Sada pro stahování vnitřních a slepých ložisek s reverzním kladivem (8–58 mm)

Profesionální 16dílná sada pro stahování vnitřních ložisek s reverzním kladivem a podpěrou 8–58 mm – GEKO G02577

Model: GE1222_G02577 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Kompletní 16dílná autoservisní a strojírenská sada GEKO G02577 v plastovém kufru pro nedestruktivní demontáž vnitřních valivých ložisek, kluzných pouzder, gufer a vnějších kroužků ložisek ze slepých otvorů (např. vodicí ložiska klikových hřídelí, skříně převodovek, alternátory a kola motocyklů) v rozsahu vnitřních průměrů 8 až 58 mm – kombinuje rázové kluzné (reverzní) kladivo i dvouramennou vřetenovou opěrnou podpěru (můstek).

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G02577 (GEKO G02577 – 16dílná sada v kufru)
Výrobce / Řada	GEKO Automotive & Workshop Tools
Celkový rozsah vnitřních průměrů	Ø 8 mm až Ø 58 mm (pokryto 10 rozpěrnými segmentovými kleštinami)
Rozsahy 10 rozpěrných kleštin	8–11, 12–17, 18–23, 24–29, 30–34, 34–38, 39–43, 44–48, 49–53, 54–58 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G02577 (GEKO G02577 – 16dílná sada v kufru)
Výrobce / Řada	GEKO Automotive & Workshop Tools
Celkový rozsah vnitřních průměrů	Ø 8 mm až Ø 58 mm (pokryto 10 rozpěrnými segmentovými kleštinami)
Rozsahy 10 rozpěrných kleštin	8–11, 12–17, 18–23, 24–29, 30–34, 34–38, 39–43, 44–48, 49–53, 54–58 mm
Reverzní (kluzné) kladivo	Chromovaná vodicí tyč cca 290 mm s T-rukojetí a posuvným úderovým závažím
Dvouramenná opěrná podpěra	Kovaný U-můstek s těžkým tažným vřetenem a maticí pro klidné lisovací vytažení
Závitové tažné adaptéry (3 ks)	M10×1,5p, M10×1,5p / M8×1,25p, M10×1,5p / M6×1,0p
Materiál kleštin a vřeten	Kalená chrom-molybdenová / uhlíková nástrojová ocel s černěným fosfátovým povrchem
Princip upnutí za ložisko	Vnitřní kuželový trn roztáhne dělené čelisti kleštiny za zadní hranu kroužku ložiska
Pohon tažného šroubu	VÝHRADNĚ ruční klíč / ráčna (ZÁKAZ použití rázového utahováku na kleštiny!)
Uložení sady	Tvarovaný nárazuvzdorný plastový kufr s přezkami
Hmotnost kompletní sady	cca 4,6 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Reverzní kluzné kladivo s T-rukojetí (1×)** – Chromovaná vodicí tyč s těžkým posuvným závažím pro rázové vyklepnutí ložiska ze slepé díry.
- **2. Dvouramenná opěrná U-podpěra / můstek (1×)** – Umožňuje plynulé šroubové vytažení ložiska opřením nohou o čelo skříně bez rázů.
- **3. Hlavní tažné vřeteno s maticí (1×)** – Silový trapézový/jemný šroub procházející můstkem pro kontrolovaný axiální tah.
- **4. Malé rozpěrné kleštiny 8–29 mm (4×)** – Rozsahy 8–11 mm, 12–17 mm, 18–23 mm a 24–29 mm pro vodicí ložiska kliky a alternátory.
- **5. Střední rozpěrné kleštiny 30–43 mm (3×)** – Rozsahy 30–34 mm, 34–38 mm a 39–43 mm pro ložiska kol motocyklů a převodovek.
- **6. Velké rozpěrné kleštiny 44–58 mm (3×)** – Rozsahy 44–48 mm, 49–53 mm a 54–58 mm pro pouzdra a vnější kroužky ložisek.
- **7. Vnitřní rozpěrné kuželové trny kleštin (10×)** – Zašroubováním do těla kleštiny roztahují záchytný límec za vnitřní hranu ložiska.
- **8. Závitové redukční adaptéry M10 / M8 / M6 (3×)** – Propojují různě velké kleštiny s tyčí reverzního kladiva nebo vřetenem U-podpěry.
- **9. Šestihranné plošky na dřících kleštin (10×)** – Slouží k přidržení kleštiny stranovým klíčem při dotahování rozpěrného trnu.
- **10. Tvarovaný plastový kufr GEKO (1×)** – Přehledné uložení všech 16 dílů chránící jemné závity před poškozením.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle s boční ochranou – EN 166 – ochrana zraku před úlomky kaleného kroužku ložiska při napětí

Pracovní rukavice proti mechanickým rizikům – EN 388 – ochrana dlaní a prstů (POZOR na skřípnutí ruky pod závažím kladiva!)

Ochranná obuv s ocelovou tužinkou – EN ISO 20345 – ochrana nohou před pádem reverzního kladiva či skříně převodovky

Chrániče sluchu – EN 352 – tlumení kovových rázů při práci s reverzním kladivem

Přiléhavý pracovní oděv – EN ISO 13688 – bezpečná manipulace v montážní jámě a pod zvedákem

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte vnitřní průměr vytahovaného ložiska/pouzdra posuvným měřítkem a zvolte přesně odpovídající kleštinu z řady 8–58 mm.
2. Zkontrolujte čistotu a neporušenost závitů kleštiny, kuželového trnu i redukčního adaptéru a lehce je namažte tukem MoS2.
3. Před stažením ložiska vždy ověřte, zda v drážce před ložiskem nezůstal pojistný kroužek (segerovka)!
4. Při použití U-podpěry na tenkostěnných hliníkových karterech zkontrolujte, zda patky leží na tuhém žebru skříně (jinak použijte reverzní kladivo).
5. Nikdy nepoužívejte na rozpěrné trny ani tažné vřeteno pneumatický/AKU rázový utahovák.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zasuňte povolenou kleštinu skrz otvor ložiska tak, aby její spodní záchytný límec zapadl až za zadní hranu vnitřního (či vnějšího) kroužku.
2. Přidržte tělo kleštiny stranovým klíčem a otáčením vnitřního kuželového trnu kleštinu pevně roztáhněte v ložisku.
3. METODA A (Reverzní kladivo): Našroubujte tyč kladiva (příp. přes adaptér M6/M8/M10) na plnou délku závitu do trnu a přímými axiálními údery závaží směrem k T-rukojeti ložisko vyklepněte.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. METODA B (Dvouramenná U-podpěra): Našroubujte tažné vřeteno s U-můstkem do trnu kleštiny, opřete nohy můstku kolmo o skříň a plynulým otáčením matice ložisko vylisujte.
5. Po vytažení ložiska přidržte kleštinu klíčem, povolte kuželový trn, sejměte staré ložisko a všechny díly otřete a uložte do kufru.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Tažné závity vřetena, adaptérů M6/M8/M10 a kuželové trny udržujte čisté a pravidelně mazané vysokotlakým mazivem (MoS2).
Pravidelně	Chromovanou vodicí tyč reverzního kladiva chraňte před vrypy, aby posuvné závaží klouzalo hladce bez zadrhávání.
Pravidelně	Po práci uložte každou z 10 kleštin zpět na své lůžko v kufru pro okamžitou kontrolu kompletnosti.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kleština vyklouzne z ložiska bez jeho vytažení	Záchytný límec nebyl zasunut až za zadní hranu kroužku nebo byla zvolena malá kleština	Zvolte nejbližší větší kleštinu, zasuňte ji až za ložisko a kuželový trn pevně dotáhněte dvěma klíči.
Ložisko se ani nehne při silném tahu	Zapomenutá pojistná segerovka nebo silně zakorodované uložení v hliníku	Zkontrolujte absenci segerovky, aplikujte penetrační olej nebo hliníkový karter okolo ložiska mírně rovnoměrně nahřejte horkovzdušnou pistolí.
Stržení závitu adaptéru M6 / M8	Adaptér byl našroubován jen na 2 závity a vystaven plnému rázovému úderu	Adaptér vždy zašroubujte na plnou délku závitu až na doraz před prvním úderem kladiva!

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Profesionální 16dílná sada pro stahování vnitřních ložisek s reverzním kladivem a podpěrou 8–58 mm – GEKO G02577**
Typové označení / Model:	**GE1222_G02577** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Profesionální 16dílná sada pro stahování vnitřních ložisek s reverzním kladivem a podpěrou 8–58 mm – GEKO G02577

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100 (Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci)
- DIN ISO 5742 / dílenské normy pro mechanické stahováky

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.