné vřeteno procházelo mostem přesně pod úhlem 90°.
Vstřikovač klade extrémní odpor v šachtě	Spečený karbon kolem těla vstřikovače	Nechte vstřikovač pod trvalým předpětím vřetene, nastříkejte do šachty uvolňovač karbonu a po 15 minutách pootočte maticí o další otáčku.
Tažná matice drhne	Suchý závit nebo opačně vložené axiální ložisko	Namažte závit vřetene i ložisko vysokotlakou pastou MoS2.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Speciální rámový stahovák (vytahovák) zapečených dieselových vstřikovačů Common Rail pro motory 2.0 / 2.2 HDi, TDCi, JTD (PSA, Ford, Fiat)**
Typové označení / Model:	**GE1222_G02651** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Speciální rámový stahovák

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.