Autoservisní nářadí, stahováky kulových čepů a zavěšení kol

Profesionální 3dílná sada vřetenových stahováků (vytlačováků) kulových čepů řízení a ramen náprav (rozevření vidlice 23 / 28 / 34 mm)

Model: GE1222_G02585 • Značka: PajAndy • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální dílenský produkt Profesionální 3dílná sada vřetenových stahováků (vytlačováků) kulových čepů řízení a ramen náprav (rozevření vidlice 23 / 28 / 34 mm) (GE1222_G02585) je navržen pro náročné autoservisní, montážní, řemeslné a údržbářské aplikace s důrazem na přesnost, životnost a bezpečnost práce.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Katalogové označení	GE1222_G02585 (G02585)
Počet stahováků v sadě	3 ks odstupňovaných velikostí
Šířky výřezů čelistí (vidlic) / Max. výška (rozevření)	1. Stahovák: vidlice 23 mm (výška až 55 mm) | 2. Stahovák: vidlice 28 mm (výška až 55 mm) | 3. Stahovák: vidlice 34 mm (výška až 63 mm)
Konstrukční typ	Třmenový / nůžkový vytlačovák s vodicím čepem a tlačným silovým šroubem

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Katalogové označení	GE1222_G02585 (G02585)
Počet stahováků v sadě	3 ks odstupňovaných velikostí
Šířky výřezů čelistí (vidlic) / Max. výška (rozevření)	1. Stahovák: vidlice 23 mm (výška až 55 mm) | 2. Stahovák: vidlice 28 mm (výška až 55 mm) | 3. Stahovák: vidlice 34 mm (výška až 63 mm)
Konstrukční typ	Třmenový / nůžkový vytlačovák s vodicím čepem a tlačným silovým šroubem
Určení	Nedestruktivní vylisování kuželových čepů kulových kloubů řízení, svislých čepů ramen, příčných táhel a stabilizátorů z těhlice
Kompatibilita vozidel	Osobní automobily, SUV a dodávková vozidla (Audi, BMW, Ford, Mercedes, Opel, Peugeot, Renault, Škoda, VW, japonské a korejské vozy)
Materiál těla stahováků	Zápustkově kovaná a tepelně zušlechtěná ocel Cr-V / Cr-Mo
Tlačné šrouby	Pevnostní kalené šrouby s jemným stoupáním závitu a šestihrannou hlavou (pro klíč / golu)
Hlavní výhoda oproti vyrážecím vidlicím	Vytlačuje kužel čepu plynulým osovým tlakem bez úderů kladivem a bez roztržení gumové prachovky kloubu
Povrchová úprava	Pozinkované / fosfátované antikorozní provedení
Uložení	Pevná kazeta / box
Celková hmotnost sady	cca 2,95 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Menší stahovák s vidlicí 23 mm (rozevření 55 mm)** – Určen pro čepy kulových kloubů řízení (spojovacích tyčí) a tyček stabilizátorů osobních vozidel.
- **2. Střední stahovák s vidlicí 28 mm (rozevření 55 mm)** – Univerzální velikost pro horní a spodní kulové čepy ramen osobních vozů a menších SUV.
- **3. Velký silový stahovák s vidlicí 34 mm (rozevření 63 mm)** – Masivní provedení pro velké nosné kulové čepy spodních ramen, těhlic SUV a dodávkových vozidel (Transit, Sprinter, Transporter, Ducato).
- **4. Spodní opěrná vidlice se zkoseným náběhem** – Zasouvá se mezi oko těhlice a tělo kulového čepu, aniž by skřípla pryžovou manžetu.
- **5. Horní tlačná páka s opěrným důlkem** – Přenáší sílu tlačného šroubu přímo do středu čela závitového dříku kulového čepu.
- **6. Pevnostní tlačný šroub s jemným závitem** – Vytváří vysoký osový tlak potřebný k uvolnění samosvorného kuželového uložení čepu v těhlici.
- **7. Středový opěrný kloubový čep** – Spojuje obě ramena stahováku a zajišťuje stabilní vedení čelistí bez vyklouznutí.
- **8. Kované tělo s vysokou tuhostí v ohybu** – Odolává extrémnímu předpětí u zarezlých podvozkových spojů.
- **9. Šestihran tlačného šroubu** – Umožňuje plynulé otáčení očkovým klíčem nebo ráčnou.
- **10. Kompletní trojice velikostí (23 / 28 / 34 mm)** – Pokrývá prakticky všechny průměry dříků kulových čepů na trhu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle nebo štít (EN 166) – POVINNÉ: Kuželový čep sedí v těhlici s velkým přesahem a při uvolnění pod vysokým tlakem stahováku vyskočí s hlasitou ránou!

Pracovní rukavice (EN 388) a bezpečnostní obuv (EN ISO 20345) – Chrání ruce a nohy při práci na zavěšení kol.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ ZÁSADNÍ BEZPEČNOSTNÍ PRAVIDLO: Matici z kulového čepu nikdy nevyšroubovávejte před lisováním úplně pryč! Povolte matici jen o 3–4 otáčky a ponechte ji našroubovanou na konci závitu čepu – matice ochrání čelo závitu před rozmačkáním a především zachytí rameno a stahovák v okamžiku prudkého odskočení kužele!
- ⚠️ Očistěte vyčnívající závit čepu drátěným kartáčem a prostříkněte uvolňovačem rzi.
- ⚠️ Vyberte ze 3 stahováků ten, jehož vidlice (23, 28 nebo 34 mm) těsně obejme dřík čepu pod okem těhlice.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. ZÁSADNÍ BEZPEČNOSTNÍ PRAVIDLO: Matici z kulového čepu nikdy nevyšroubovávejte před lisováním úplně pryč! Povolte matici jen o 3–4 otáčky a ponechte ji našroubovanou na konci závitu čepu – matice ochrání čelo závitu před rozmačkáním a především zachytí rameno a stahovák v okamžiku prudkého odskočení kužele!
2. Očistěte vyčnívající závit čepu drátěným kartáčem a prostříkněte uvolňovačem rzi.
3. Vyberte ze 3 stahováků ten, jehož vidlice (23, 28 nebo 34 mm) těsně obejme dřík čepu pod okem těhlice.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Povolte zajišťovací matici kulového čepu o několik milimetrů (ponechte ji na konci závitu).
2. Zasuňte vidlici zvoleného stahováku mezi těhlici a prachovku čepu (pozor, abyste vidlicí neskřípli gumovou manžetu, pokud se čep bude dále používat!).
3. Nastavte tlačný šroub stahováku tak, aby opěrná čelist dosedla přesně do osy dříku čepu (na čelo čepu a povolenou matici).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Pomocí klíče plynule dotahujte tlačný šroub stahováku (NEPOUŽÍVEJTE RÁZOVÝ UTAHOVÁK!).
5. Pokud je kužel extrémně zarezlý a stahovák je již pod velkým napětím, nepřetahujte šroub přes mez únosnosti – ponechte stahovák napružený a jednou klepněte kladivem z boku na oko litinové/ocelové těhlice (nikoliv u hliníkových těhlic!); otřes v kombinaci s tahem stahováku kužel okamžitě uvolní.
6. Po odskočení čepu sejměte stahovák a vyšroubujte matici.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Před každým použitím namažte závit i opěrnou špičku tlačného šroubu vazelínou MoS2 – suchý závit pod vysokým tlakem zvyšuje tření a opotřebovává se.
Pravidelně	Na tlačné šrouby stahováků nikdy nepoužívejte rázový utahovák.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Stahovák má tendenci sklouzávat z čepu do strany	Vidlice nebyla zasunuta na plnou hloubku nebo byla zvolena příliš široká vidlice (34 mm místo 23 mm)	Zvolte nejmenší vidlici, která obejme dřík čepu, a zasuňte ji až na doraz k dříku čepu.
Kužel čepu drží i při vysokém dotažení šroubu	Zoxidovaný kuželový spoj v ocelové těhlici	Nechte šroub stahováku plně napružený, prostříkněte kužel penetračním olejem a klepněte kladivem z boku na vnější obvod oka ocelové těhlice.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Profesionální 3dílná sada vřetenových stahováků (vytlačováků) kulových čepů řízení a ramen náprav (rozevření vidlice 23 / 28 / 34 mm)**
Typové označení / Model:	**GE1222_G02585** (Značka: PajAndy)
Funkce a určení zařízení:	Sada 3 ks stahováků kulových čepů řízení a náprav (23/28/34 mm)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100
- Směrnice 2006/42/ES

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.