Autoservisní nářadí na motory a hlavy válců

Profesionální pákový stahovák ventilových pružin s nastavitelnou vidlicí pro hlavy válců víceventilových motorů (8V / 16V / 24V OHC a DOHC)

Model: GE1222_G02573 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální pákový stahovák ventilových pružin GEKO G02573 s kloubovou nastavitelnou vidlicí a vícepolohovým opěrným ramenem je určen k rychlému a bezpečnému stlačení ventilových pružin a vyjmutí/vložení kuželových pojistných klínků (zámků ventilů) a gufer ventilových dříků u benzínových i dieselových motorů OHC a DOHC (8V, 12V, 16V, 20V, 24V). Díky kotvení opěrné stojiny přímo do závitu hlavy válců (otvory po domečcích vačkového hřídele) lze pružiny stlačovat na demontované hlavě i přímo na motoru ve vozidle (při natlakovaném válci).

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu	GE1222_G02573 (GEKO G02573)
Typ přípravku	Pákový stahovák ventilových pružin pro motory OHC / DOHC
Určení motorů	Víceventilové benzínové a naftové motory (8V, 16V, 24V s utopenými pružinami)
Délka hlavní ovládací páky	cca 320 mm (s ergonomickou protiskluzovou rukojetí)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu	GE1222_G02573 (GEKO G02573)
Typ přípravku	Pákový stahovák ventilových pružin pro motory OHC / DOHC
Určení motorů	Víceventilové benzínové a naftové motory (8V, 16V, 24V s utopenými pružinami)
Délka hlavní ovládací páky	cca 320 mm (s ergonomickou protiskluzovou rukojetí)
Počet poloh uchycení na páce	5 otvorů podél páky pro přesné nastavení geometrie nad ventilem
Stlačovací vidlice	Kloubová otevřená vidlice umožňující volný přístup pinzetou/magnetem ke klínkům
Kotvicí stojina (noha)	Výškově a úhlově nastavitelná opěrka pro přišroubování na hlavu válců
Materiál konstrukce	Pevnostní ocel s černěnou a chromovanou povrchovou úpravou
Možnost práce bez demontáže hlavy	Ano (v kombinaci s natlakováním válce vzduchem nebo pístem v HÚ)
Hmotnost	0,65 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Hlavní ovládací páka** – Ocelová páka s 5 polohovacími otvory a protiskluzovou rukojetí.
- **2. Stlačovací vidlice pružiny** – Kloubový nástavec opírající se o horní misku ventilové pružiny.
- **3. Otevřené okno vidlice** – Výřez ve vidlici pro vyjmutí a založení dvoudílných klínků ventilu.
- **4. Kotvicí opěrná stojina** – Nastavitelná noha s patkou, která se přišroubuje do závitu na hlavě válců.
- **5. Kloubové čepy s maticemi** – Spojovací čepy umožňující nastavit sklon a vzdálenost vidlice od opěrky.
- **6. Pět polohovacích otvorů v páce** – Otvory pro přizpůsobení rozteči různých typů hlav válců.
- **7. Drážka pro výškové nastavení stojiny** – Podélný výřez v kotvicí noze pro vyrovnání výšky vačkového uložení.
- **8. Ergonomická plastová rukojeť** – Tvarovaný návlek na konci páky pro citlivé stlačení pružiny.
- **9. Patka pro kotvicí šroub (M6/M8)** – Oko na spodním konci stojiny pro upevňovací šroub do hlavy válců.
- **10. Antikorozní povrchová úprava** – Kombinace chromování a černění odolná motorovým olejům.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinná ochrana zraku před vymrštěním drobných ventilových klínků a stlačené pružiny.

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou při práci na hlavě válců.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ PŘED STLAČENÍM PRUŽINY zajistěte talíř ventilu zespodu proti propadnutí (na demontované hlavě vypodložte spalovací prostor; na motoru ve voze dejte píst příslušného válce do horní úvrati HÚ a natlakujte válec stlačeným vzduchem přes otvor svíčky/žhaviče)!
- ⚠️ Před prvním stlačením pružiny lehce klepněte přes ořech goly na horní misku pružiny, aby se uvolnily zapečené kuželové klínky.
- ⚠️ Zkontrolujte pevné dotažení šroubu kotvicí stojiny v závitu hlavy válců.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. PŘED STLAČENÍM PRUŽINY zajistěte talíř ventilu zespodu proti propadnutí (na demontované hlavě vypodložte spalovací prostor; na motoru ve voze dejte píst příslušného válce do horní úvrati HÚ a natlakujte válec stlačeným vzduchem přes otvor svíčky/žhaviče)!
2. Před prvním stlačením pružiny lehce klepněte přes ořech goly na horní misku pružiny, aby se uvolnily zapečené kuželové klínky.
3. Zkontrolujte pevné dotažení šroubu kotvicí stojiny v závitu hlavy válců.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Ukotvení stojiny na hlavu: Přišroubujte patku kotvicí stojiny GEKO G02573 pomocí vhodného šroubu (M6/M8) do závitového otvoru uložení vačkového hřídele nebo víka ventilů.
2. Nastavení polohy vidlice: Zvolte jeden z 5 otvorů na páce tak, aby stlačovací vidlice dopadala kolmo na horní misku ventilové pružiny.
3. Stlačení pružiny: Zatlačte na rukojeť páky směrem dolů – vidlice stlačí misku s pružinou a obnaží dva kuželové klínky na dříku ventilu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Vyjmutí klínků: Pomocí magnetického vytahováku nebo pinzety vyjměte oba klínky z drážky ventilu a plynule uvolněte páku stahováku.
5. Zpětná montáž: Při montáži stlačte pružinu pákou, potřete klínky kapkou vazelíny (aby držely v drážce dříku ventilu), vložte je pinzetou a pomalu uvolněte páku, aby miska klínky uzamkla.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci očistěte přípravek od oleje a zkontrolujte dotažení kloubových čepů.
Pravidelně	Při práci v hliníkových šachtách zdvihátek dbejte, aby hrany vidlice nepoškrábaly stěnu šachty hydroštelu.
Pravidelně	Skladujte v suchu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Při stlačení misky klesá dolů i celý ventil (klínky se neuvolní)	Kuželové klínky jsou zapečené v misce nebo není podepřen talíř ventilu zespodu	Nejprve podepřete ventil zespodu (nebo natlakujte válec) a před stlačením krátce klepněte na misku přes trubkový nástavec.
Vidlice tlačí na misku pružiny šikmo	Nevhodně zvolený otvor na páce nebo špatná výška kotvicí stojiny	Přesuňte čep vidlice do sousedního otvoru na páce a upravte výšku kotvicí stojiny.
Klínky při vkládání padají do mazacích kanálů hlavy	Suché klínky nedrží na dříku ventilu	Ucpěte mazací otvory v hlavě čistým hadrem a vnitřek klínků potřete vazelínou, aby se přilepily k dříku ventilu.
Vidlice se nevejde do hluboké úzké šachty 16V hlavy	Některé hlavy mají velmi hluboké šachty pod úrovní roviny vačky	Mezi vidlici a misku vložte trubkový adaptér s bočním okénkem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Profesionální pákový stahovák ventilových pružin s nastavitelnou vidlicí pro hlavy válců víceventilových motorů (8V / 16V / 24V OHC a DOHC)**
Typové označení / Model:	**GE1222_G02573** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Profesionální pákový stahovák ventilových pružin s nastavitelnou

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.