Autoservisní nářadí na podvozky a čepy

Profesionální dvoustupňový pákový stahovák kulových čepů řízení a ramen (rozevření vidlice 20 mm, zdvih až 50 mm)

Model: GE1222_G02583 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální dvoustupňový nůžkový (pákový) stahovák kulových čepů GEKO G02583 s rozevřením vidlice 20 mm je určen k šetrné demontáži kuželových čepů kulových kloubů řízení, svislých čepů ramen náprav a stabilizátorů u osobních a dodávkových vozidel. Přestavitelný středový čep umožňuje nastavit dva rozsahy rozevření čelistí (až do 50 mm) a jemný tlačný šroub vyvozuje kontrolovanou sílu bez poškození gumové prachovky čepu.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu	GE1222_G02583 (GEKO G02583)
Typ konstrukce	Dvoustupňový pákový (nůžkový) stahovák kulových čepů
Šířka výřezu vidlice	20 mm (pro čepy řízení a ramen se středním průměrem dříku)
Nastavitelný pracovní zdvih (rozevření)	2 polohy středového čepu – max. rozevření až 50 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu	GE1222_G02583 (GEKO G02583)
Typ konstrukce	Dvoustupňový pákový (nůžkový) stahovák kulových čepů
Šířka výřezu vidlice	20 mm (pro čepy řízení a ramen se středním průměrem dříku)
Nastavitelný pracovní zdvih (rozevření)	2 polohy středového čepu – max. rozevření až 50 mm
Materiál těla a ramen	Zápustkově kovaná legovaná uhlíková / Cr-V ocel
Tlačný šroub	Pevnostní šroub s jemným závitem a šestihrannou hlavou
Středový kloubový čep	Přesuvný kalený čep pro změnu rozsahu rozevření (30 mm / 50 mm)
Povrchová úprava	Zlatý / stříbrný galvanický zinek + černěný tlačný šroub
Pohon šroubu	Očkový nebo nástrčný klíč
Určení	Kulové čepy spojovacích tyčí řízení, čepy příčných ramen osobních vozů
Hmotnost	0,75 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Spodní rameno s vidlicí 20 mm** – Kovaná čelist, která se zasouvá mezi oko těhlice a prachovku čepu.
- **2. Horní opěrná páka** – Kované vahadlo přenášející tlak šroubu přímo na čelo závitového čepu.
- **3. Přestavitelný středový čep** – Kalený kolík umožňující nastavit menší (30 mm) nebo větší (50 mm) rozevření.
- **4. Dva polohovací otvory v těle** – Otvory pro změnu výškového rozsahu stahováku.
- **5. Pevnostní tlačný šroub** – Šroub v zadní části pák vyvozující vytlačovací sílu na čep.
- **6. Šestihranná hlava šroubu** – Hlava pro nasazení maticového klíče.
- **7. Opěrný důlek v horní páce** – Vytvarované lůžko na špičce horní páky bránící sklouznutí ze závitu čepu.
- **8. Zesílené boky vidlice** – Klínově tvarované prsty 20mm vidlice odolné proti ohnutí.
- **9. Jemný maticový závit v rameni** – Vnitřní závit pro hladký chod tlačného šroubu.
- **10. Antikorozní zinkování** – Ochrana kovaného povrchu proti korozi.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinná ochrana zraku – kuželový čep se z těhlice uvolňuje prudkým rázovým výstřelem!

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou při práci na podvozku.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ BEZPEČNOSTNÍ PRAVIDLO: Matici kulového čepu nikdy nevyšroubovávejte zcela ven – pouze ji povolte o 3–4 otáčky! Ponechaná matice zachytí čep při rázovém odskočení z kužele a chrání závit čepu.
- ⚠️ Zvolte polohu středového čepu (horní nebo spodní otvor) tak, aby obě páky stahováku svíraly co nejrovnoběžnější polohu.
- ⚠️ Namažte závit tlačného šroubu mazivem s MoS2.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. BEZPEČNOSTNÍ PRAVIDLO: Matici kulového čepu nikdy nevyšroubovávejte zcela ven – pouze ji povolte o 3–4 otáčky! Ponechaná matice zachytí čep při rázovém odskočení z kužele a chrání závit čepu.
2. Zvolte polohu středového čepu (horní nebo spodní otvor) tak, aby obě páky stahováku svíraly co nejrovnoběžnější polohu.
3. Namažte závit tlačného šroubu mazivem s MoS2.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Povolení matice čepu: Odstraňte závlačku (pokud je přítomna) a povolte matici kulového čepu o několik otáček k konci závitu.
2. Nasazení vidlice 20 mm: Zasuňte spodní vidlici stahováku GEKO G02583 opatrně mezi rameno těhlice a gumovou prachovku čepu.
3. Ustavení horní páky: Opřete konec horní páky přesně na čelo závitu čepu (s povolenou maticí).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Vytlačení čepu z kužele: Pomocí klíče plynule utahujte zadní tlačný šroub stahováku, dokud kuželový čep neodskočí z lůžka těhlice.
5. Dokončení: Sejměte stahovák, vyšroubujte matici a vyjměte čep.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Závit tlačného šroubu a středový čep pravidelně čistěte a mažte tukem MoS2.
Pravidelně	Nepoužívejte rázový utahovák.
Pravidelně	Pokud se čep nechce uvolnit ani pod plným tahem, neprodlužujte klíč trubkou – raději pod tahem klepněte kladivem z boku na oko těhlice.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Čep drží v kuželi těhlice i při velkém předpětí šroubu	Kuželový spoj je silně zarezlý	Ponechte stahovák napružený pod tahem a proveďte jeden razantní úder kladivem z boku na litinové oko těhlice – otřes kužel okamžitě uvolní.
Horní páka sklouzává z čela čepu	Páky stahováku svírají příliš velký úhel	Přesuňte středový kloubový čep do druhého otvoru pro zvětšení/zmenšení rozteče.
Protržení gumové prachovky čepu	Vidlice byla zaražena přímo do měkké manžety	Před nasazením vidlice kápněte na prachovku kapku silikonového oleje, aby vidlice hladce vklouzla pod manžetu.
Roztemování začátku závitu čepu	Matice byla před stahováním zcela sejmuta	Vždy ponechte matici našroubovanou na konci čepu.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Profesionální dvoustupňový pákový stahovák kulových čepů řízení a ramen (rozevření vidlice 20 mm, zdvih až 50 mm)**
Typové označení / Model:	**GE1222_G02583** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Profesionální dvoustupňový pákový stahovák kulových čepů řízení a

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.