Profesionální instalatérské, klempířské a autoservisní nářadí

Klíč trubkový průchozí na demontáž axiálních táhel řízení 35–41 mm GEKO G02548

Model: GE1222_G02548 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální průchozí trubkový přípravek s excentrickou samosvornou rolnou (35–41 mm) pro montáž a demontáž vnitřních axiálních kloubů řízení bez demontáže hřebene

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení / Katalogové číslo	GEKO G02548 (GE1222_G02548)
Pracovní rozsah průměru kloubu	Ø 35 – 41 mm (univerzální pro kulaté, 2ploškové i 6hranné hlavy axiálních kloubů)
Konstrukční provedení	Dlouhý průchozí tubus (nasazuje se přes odmontovaný čep a spojovací tyč)
Celková délka přípravku	400 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení / Katalogové číslo	GEKO G02548 (GE1222_G02548)
Pracovní rozsah průměru kloubu	Ø 35 – 41 mm (univerzální pro kulaté, 2ploškové i 6hranné hlavy axiálních kloubů)
Konstrukční provedení	Dlouhý průchozí tubus (nasazuje se přes odmontovaný čep a spojovací tyč)
Celková délka přípravku	400 mm
Vnější průměr upínací hlavy	cca 72 mm (kompaktní pro průchod podběhem k převodce řízení)
Pohon přípravku	Vnitřní čtyřhran 1/2" (pro ráčnu/momentový klíč) + vnější šestihran 27 mm (pro očkový klíč)
Upínací mechanismus	Samosvorná excentrická vroubkovaná rolna (obousměrná pro povolování i utahování)
Materiál těla a rolny	Kalená chrom-molybdenová (Cr-Mo) a konstrukční ocel
Povrchová úprava	Černěný fosfátovaný antikorozní povrch
Maximální vnitřní průchod trubky	Ø 30 mm (pro tyč řízení)
Provozní hmotnost	1,52 kg
Hlavní výhoda	Výměna axiálního táhla řízení přímo na vozidle bez demontáže převodky řízení

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Upínací hlava s excentrickou drážkou** – Najíždí přímo na válcové nebo šestihranné tělo vnitřního axiálního kloubu (35–41 mm).
- **2. Kalená vroubkovaná excentrická rolna** – Při pootočení tubusu se zaklíní proti hlavě kloubu a samosvorně ji sevře.
- **3. Dlouhý průchozí ocelový tubus (400 mm)** – Obklopuje spojovací tyč řízení a vyvádí ovládací pohon mimo podběh kola.
- **4. Koncový vnější šestihran 27 mm** – Umožňuje otáčení přípravku pomocí plochého nebo očkového klíče 27 mm.
- **5. Vnitřní upínací čtyřhran 1/2"** – Slouží k nasazení ráčny 1/2", vratidla nebo momentového klíče při předepsaném utahování.
- **6. Vroubkovaná úchopová zóna tubusu** – Usnadňuje ruční otáčení a přidržení tubusu při usazování na kloub.
- **7. Pojistné čepy excentrické rolny** – Vedou rolnu v excentrické kulise pro záběr v obou směrech otáčení.
- **8. Vnitřní opěrné lůžko hlavy** – Tvoří protilehlou oporu vůči excentrické rolně na obvodu kloubu.
- **9. Zesílená stěna hlavice Cr-Mo** – Odolává vysokým povolovacím momentům zajištěných závitů řízení.
- **10. Černěný ochranný povrch** – Chrání přípravek před korozí a provozními kapalinami v podvozkové části.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166): Povinné při každé práci pod vozidlem a v podběhu kola – padající nečistoty a rez ohrožují zrak.

Ochranné pracovní rukavice (EN 388): Chrání ruce při povolování tuhých závitů řízení.

Bezpečnostní obuv (EN ISO 20345): Chrání nohy při práci v autoservisu pod zvedákem.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zajistěte vozidlo na certifikovaném zvedáku nebo podpěrách, demontujte kolo, vnější kulový čep řízení a stáhněte prachovou manžetu z převodky řízení.
- ⚠️ Změřte průměr těla vnitřního axiálního kloubu posuvným měřítkem – musí ležet v rozsahu 35 až 41 mm.
- ⚠️ Zkontrolujte čistotu ozubení excentrické rolny (nesmí být zanesené vazelínou z manžety řízení).
- ⚠️ Pokud je na axiálním kloubu rozklepaná pojistná podložka, nejprve její okraj odjistěte!
- ⚠️ Po každém použití vyčistěte excentrickou rolnu a její vodicí kulisu čističem brzd od tuku a nečistot.
- ⚠️ Vodicí drážky čepů rolny lehce kápněte suchým mazivem nebo olejem (samotný vroubkovaný povrch rolny musí zůstat suchý a odmaštěný!).

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zajistěte vozidlo na certifikovaném zvedáku nebo podpěrách, demontujte kolo, vnější kulový čep řízení a stáhněte prachovou manžetu z převodky řízení.
2. Změřte průměr těla vnitřního axiálního kloubu posuvným měřítkem – musí ležet v rozsahu 35 až 41 mm.
3. Zkontrolujte čistotu ozubení excentrické rolny (nesmí být zanesené vazelínou z manžety řízení).
4. Pokud je na axiálním kloubu rozklepaná pojistná podložka, nejprve její okraj odjistěte!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Krok 1:** Navlékněte průchozí tubus přípravku G02548 přes spojovací tyč řízení směrem k hřebenu řízení až na hlavu vnitřního axiálního kloubu (Ø 35–41 mm).
2. **Krok 2:** Držte hlavu přípravku plně nasazenou na kloubu a nasaďte na konec tubusu ráčnu 1/2" (nebo klíč 27 mm).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. **Krok 3:** Otáčením proti směru hodinových ručiček se excentrická vroubkovaná rolna okamžitě zaklíní do povrchu kloubu a povolí závit z hřebene řízení.
4. **Krok 4:** Při montáži nového axiálního táhla aplikujte na závit předepsané zajišťovací lepidlo (např. Loctite 243), našroubujte kloub a dotáhněte jej přes přípravek G02548 momentovým klíčem 1/2" na moment předepsaný výrobcem vozidla. Po výměně vždy seřiďte geometrii (sbíhavost) přední nápravy!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Úkon 1	Po každém použití vyčistěte excentrickou rolnu a její vodicí kulisu čističem brzd od tuku a nečistot.
Úkon 2	Vodicí drážky čepů rolny lehce kápněte suchým mazivem nebo olejem (samotný vroubkovaný povrch rolny musí zůstat suchý a odmaštěný!).
Úkon 3	NIKDY nepoužívejte s tímto přípravkem pneumatický nebo akumulátorový rázový utahovák – rázy zničí hřeben řízení vozidla i excentrickou rolnu!

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Excentrická rolna prokluzuje po hladkém povrchu kloubu	Povrch kloubu nebo rolny je zamaštěný vazelínou z hřebene řízení	Důkladně odmastěte tělo axiálního kloubu i vroubkovanou rolnu čističem brzd
Přípravek nelze po utažení stáhnout z kloubu	Excentrická rolna zůstala zaklíněná v samosvorné poloze	Cukněte ráčnou velmi krátce (o pár stupňů) v opačném směru otáčení – rolna se uvolní do středu kulisy a přípravek hladce stáhnete
Hlava přípravku nedosáhne na kloub	Hřeben řízení je natočen příliš hluboko v tělese převodky	Natočte volant tak, aby se hřeben řízení na opravované straně vysunul z tělesa převodky ven, ale zároveň dbejte na přidržení hřebene proti krutu, pokud to výrobce vozu vyžaduje

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Klíč trubkový průchozí na demontáž axiálních táhel řízení 35–41 mm GEKO G02548**
Typové označení / Model: **GE1222_G02548** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Klíč trubkový průchozí na demontáž axiálních táhel řízení 35–41 mm GEKO G02548

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (MD)
- 2001/95/ES (GPSD)
- 2011/65/EU (RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011
- DIN 3113
- DIN 3118
- DIN 6349

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.