Autoklempířské nářadí a opravy karoserií

Profesionální 7dílná autoklempířská sada vyklepávacích kladiv (3 ks) a tvarových babek (4 ks) v kufru

Model: GE1222_G02640 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální 7dílná autoklempířská sada GEKO G02640 v plastovém kufru obsahuje 3 specializovaná vyklepávací a rovnací kladiva s topůrky ze skelného vlákna (Fiberglass) a 4 leštěné tvarové příložné babky (kovadlinky) z kované uhlíkové oceli. Sada umožňuje precizní tvarování, rovnání promáčklin, vytahování hran a hlazení karosářských plechů blatníků, dveří, kapot a lemů.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	GEKO G02640 (kód produktu GE1222_G02640)
Celkový počet dílů v sadě	7 ks (3× klempířské kladivo + 4× příložná babka / kovadlinka)
1. Kladivo	Standardní vyklepávací kladivo (kulatá plochá dráha + čtvercová plochá dráha)
2. Kladivo	Kladivo s rovným nosem / špičákem (kulatá dráha + špičatý vyklepávací hrot)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	GEKO G02640 (kód produktu GE1222_G02640)
Celkový počet dílů v sadě	7 ks (3× klempířské kladivo + 4× příložná babka / kovadlinka)
1. Kladivo	Standardní vyklepávací kladivo (kulatá plochá dráha + čtvercová plochá dráha)
2. Kladivo	Kladivo s rovným nosem / špičákem (kulatá dráha + špičatý vyklepávací hrot)
3. Kladivo	Reverzní / dokončovací kladivo s příčnou lopatkou (dlátem)
4. Příložná babka – půlkulatá (patka)	Pro rovnání středně klenutých ploch blatníků a dveří
5. Příložná babka – klínová (čárka / prstová)	Pro vytvarování úzkých prolisů, lemů a těžko přístupných koutů
6. Příložná babka – univerzální (dvojitá / kovadlinková)	Víceúčelová babka s několika poloměry zakřivení
7. Příložná babka – klenutá (vypouklá)	Pro finální vyhlazování oblých karosářských panelů
Materiál hlav kladiv a babek	Kovaná a tepelně zušlechtěná uhlíková ocel, zrcadlově leštěné pracovní plochy
Materiál topůrek kladiv	Skelné vlákno (Fiberglass) s protiskluzovou pogumovanou rukojetí TPR
Hmotnost sady v kufru	cca 4,6 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Vyklepávací kladivo s kulatou a čtvercovou dráhou** – Základní karosářské kladivo pro vyrovnávání větších ploch plechu.
- **2. Kladivo s kuželovým špičákem (Pick Hammer)** – Slouží k bodovému vyklepávání drobných důlků (tzv. ďolíků) z vnitřní strany plechu.
- **3. Kladivo s příčným nosem / dlátem (Chisel Hammer)** – Slouží k tvarování ostrých prolisů, lemů a koutů karoserie.
- **4. Leštěná univerzální kovadlinková babka** – Slouží jako pevná opora na rubové či lícové straně plechu při klepání.
- **5. Půlkulatá patková babka (Heel Dolly)** – Ideální pro mírně zakřivené panely dveří a kapot.
- **6. Klínová babka (Toe / Comma Dolly)** – Umožňuje přístup do úzkých kapes podběhů a sloupků.
- **7. Vypouklá tvarová babka (Curved Dolly)** – Slouží k tvarování silně zaoblených blatníků a střech.
- **8. Topůrka ze skelného vlákna (Fiberglass)** – Tlumí vibrace při úderech a vykazují vysokou odolnost proti zlomení.
- **9. Zrcadlově leštěné pracovní plochy** – Zabraňují otiskování vrypů do vyrovnávaného karosářského plechu.
- **10. Plastový kufr s tvarovanými lůžky** – Chrání leštěné plochy kladiv a babek před poškrábáním od jiného nářadí.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinná ochrana zraku před odletujícími šupinami laku, tmelu a rzi při klepání.

Chrániče sluchu (ČSN EN 352) – Chrání sluch před vysokou hladinou akustického tlaku při vyklepávání rezonujícího plechu.

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Chrání ruce před ostrými hranami karosářských plechů a tlumí vibrace z příložné babky.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením rovnání karoserie důkladně očistěte lícovou i rubovou stranu plechu (vnitřek blatníku/dveří) od bláta, asfaltu a podvozkového vosku.
- ⚠️ Zkontrolujte, zda jsou leštěné plochy kladiv i babek dokonale čisté a bez vrypů (jakákoliv nečistota na babce se při úderu otiskne do plechu!).
- ⚠️ Zkontrolujte pevné spojení hlav kladiv se sklolaminátovými topůrky.
- ⚠️ Vyberte příložnou babku, jejíž poloměr zakřivení nejlépe odpovídá původnímu tvaru opravovaného dílu karoserie.
- ⚠️ Nasaďte si chrániče sluchu a ochranné brýle.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před zahájením rovnání karoserie důkladně očistěte lícovou i rubovou stranu plechu (vnitřek blatníku/dveří) od bláta, asfaltu a podvozkového vosku.
2. Zkontrolujte, zda jsou leštěné plochy kladiv i babek dokonale čisté a bez vrypů (jakákoliv nečistota na babce se při úderu otiskne do plechu!).
3. Zkontrolujte pevné spojení hlav kladiv se sklolaminátovými topůrky.
4. Vyberte příložnou babku, jejíž poloměr zakřivení nejlépe odpovídá původnímu tvaru opravovaného dílu karoserie.
5. Nasaďte si chrániče sluchu a ochranné brýle.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Pro hrubé srovnání promáčkliny přiložte zvolenou babku ze spodní (konkávní) strany promáčkliny a kladivem klepejte na okolní vyvýšené zóny pnutí (technika kladivo mimo babku – Hammer-off-dolly).
2. Pro finální vyhlazení a vytažení plechu přitlačte babku přímo pod místo úderu a lehkými, rychlými údery plochou dráhou kladiva vyrovnejte plech mezi kladivem a babkou (technika Hammer-on-dolly).
3. Dávejte pozor, abyste příliš silnými údery na babce plech „nepřetáhli“ (neztenčili) – vedlo by to k vyboulení (tzv. žabce).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Drobné bodové důlky zvedněte jemným poklepem špičatým nosem kladiva z rubové strany plechu.
5. Ostré prolisy a hrany lemů vytvarujte pomocí klínové babky a kladiva s příčným nosem.
6. Průběžně kontrolujte rovinnost plechu přejetím dlaní nebo pomocí kontrolního pravítka.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	NIKDY nepoužívejte klempířská kladiva ani babky k tlučení do sekáčů, průbojníků, čepů náprav nebo rezavých nosníků!
Pravidelně	Pokud se na pracovní ploše kladiva nebo babky objeví drobný vryp, ihned jej přebruste jemným brusným papírem (zrnitost P800–P2000) a vyleštěte.
Pravidelně	Po práci otřete všechny kovové části suchým hadříkem a přetřete je tenkou vrstvou konzervačního oleje proti korozi.
Pravidelně	Ukládejte kladiva i babky výhradně do oddělených lůžek v kufru, aby do sebe nenarážely.
Pravidelně	Rukojeti kladiv udržujte čisté a odmaštěné.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Do plechu se otiskují drobné důlky při hlazení	Nečistota na rubu plechu nebo poškozená plocha babky/kladiva	Očistěte rubovou stranu plechu od zrn písku a vyleštěte dráhu kladiva i babky
Plech se při vyklepávání vyboulil (vznikla „žabka“)	Příliš silné údery přímo proti babce roztáhly a ztenčily plech	Použijte nižší sílu úderů; vytažený plech bodově stáhněte teplem (uhlíkovou elektrodou)
Ostré kruhové seky v plechu	Kladivo nedopadá celou plochou dráhy, ale hranou pod úhlem	Veďte údery zápěstím tak, aby mírně klenutá dráha kladiva dopadala kolmo na plech
Rezavé skvrny na leštěných babkách	Skladování ve vlhku bez konzervace	Vyleštěte povrch brusnou pastou a naneste ochranný olejový film

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Profesionální 7dílná autoklempířská sada vyklepávacích kladiv (3 ks) a tvarových babek (4 ks) v kufru**
Typové označení / Model: **GE1222_G02640** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Profesionální 7dílná autoklempířská sada vyklepávacích kladiv

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100
- DIN 1041 (Zámečnická a speciální kladiva – Bezpečnostní požadavky)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.