Karosářské nářadí PDR

Sada nástrojů PDR na bezlakové vyrovnávání promáčklin s klempířským kladívkem, 16 ks

Model: GE1222_G02646 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Šestnáctidílná karosářská sada pro metodu PDR (Paintless Dent Repair) určená k šetrnému sklepávání převýšených míst, hran a boulí po vytahování důlků bez poškození autolaku, obsahující PDR kladívko, hliníkový sklepávací dřík s 9 výměnnými hroty a 5 plastových klínů.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_G02646 (G02646)
Výrobce / značka	GEKO
Počet dílů v sadě	16 ks
Klempířské kladívko PDR	1× vyvážené kladívko s chromovanou násadou, měkkou patkou a závitem pro výměnné hroty

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_G02646 (G02646)
Výrobce / značka	GEKO
Počet dílů v sadě	16 ks
Klempířské kladívko PDR	1× vyvážené kladívko s chromovanou násadou, měkkou patkou a závitem pro výměnné hroty
Kovový sklepávací dřík	1× červeně eloxovaný hliníkový průbojník (Tap-Down Pen) s vroubkováním
Výměnné šroubovací hroty	9× černý polymerový hrot (POM / PEEK) se závitem M8 různých poloměrů a tvarů
Samostatné sklepávací tyčinky	5× žlutý celoplastový klín / průbojník s kuželovými a kulovými konci
Závit výměnných koncovek	Standardní PDR závit M8 (kompatibilní s kladívkem i červeným dříkem)
Šetrnost k laku	Nelakující neabrazivní technické plasty nepoškozující bezbarvý lak karoserie
Hlavní využití	Korekce přetažených míst po lepených hříbcích, srážení korunek důlků po krupobití
Rukojeť kladívka	Ergonomická černá protiskluzová pryžová rukojeť
Určené materiály	Ocelové i hliníkové karosářské plechy s neporušeným lakem

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Klempířské PDR kladívko** – Lehké přesné kladívko pro kontrolované bodové poklepávání přímo na lak nebo na sklepávací trn.
- **2. Pevná pružná patka kladívka** – Průsvitná zeleno-žlutá polyuretanová koncovka na jedné straně hlavy pro měkké plošné doklepnutí.
- **3. Závitová strana hlavy kladívka** – Druhá strana kladívka osazená výměnnou černou polymerovou koncovkou.
- **4. Červený hliníkový dřík (Tap-Down)** – Vroubkovaný kovový držák s kloboučkem pro údery paličkou a se závitem M8 pro hroty.
- **5. Špičaté a kuželové černé hroty (4 ks)** – Přesné koncovky pro bodové srážení drobných špiček a ostrých zlomů v plechu.
- **6. Zaoblené a válcové černé hroty (3 ks)** – Střední koncovky pro plynulé rozhánění pnutí v okolí promáčkliny.
- **7. Široký hříbkový a kuželový hrot (2 ks)** – Plošné koncovky pro finální srovnání širších boulí bez vzniku důlků.
- **8. Žluté sklepávací tyčinky – ostré (2 ks)** – Lehké nylonové průbojníky s jemným kuželem pro rychlé korekce na tenkých pleších.
- **9. Žluté sklepávací tyčinky – kulové a ploché (3 ks)** – Plastové tyčinky se zaoblenou špičkou pro srážení hran kolem prolisů.
- **10. Protiskluzová rukojeť kladívka** – Perforovaná pryžová rukojeť tlumící odraz a zajišťující cit v zápěstí.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

- **Ochranné brýle – Chrání zrak pro případ uvolnění nebo odskočení plastové koncovky při poklepu.**
- **Karosářské rukavice z mikrovlákna – Zajišťují čistou práci bez mastných otisků na laku pod PDR lampou.**
- **PDR liniová lampa / odrazová deska – Doporučená pomůcka pro přesnou vizuální kontrolu lomu světla na laku (bez oslnění očí).**
- **Pevná pracovní obuv – Standardní ochrana v karosářské dílně.**
- **Čistá utěrka z mikrovlákna – Nutná k otření prachu z laku i špiček hrotů před každým poklepem!**

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. KRITICKÁ KONTROLA: Dokonale umyjte a otřete lak karoserie i špičku plastového hrotu – jediné zrnko písku mezi hrotem a lakem zanechá v bezbarvém laku trvalý vryp!
2. Zkontrolujte, že černý výměnný hrot je plně dotažen rukou v závitu M8 kladívka nebo červeného dříku.
3. Prohlédněte špičky všech 9 černých hrotů a 5 žlutých klínů – pokud je špička odřená o beton, přeleštěte ji jemným brusným papírem P2000!
4. Zkontrolujte teplotu plechu karoserie: studený křehký lak pod +15 °C nejprve mírně nahřejte horkovzdušnou pistolí na cca 25–35 °C, aby nepopraskal!
5. Ověřte, že lak v místě opravy není již prasklý ani tmelený silnou vrstvou kytu.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zvolte tvar černého hrotu podle charakteru převýšení: kulatý/široký na měkkou bouli, užší kužel na ostrou korunku kolem důlku.
2. Našroubujte zvolený hrot do červeného hliníkového dříku nebo přímo do hlavy PDR kladívka.
3. Pod kontrolou liniové PDR lampy přiložte čistou špičku dříku kolmo na nejvyšší bod boule a lehkými, rychlými klepnutími kladívka ze zápěstí napětí plechu uvolňujte.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Pro přímé poklepávání větších vln použijte samotné PDR kladívko s měkkou zeleno-žlutou patkou nebo širokým hříbkovým hrotem.
5. Žluté celoplastové tyčinky využijte pro jemné pružné sklepávání hran na citlivých hliníkových kapotách.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Špičky polymerových hrotů udržujte zrcadlově hladké – případné otlaky vyleštěte vodním papírem P1500–P2500.
Pravidelně	Sadu ukládejte odděleně od kovových pilníků, šroubováků a brusiva, aby se plastové hroty nepoškrábaly.
Pravidelně	Závity M8 udržujte čisté a dotahujte je pouze rukou bez kleští.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vznik drobných důlků (tzv. pomeranč / ďubky) při sklepávání	Příliš ostrý hrot nebo příliš silný úder kladívkem	Vyměňte ostrý hrot za širší zaoblený/hříbkový a klepejte mnoha lehkými údery ze zápěstí.
Jemné zmatnění bezbarvého laku v místě poklepu	Zaprášený lak nebo znečištěná špička plastového hrotu	Otřete lak i hrot čističem a lehký mat rozleštěte jemnou finišovací leštěnkou.
Povolování černého hrotu z kladívka při práci	Nedotažený závit M8	Dotáhněte hrot prsty nadoraz, případně vložte pod osazení malý gumový O-kroužek.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Sada nástrojů PDR na bezlakové vyrovnávání promáčklin s klempířským kladívkem, 16 ks**
Typové označení / Model: **GE1222_G02646** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Sada nástrojů PDR na bezlakové vyrovnávání promáčklin s klempířským kladívkem, 16 ks

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.