Autoservisní speciální nářadí – přípravky na ventily a hlavy válců

Pákový stlačovač ventilových pružin hlavy válců OHV / OHC / CVH

Model: GE1222_G02574 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Speciální pákový přípravek (stlačovač ventilových pružin) GEKO G02574 umožňuje rychlé a bezpečné stlačení ventilové pružiny, uvolnění kuželových pojistných klínků (zámků ventilu) a výměnu těsnicích gufer dříků ventilů nebo samotných pružin u motorů rozvodů OHV, OHC a CVH – a to jak na demontované hlavě válců, tak přímo na motoru ve vozidle bez nutnosti demontáže hlavy válců (při natlakování válce vzduchem nebo opření pístu v HÚ).

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	GE1222_G02574 (G02574)
Určení motorů	Zážehové a vznětové motory s rozvodem OHV, OHC a CVH
Hlavní výhoda	Umožňuje výměnu gufer ventilů bez demontáže hlavy válců z bloku
Tlačná hlava	Výkyvná rozvidlená patka obepínající dřík ventilu

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	GE1222_G02574 (G02574)
Určení motorů	Zážehové a vznětové motory s rozvodem OHV, OHC a CVH
Hlavní výhoda	Umožňuje výměnu gufer ventilů bez demontáže hlavy válců z bloku
Tlačná hlava	Výkyvná rozvidlená patka obepínající dřík ventilu
Nastavení opěrného bodu	Vícepolohový hřeben / otočný hák s nastavitelným vyložením
Materiál	Kalená chrom-vanadiová / uhlíková ocel
Povrchová úprava	Pozinkované provedení + černěná tlačná hlava
Rukojeť	Dlouhá páka s protiskluzovým pogumovaným návlekem
Celková délka páky	cca 350 – 450 mm
Nevhodné pro	Motory s hluboko zapuštěnými ventily v šachtách (některé 16V/24V DOHC)
Přístup ke klínkům ventilu	Otevřené boční okno v tlačné vidlici
Hmotnost	0,78 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Hlavní ocelová páka s rukojetí** – Dlouhé rameno snižující sílu potřebnou ke stlačení tvrdé pružiny.
- **2. Výkyvná vidlicová tlačná patka** – Dosedá na horní talířek ventilové pružiny.
- **3. Nastavitelný opěrný hák / čep** – Zaklesne se za pevný čep/šroub na hlavě válců jako opora páky.
- **4. Polohovací otvory v páce** – Umožňují přizpůsobit rozteč mezi opěrou a osou ventilu.
- **5. Výřez v tlačné vidlici** – Umožňuje volný přístup magnetu ke kuželovým klínkům ventilu.
- **6. Kloubové uložení tlačné vidlice** – Zajišťuje kolmé stlačení pružiny bez ohýbání dříku ventilu.
- **7. Protiskluzový návlek rukojeti** – Brání vyklouznutí páky při plném stlačení pružiny.
- **8. Kalené spojovací čepy** – Přenášejí ohybové síly přípravku.
- **9. Zajišťovací matice a podložky** – Umožňují rychlou přestavbu geometrie přípravku.
- **10. Antikorozní zinkování** – Odolává motorovým olejům.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Uzavřené ochranné brýle (EN 166) – KRITICKÁ POVINNOST: Stlačená ventilová pružina má obrovskou potenciální energii – při smeknutí hrozí prudké vystřelení pružiny nebo klínků!

Pracovní rukavice (EN 388) – Pevný úchop páky stlačovače.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Pokud pracujete na hlavě namontované na motoru, MUSÍTE před odjištěním ventilu zabezpečit, aby ventil nespadl dovnitř válce (natočením pístu daného válce přesně do horní úvratě HÚ a/nebo natlakováním válce stlačeným vzduchem 6–8 bar přes otvor zapalovací/žhavicí svíčky)!
- ⚠️ Ucpaním mazacích odtokových kanálů v hlavě čistým hadrem zabraňte spadnutí drobných kuželových klínků ventilu do olejové vany!
- ⚠️ Před stlačením pružiny poklepejte přes ořech goly lehce kladívkem na misku ventilu, aby se uvolnily zakousnuté kuželové klínky.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Pokud pracujete na hlavě namontované na motoru, MUSÍTE před odjištěním ventilu zabezpečit, aby ventil nespadl dovnitř válce (natočením pístu daného válce přesně do horní úvratě HÚ a/nebo natlakováním válce stlačeným vzduchem 6–8 bar přes otvor zapalovací/žhavicí svíčky)!
2. Ucpaním mazacích odtokových kanálů v hlavě čistým hadrem zabraňte spadnutí drobných kuželových klínků ventilu do olejové vany!
3. Před stlačením pružiny poklepejte přes ořech goly lehce kladívkem na misku ventilu, aby se uvolnily zakousnuté kuželové klínky.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zajistěte ventil proti spadnutí do válce (píst v HÚ / tlak vzduchu ve válci) a ucpejte odtokové kanály v hlavě hadrem.
2. Upevněte opěrný hák/čep přípravku k pevnému šroubu na hlavě válců (např. svorníku vahadel nebo pomocnému šroubu).
3. Nasaďte vidlicovou patku přípravku shora symetricky na horní talířek ventilové pružiny.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Plynulým zatlačením páky směrem dolů stlačte ventilovou pružinu tak, aby se obnažily oba kuželové pojistné klínky na dříku ventilu.
5. Za pevného držení páky vyjměte oba klínky pomocí magnetického vytahováku nebo pinzety a páku pomalu a kontrolovaně uvolněte nahoru.
6. Při zpětné montáži stlačte pružinu, potřete klínky trochou čisté vazelíny (aby držely v drážce dříku ventilu), vložte je na místo a pomalu uvolněte páku, dokud kužel misky klínky pevně neuzamkne.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Po práci	Očistěte přípravek od oleje a zkontrolujte dotažení čepů.
Pravidelně	Po smontování každého ventilu lehce ťukněte gumovou paličkou na čelo ventilu pro kontrolu řádného usazení zámků.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Při stlačení pružiny sjíždí spolu s miskou i samotný ventil	Kuželové klínky jsou přilepené v misce pružiny	Uvolněte páku, nasaďte na misku trubkový ořech a krátce klepněte kladívkem – kužel se odlepí
Klínky padají z dříku ventilu při montáži	Suchý dřík ventilu	Naneste na vnitřní stranu klínků kapku husté vazelíny, která je přilepí do drážky dříku

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Pákový stlačovač ventilových pružin hlavy válců OHV / OHC / CVH**
Typové označení / Model:	**GE1222_G02574** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Nástroj na demontáž ventilů – stlačovač ventilových pružin

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.