Autoservisní nářadí na motory a těsnění

Profesionální dvoubřitý pákový vytahovák (stahovák) gufer, hřídelových těsnění (simerinků) a O-kroužků s ergonomickou rukojetí

Model: GE1222_G02569 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální dvoubřitý pákový vytahovák (stahovák) GEKO G02569 s kalenou oboustrannou hákovou hlavicí a dlouhou pákou s protiskluzovou rukojetí je určen k rychlé a bezpečné demontáži radiálních hřídelových těsnicích kroužků (gufer / simerinků klikových a vačkových hřídelí, převodovek, poloos a nábojů kol), mazacích ucpávek a O-kroužků. Dva rozdílně tvarované hákové břity umožňují vyloupnout staré gufero ze sedla jedním pákovým pohybem bez poškrábání hliníkového karteru nebo brouseného čepu hřídele.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu	GE1222_G02569 (GEKO G02569)
Typ nástroje	Specializovaný dvoubřitý pákový vytahovák gufer a simerinků (Seal Puller)
Pracovní hlava	Oboustranná kalená čepel se 2 hákovými břity rozdílného poloměru a úhlu
Celková délka nástroje	cca 300 mm (vysoký pákový převod pro zapečená gufera)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu	GE1222_G02569 (GEKO G02569)
Typ nástroje	Specializovaný dvoubřitý pákový vytahovák gufer a simerinků (Seal Puller)
Pracovní hlava	Oboustranná kalená čepel se 2 hákovými břity rozdílného poloměru a úhlu
Celková délka nástroje	cca 300 mm (vysoký pákový převod pro zapečená gufera)
Šířka hákové hlavy	cca 80 mm
Materiál čepele a dříku	Kalená chrom-vanadiová / uhlíková nástrojová ocel
Povrchová úprava hlavy	Černěný fosfátovaný břit + chromovaný ocelový dřík
Rukojeť	Tvarovaná dvoukomponentní / ergonomická protiskluzová rukojeť odolná olejům
Opěrný bod páky	Zaoblená patka druhého břitu sloužící jako kolébková opěra o okraj skříně
Určení	Gufera klikového a vačkového hřídele, simerinky poloos, převodovek a nábojů
Hmotnost	0,24 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kalená dvoubřitá háková hlava** – Oboustranná čepel s ostře profilovanými zobáčky pro zachycení za vnitřní břit gufera.
- **2. Krátký strmý hákový břit** – První zobáček pro malá gufera a mělké prostory kolem hřídele.
- **3. Dlouhý pozvolný hákový břit** – Druhý zobáček pro hluboko uložená a široká gufera nábojů a převodovek.
- **4. Kolébková opěrná hrana hlavy** – Horní oblouk hlavy, o který se nástroj opírá při páčení gufera ven.
- **5. Pevnostní nýtovaný / šroubový spoj** – Tuhé spojení hákové čepele s ocelovým dříkem.
- **6. Chromovaný ocelový dřík (páka)** – Dlouhá tyč poskytující velký pákový moment bez nutnosti velké síly.
- **7. Ergonomická protiskluzová rukojeť** – Tvarované madlo zajišťující pevný úchop v rukách od motorového oleje.
- **8. Ochranná opěrka palce** – Rozšíření rukojeti proti sklouznutí dlaně.
- **9. Závěsný otvor v rukojeti** – Otvor na konci madla pro zavěšení na dílenský panel.
- **10. Antikorozní černění hlavy** – Ochrana kaleného břitu proti korozi.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinná ochrana zraku před vystříknutím oleje a pružinky gufera při jeho uvolnění.

Pracovní rukavice odolné olejům (ČSN EN 388) – Ochrana rukou při práci na motoru a převodovce.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Upozornění: Vytahovák slouží k demontáži starých gufer, která budou nahrazena novými (při vytažení dojde k deformaci starého gufera).
- ⚠️ Při vsouvání háku pod břit gufera dbejte na to, abyste špičkou háku nepoškrábali leštěný povrch hřídele ani vnitřní hliníkovou stěnu komory!
- ⚠️ Zkontrolujte, že před guferem není osazen pojistný Seeger kroužek.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Upozornění: Vytahovák slouží k demontáži starých gufer, která budou nahrazena novými (při vytažení dojde k deformaci starého gufera).
2. Při vsouvání háku pod břit gufera dbejte na to, abyste špičkou háku nepoškrábali leštěný povrch hřídele ani vnitřní hliníkovou stěnu komory!
3. Zkontrolujte, že před guferem není osazen pojistný Seeger kroužek.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Volba břitu: Vyberte jeden ze dvou zobáčků hlavy GEKO G02569 podle velikosti a hloubky demontovaného gufera.
2. Zasunutí pod gufero: Vsuňte špičku háku opatrně pod těsnicí břit starého gufera (směrem k vnějšímu kovovému kroužku gufera, nikoliv do čepu hřídele!).
3. Opření páky: Opřete zadní oblouk druhého břitu hlavy o pevný okraj skříně motoru/převodovky (u měkkého hliníku vložte pod opěru kousek tvrdého plastu nebo dřívka).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Vyloupnutí gufera: Plynulým zatlačením na rukojeť zapáčte a vytáhněte staré gufero ze sedla.
5. Kontrola sedla: Před nalisováním nového gufera zkontrolujte čistotu sedla a neporušenost hřídele.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po použití otřete hlavu i rukojeť od motorového či převodového oleje.
Pravidelně	Nepoužívejte hákovou čepel k sekání kladivem ani k páčení litinových dílů.
Pravidelně	Skladujte v suchu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Hák prořezává gumový břit gufera, ale kovový kroužek zůstává v sedle	Hák byl zasunut příliš mělce pouze za měkkou prachovku gufera	Zasuňte špičku háku hlouběji až pod vnitřní kovovou výztuž (kostru) gufera a teprve poté zapáčte.
Poškrábání čepu hřídele při nasazování	Špička háku byla vedena podél hřídele místo směrem k vnějšímu obvodu gufera	Vždy směřujte špičku háku od hřídele směrem k čelní kovové stěně gufera.
Otlačení okraje hliníkového víka motoru	Vysoký měrný tlak opěrného oblouku na tenkou hliníkovou hranu	Podložte opěrný bod hlavy vytahováku plastovou podložkou nebo dřevěným klínkem.
Gufero je zapečené a uvolnilo se jen na jedné straně	Velký průměr gufera s vysokým přesahem	Zapáčte vytahovákem střídavě na dvou protilehlých místech po 180°.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Profesionální dvoubřitý pákový vytahovák (stahovák) gufer, hřídelových těsnění (simerinků) a O-kroužků s ergonomickou rukojetí**
Typové označení / Model:	**GE1222_G02569** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Profesionální dvoubřitý pákový vytahovák

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.