Autoservisní nářadí na podvozky a čepy

Profesionální šroubový stahovák kulových čepů řízení a náprav (rozevření vidlice 19 mm, hloubka 50 mm)

Model: GE1222_G02587 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Kompaktní přímý šroubový (třmenový) stahovák kulových čepů GEKO G02587 s šířkou vidlice 19 mm a vnitřní výškou třmenu 50 mm je určen k přímému osovému vytlačování kulových čepů spojovacích tyčí řízení a stabilizátorů ve stísněných prostorách podběhů, kam se nevejde dlouhý pákový stahovák. Tlačný šroub působí přímo v ose dříku kulového čepu bez jakýchkoliv bočních sil.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu	GE1222_G02587 (GEKO G02587)
Typ konstrukce	Kompaktní přímý třmenový (zvonový) šroubový stahovák čepů
Šířka výřezu vidlice	19 mm
Maximální vnitřní výška / hloubka	cca 50 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu	GE1222_G02587 (GEKO G02587)
Typ konstrukce	Kompaktní přímý třmenový (zvonový) šroubový stahovák čepů
Šířka výřezu vidlice	19 mm
Maximální vnitřní výška / hloubka	cca 50 mm
Princip působení síly	Přímý osový tlak vřetene proti čelu čepu (bez pákového překlápění)
Materiál těla	Zápustkově kovaná uhlíková / Cr-V ocel
Tlačné vřeteno	Středový pevnostní šroub s jemným závitem a středicím hrotem/důlkem
Pohon vřetene	Šestihranná hlava pro očkový nebo nástrčný klíč
Povrchová úprava	Galvanický zinek / černění
Určení	Kulové čepy řízení osobních vozidel s dříkem do Ø 19 mm
Hmotnost	0,48 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kovaný U-třmen stahováku** – Kompaktní pevnostní rám obepínající oko páky řízení.
- **2. Spodní vidlice s výřezem 19 mm** – Opěrné čelisti zasouvané pod páku řízení kolem dříku čepu.
- **3. Horní závitový most** – Zesílená horní část třmenu s jemným vnitřním závitem pro vřeteno.
- **4. Pevnostní tlačné vřeteno** – Středový šroub tlačící přímo v ose na čelo kulového čepu.
- **5. Šestihranná hlava vřetene** – Hlava pro pohon klíčem nebo gola hlavicí.
- **6. Středicí hrot / opěrka vřetene** – Konec vřetene zapadající do středového důlku v čele čepu.
- **7. Boční stojiny třmenu** – Kované sloupky přenášející čistý tah bez ohybu.
- **8. Náběhový klín vidlice** – Zkosené čelo usnadňující nasunutí pod oko těhlice.
- **9. Vnitřní komora (50 mm)** – Prostor pro hlavu matice a čep řízení.
- **10. Antikorozní povrchová úprava** – Zinkovaný povrch odolný korozi.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinná ochrana zraku při uvolňování kuželového spoje čepu.

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou při práci na podvozku.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Povolte matici čepu o 2–3 otáčky, ale ponechte ji na konci závitu pro zachycení čepu po odskočení!
- ⚠️ Ověřte, že průměr dříku čepu pod kuželem je menší než 19 mm.
- ⚠️ Namažte závit tlačného vřetene tukem MoS2.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Povolte matici čepu o 2–3 otáčky, ale ponechte ji na konci závitu pro zachycení čepu po odskočení!
2. Ověřte, že průměr dříku čepu pod kuželem je menší než 19 mm.
3. Namažte závit tlačného vřetene tukem MoS2.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Příprava čepu: Povolte matici kulového čepu o několik otáček.
2. Nasazení třmenu: Vyšroubujte vřeteno stahováku GEKO G02587 nahoru a nasuňte 19mm vidlici z boku na páku řízení až na doraz k dříku čepu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Vystředění vřetene: Rukou dotáhněte vřeteno tak, aby jeho špička sedla přesně do středového důlku na konci čepu.
4. Vylisování čepu: Pomocí klíče plynule utahujte vřeteno, dokud čep neodskočí z kužele.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci očistěte a namažte závit vřetene tukem MoS2.
Pravidelně	Nepoužívejte rázový utahovák.
Pravidelně	Skladujte v suchém prostředí.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vřeteno ujíždí ze šikmého čela čepu	Třmen nebyl zasunut nadoraz a vřeteno není v ose čepu	Zasuňte vidlici 19 mm plně kolem čepu a opřete hrot do středicího důlku čepu.
Čep neodskakuje ani při silném dotažení	Zarezlý kuželový spoj	Pod předpětím vřetene lehce klepněte kladivem z boku na oko páky řízení.
Třmen je příliš nízký pro dlouhý čep	Vnitřní výška 50 mm nestačí pro svislý čep ramene	Pro vyšší čepy použijte dvoustupňový pákový stahovák G02583 nebo G02586.
Těžký chod vřetene	Suchý závit	Namažte závit vřetene tukem MoS2.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Profesionální šroubový stahovák kulových čepů řízení a náprav (rozevření vidlice 19 mm, hloubka 50 mm)**
Typové označení / Model:	**GE1222_G02587** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Profesionální šroubový stahovák kulových čepů řízení a náprav

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.