Autoservisní přípravky, čerpadlová technika a kompresorové oleje

Klíč pásový kloubový na olejové a palivové filtry Ø 95–110 mm GEKO G02563

Model: GE1222_G02563 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální ocelový pásový klíč s kloubovou protiskluzovou rukojetí (výkyv 180°) pro demontáž velkých šroubovacích filtrů o průměru 95 až 110 mm

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení / Katalogové číslo	GEKO G02563 (GE1222_G02563)
Pracovní rozsah průměru filtrů	Ø 95 – 110 mm
Šířka upínacího ocelového pásu	cca 25 mm
Materiál upínacího pásu	Kalená pružinová nerezová/uhlíková ocel s vnitřními protiskluzovými prolisy

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení / Katalogové číslo	GEKO G02563 (GE1222_G02563)
Pracovní rozsah průměru filtrů	Ø 95 – 110 mm
Šířka upínacího ocelového pásu	cca 25 mm
Materiál upínacího pásu	Kalená pružinová nerezová/uhlíková ocel s vnitřními protiskluzovými prolisy
Konstrukce rukojeti	Kloubová ocelová rukojeť s možností vyhnutí až o 180° (práce v úhlu 90°)
Přítlačný mechanismus	Excentrická kolébková opěrka samosvorně napínající pás při tahu
Povrch rukojeti	Silný tvarovaný vinylový/PVC návlek odolný motorovým a hydraulickým olejům
Určení	Velké plechové šroubovací (Spin-On) olejové, palivové a hydraulické filtry dodávek, SUV, LKW, traktorů a bagrů
Celková délka rukojeti	cca 220 mm
Provozní hmotnost	0,32 kg
Hlavní výhoda	Kloubová rukojeť umožňuje otáčet filtrem i v kolmé poloze k ose filtru
Referenční standard	Autoservisní a agrotechnické přípravky pro výměnu filtrů

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Ocelový upínací pás (Ø 95–110 mm)** – Obepíná válcový plášť filtru po celém obvodu bez jeho proražení.
- **2. Vnitřní protiskluzové výstupky (prolisy)** – Zakusují se do lakovaného povrchu mastného filtru a brání prokluzu.
- **3. Excentrická napínací kolébka** – Při pohybu rukojeti přitlačuje plášť filtru a současně stahuje ocelový pás.
- **4. Výkyvný kloub rukojeti (180°)** – Umožňuje vyhnout rukojeť mimo překážky (rám podvozku, výfuk, chladič oleje).
- **5. Kloubový šroub s pojistnou maticí** – Umožňuje nastavit tuhost chodu výkyvného kloubu rukojeti.
- **6. Nýtované čepy ukotvení pásu** – Pevnostní spojení ocelového pásu s napínací hlavou.
- **7. Ocelové jádro rukojeti** – Přenáší vysoký povolovací moment na napínací kolébku.
- **8. Tvarovaný protiskluzový PVC návlek** – Zajišťuje bezpečný úchop v zaolejovaných rukavicích.
- **9. Koncové rozšíření rukojeti** – Brání vyklouznutí klíče z dlaně při tahu.
- **10. Antikorozní povrchová úprava** – Chrání kovové části před korozí od provozních kapalin.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166): Povinné – při povolení filtru může vystříknout horký motorový nebo hydraulický olej.

Ochranné rukavice odolné olejům (EN ISO 374-1 / EN 388): Chrání ruce před popálením o horký filtr a kontaktem s vyjetým olejem.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Změřte průměr demontovaného filtru – musí odpovídat rozsahu 95 až 110 mm.
- ⚠️ Otřete vnější plášť filtru hadrem od hrubé mastnoty a bláta.
- ⚠️ Zkontrolujte neporušenost ocelového pásu a nýtovaných spojů.
- ⚠️ Po každém použití odmastěte vnitřní stranu ocelového pásu čističem brzd.
- ⚠️ Kloub rukojeti občas kápněte kapkou oleje a podle potřeby přitáhněte šroub kloubu.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte průměr demontovaného filtru – musí odpovídat rozsahu 95 až 110 mm.
2. Otřete vnější plášť filtru hadrem od hrubé mastnoty a bláta.
3. Zkontrolujte neporušenost ocelového pásu a nýtovaných spojů.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Krok 1:** Navlékněte ocelový pás klíče G02563 přes těleso filtru (Ø 95–110 mm) co nejblíže k pevnému hornímu dnu (přírubě) filtru, kde je plech nejpevnější a nehrozí jeho promáčknutí.
2. **Krok 2:** Vyhněte kloubovou rukojeť do nejvýhodnějšího úhlu podle prostoru kolem motoru.
3. **Krok 3:** Zatlačte na rukojeť ve směru povolování (proti směru hodinových ručiček) – kolébka se opře o plášť filtru, pás se samosvorně stáhne a filtr se uvolní.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **Krok 4:** Při zpětném pohybu pás mírně povolí, takže můžete klíčem plynule přehmatávat bez jeho sundávání z filtru.
5. **Krok 5:** UPOZORNĚNÍ: Nový filtr dotahujte vždy pouze rukou (nebo max. o 3/4 otáčky po dosednutí namazaného těsnění), abyste nepromáčkli plášť nového filtru!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Úkon 1	Po každém použití odmastěte vnitřní stranu ocelového pásu čističem brzd.
Úkon 2	Kloub rukojeti občas kápněte kapkou oleje a podle potřeby přitáhněte šroub kloubu.
Úkon 3	Skladujte zavěšené nebo v zásuvce vozíku bez deformace kruhového tvaru pásu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Pás prokluzuje po plášti filtru	Pás je nasazen v opačném směru otáčení nebo je plášť filtru silně od oleje	Obraťte klíč o 180°, aby se kolébka při tahu zakusovala do filtru, a odmastěte plášť čističem brzd
Plášť starého filtru se při povolování bortí	Klíč je nasazen příliš nízko u tenkého spodního vrchlíku filtru	Posuňte pás klíče až k hornímu lemu filtru těsně pod závitovou přírubu
Kloub rukojeti je příliš volný	Uvolněná matice kloubového čepu	Dotáhněte šroub a matici kloubu dvěma klíči na požadovanou tuhost

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Klíč pásový kloubový na olejové a palivové filtry Ø 95–110 mm GEKO G02563**
Typové označení / Model: **GE1222_G02563** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Klíč pásový kloubový na olejové a palivové filtry Ø 95–110 mm GEKO G02563

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (MD)
- 2001/95/ES (GPSD)
- 1907/2006 (REACH)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011
- DIN ISO 5746
- ISO 6743-3 (L-DAA 100)
- DIN 51506

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.