Autoservisní nářadí na podvozky a čepy

Profesionální nastavitelný dvoupákový stahovák kulových čepů a kloubů řízení (rozevření vidlice 21 mm, rozsah 30–56 mm)

Model: GE1222_G02586 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální nastavitelný dvoupákový stahovák kulových čepů GEKO G02586 s šířkou vidlice 21 mm a rozšířeným pracovním zdvihem 30–56 mm je určen pro demontáž kulových čepů řízení, svislých čepů náprav a spojovacích tyčí osobních automobilů, SUV a dodávek. Zesílená kovaná konstrukce s dvoupolohovým středovým čepem zajišťuje vysokou tuhost při vylisování i silně zkorodovaných kuželových spojů.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu	GE1222_G02586 (GEKO G02586)
Typ konstrukce	Nastavitelný dvoupákový (nůžkový) stahovák kulových čepů
Šířka výřezu vidlice	21 mm
Nastavitelný rozsah výšky (rozevření)	30 mm až 56 mm (2 polohy středového čepu)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu	GE1222_G02586 (GEKO G02586)
Typ konstrukce	Nastavitelný dvoupákový (nůžkový) stahovák kulových čepů
Šířka výřezu vidlice	21 mm
Nastavitelný rozsah výšky (rozevření)	30 mm až 56 mm (2 polohy středového čepu)
Materiál těla	Zápustkově kovaná a kalená legovaná ocel
Tlačný šroub	Pevnostní šroub s jemným stoupáním a kulovým opěrným koncem
Povrchová úprava	Antikorozní pozinkování / černění
Pohon šroubu	Šestihranná hlava pro maticový klíč
Určení	Kulové čepy ramen, čepy řízení a stabilizátorů osobních a LUV vozidel
Hmotnost	0,82 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kovaná spodní vidlice (21 mm)** – Vidlicová čelist s výřezem 21 mm pro obemknutí dříku kulového čepu.
- **2. Horní přítlačné vahadlo** – Masivní páka tlačící na konec závitového čepu.
- **3. Přesuvný středový čep** – Kalený kolík pro přestavení rozsahu 30–56 mm.
- **4. Dva polohovací otvory** – Otvory v bocích spodního těla pro nastavení výšky.
- **5. Pevnostní tlačný šroub** – Šroub vyvozující pákový přítlak na čep.
- **6. Šestihranná hlava šroubu** – Hlava pro pohon klíčem nebo gola hlavicí.
- **7. Středicí lůžko horní páky** – Vybrání zabraňující sesmeknutí páky ze šroubu čepu.
- **8. Klínové náběhy vidlice** – Zúžené špičky pro snadné zasunutí pod těhlice.
- **9. Maticový závit v těle** – Přesný závit pro tlačný šroub.
- **10. Antikorozní povrch** – Ochrana oceli proti vlhkosti a soli z podvozku.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinná ochrana zraku před prudkým uvolněním čepu z kužele.

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou při práci na podvozku.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Ponechte matici kulového čepu povolenou na konci závitu jako pojistku proti vystřelení!
- ⚠️ Nastavte středový čep do polohy odpovídající výšce kulového kloubu (do 56 mm).
- ⚠️ Namažte závit tlačného šroubu tukem MoS2.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ponechte matici kulového čepu povolenou na konci závitu jako pojistku proti vystřelení!
2. Nastavte středový čep do polohy odpovídající výšce kulového kloubu (do 56 mm).
3. Namažte závit tlačného šroubu tukem MoS2.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Povolení matice: Povolte matici kulového čepu o 3–4 otáčky.
2. Zasunutí vidlice 21 mm: Vsuňte vidlici stahováku GEKO G02586 mezi oko těhlice/ramene a tělo čepu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Nastavení rovnoběžnosti: Upravte polohu středového čepu a zašroubujte zadní šroub tak, aby horní páka seděla kolmo na čele čepu.
4. Vylisování čepu: Otáčejte šestihranem šroubu klíčem až do odskočení čepu z kuželového uložení.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Udržujte závit šroubu a čep namazané tukem s MoS2.
Pravidelně	Nepoužívejte rázový utahovák.
Pravidelně	Skladujte v suchu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vidlice 21 mm nejde zasunout na silný čep SUV	Průměr dříku čepu je větší než 21 mm	Pro silnější čepy (23–34 mm) použijte sadu GEKO G02585.
Zarezlý čep neodskakuje	Vysoké tření v kuželi	Pod tahem stahováku klepněte kladivem z boku na oko těhlice.
Sklouznutí páky z čela čepu	Šikmé ustavení stahováku	Zasuňte vidlici nadoraz a nastavte správný otvor středového čepu.
Tuhý chod šroubu	Suchý závit	Namažte závit šroubu tukem MoS2.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Profesionální nastavitelný dvoupákový stahovák kulových čepů a kloubů řízení (rozevření vidlice 21 mm, rozsah 30–56 mm)**
Typové označení / Model:	**GE1222_G02586** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Profesionální nastavitelný dvoupákový stahovák kulových čepů a kl

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.