Autoservisní nářadí na podvozky a poloosy

Univerzální 9otvorový stahovák homokinetických (hnacích) kloubů poloos bez nutnosti demontáže celé poloosy z převodovky

Model: GE1222_G02584 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Univerzální profesionální přípravek (stahovák) GEKO G02584 s 9 polohovacími otvory je zkonstruován pro rychlou, čistou a bezpečnou demontáž vnějšího homokinetického (stejnoběžného) kloubu z drážkované hnací hřídele (poloosy) u osobních a dodávkových vozidel s předním i zadním pohonem – a to přímo na vozidle bez nutnosti demontovat celou poloosu z převodovky a vypouštět převodový olej. Stahování probíhá čistě axiálním tahem přes původní matici/šroub kloubu, čímž odpadá riziko poškození klece kloubu, drážkování nebo vnitřního kloubu u převodovky údery kladiva.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu	GE1222_G02584 (GEKO G02584)
Typ přípravku	Univerzální rámový stahovák vnějších homokinetických kloubů poloos (CV Joint Puller)
Celková délka rámu / max. délka kloubu	cca 245 mm
Vnitřní světlá šířka rámu (max. průměr kloubu)	až Ø 98–100 mm (pokrývá většinu osobních a LUV vozidel)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu	GE1222_G02584 (GEKO G02584)
Typ přípravku	Univerzální rámový stahovák vnějších homokinetických kloubů poloos (CV Joint Puller)
Celková délka rámu / max. délka kloubu	cca 245 mm
Vnitřní světlá šířka rámu (max. průměr kloubu)	až Ø 98–100 mm (pokrývá většinu osobních a LUV vozidel)
Průměr středového otvoru pro čep kloubu	Ø 30 mm (v přední příčce rámu)
Počet výškových poloh upínacích čelistí	9 polohovacích otvorů na obou stojinách pro různé délky kloubů
Rozsah upínaného průměru hřídele poloosy	cca Ø 18–38 mm (pomocí šroubovacích půlkruhových čelistí)
Princip vyvození stahovací síly	Utahování vlastní matice nebo šroubu na vnějším čepu homokinetického kloubu
Materiál rámu a čelistí	Masivní pozinkovaná a černěná pevnostní ocel
Určení	Výměna vnějšího kloubu a gumové manžety poloosy bez vytažení poloosy z převodovky
Hmotnost	1,95 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Přední tažná příčka s otvorem Ø 30 mm** – Silnostěnný ocelový most, skrz který prochází závitový čep homokinetického kloubu.
- **2. Dvě boční tažné stojiny s 9 otvory** – Podélné ocelové tyče s 9 páry otvorů pro nastavení délky podle velikosti kloubu.
- **3. Spodní pevná půlkruhová čelist** – Tvarovaný blok s prizmatickým/půlkruhovým výřezem objímající hřídel poloosy.
- **4. Horní přítlačná půlkruhová čelist** – Protilehlý svěrací blok stahující hřídel poloosy pomocí dvou pevnostních šroubů.
- **5. Dva svěrné šrouby čelistí poloosy** – Pevnostní šrouby s maticemi pevně uzamykající čelisti na tyči poloosy.
- **6. Dva polohovací čepy/šrouby stojin** – Šrouby spínající boční stojiny se spodní čelistí v jednom z 9 otvorů.
- **7. Upínací matice přední příčky (2×)** – Matice na horních koncích stojin držící přední tažnou příčku.
- **8. Protiskluzové prizma čelistí** – Vnitřní tvarování čelistí zabraňující sklouznutí přípravku po tyči poloosy.
- **9. Devět párů výškových otvorů** – Odstupňování umožňující upnout krátké i dlouhé homokinetické klouby.
- **10. Pozinkovaný antikorozní povrch** – Povrchová ochrana ocelového rámu proti mazivům a vlhkosti.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinná ochrana zraku při uvolňování kloubu přes pružný pojistný kroužek na hřídeli.

Ochranné pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou před skřípnutím a kontaktem s mazivem MoS2 v kloubu.

Bezpečnostní obuv S3 (ČSN EN ISO 20345) – Ochrana nohou při práci na podvozku vozidla.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Uvolněte spony prachové manžety kloubu a shrňte manžetu po hřídeli poloosy směrem k převodovce.
- ⚠️ Očistěte hřídel poloosy za kloubem od maziva, aby svěrné čelisti stahováku na tyči poloosy neprokluzovaly!
- ⚠️ Zkontrolujte, zda je kloub na hřídeli jištěn samosvorným drátěným perem (které se přetlačí tahem) nebo vnitřní roztahovací segrovkou (kterou je nutné při začátku tahu současně roztáhnout kleštěmi v okénku kloubu).

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Uvolněte spony prachové manžety kloubu a shrňte manžetu po hřídeli poloosy směrem k převodovce.
2. Očistěte hřídel poloosy za kloubem od maziva, aby svěrné čelisti stahováku na tyči poloosy neprokluzovaly!
3. Zkontrolujte, zda je kloub na hřídeli jištěn samosvorným drátěným perem (které se přetlačí tahem) nebo vnitřní roztahovací segrovkou (kterou je nutné při začátku tahu současně roztáhnout kleštěmi v okénku kloubu).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasazení svěrných čelistí na poloosu: Zvolte v 9otvorových stojinách polohu odpovídající délce kloubu, obepněte očištěnou hřídel poloosy (těsně za osazením kloubu) oběma půlkruhovými čelistmi a pevně a rovnoměrně utáhněte oba svěrné šrouby čelistí.
2. Prostrčení čepu kloubu přední příčkou: Srovnejte homokinetický kloub do přímé osy s poloosou a prostrčte vnější závitový čep kloubu středovým otvorem Ø 30 mm v přední příčce stahováku GEKO G02584.
3. Našroubování matice/šroubu kloubu: Na vyčnívající závit čepu kloubu našroubujte původní matici poloosy (u kloubů s vnitřním závitem prostrčte otvorem Ø 30 mm podložku a upevňovací šroub kloubu).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Stažení kloubu z hřídele: Pomocí klíče plynule utahujte matici (nebo šroub) kloubu proti přední příčce stahováku. (U kloubů s vnitřní segrovkou současně roztáhněte segrovku kleštěmi).
5. Sejmutí kloubu: Pokračujte v utahování matice, dokud pružný pojistný kroužek nepřeskočí a kloub se plynule nesesune z drážkování poloosy.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po každém použití očistěte vnitřní prizmatické plochy čelistí od tuku MoS2 – čisté a suché čelisti jsou podmínkou neprokluzujícího stisku na poloose.
Pravidelně	Závity svěrných šroubů a stojin pravidelně mažte.
Pravidelně	Skladujte v suchu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Svěrné čelisti stahováku kloužou po tyči poloosy	Hřídel poloosy nebo čelisti jsou mastné od vazelíny z kloubu nebo málo dotažené	Dokonale odmastěte tyč poloosy i vnitřek čelistí čističem brzd a pevně dotáhněte oba svěrné šrouby.
Kloub se ani při velkém tahu matice neuvolní z hřídele	Kloub je jištěn plochou vnitřní segrovkou v kleci (např. některé vozy Opel/Ford/PSA), kterou nelze přetlačit bez jejího roztažení	Očistěte tuk u čela drážkování kloubu, roztáhněte konce vnitřní segrovky kleštěmi a současně přitáhněte matici stahováku.
Kloub se příčí při stahování	Kloub je zalomen pod úhlem vůči ose poloosy	Vyrovnejte čep kloubu přesně do osy tyče poloosy.
Závit čepu kloubu nedosáhne skrz přední příčku	Boční stojiny jsou čepovány v příliš vzdáleném otvoru	Přesuňte čepy stojin do bližšího z 9 otvorů tak, aby přední příčka ležela těsně u čela kloubu.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Univerzální 9otvorový stahovák homokinetických (hnacích) kloubů poloos bez nutnosti demontáže celé poloosy z převodovky**
Typové označení / Model:	**GE1222_G02584** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Univerzální 9otvorový stahovák homokinetických

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.