Autoservisní přípravky pro geometrii podvozku a řízení

Univerzální samostředicí vodováha pro přesné nastavení volantu do vodorovné polohy při seřizování geometrie kol (255–350 mm)

Model: GE1222_G02546 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální dílenský produkt Univerzální samostředicí vodováha pro přesné nastavení volantu do vodorovné polohy při seřizování geometrie kol (255–350 mm) (GE1222_G02546) je navržen pro náročné autoservisní, montážní, řemeslné a údržbářské aplikace s důrazem na přesnost, životnost a bezpečnost práce.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	GE1222_G02546
Určení přípravku	Přesné ustavení a kontrola vodorovné polohy volantu před a během seřizování geometrie náprav (sbíhavosti kol)
Upínací rozsah (vnitřní průměr věnce volantu)	255 – 350 mm (univerzální pro osobní, sportovní i dodávková vozidla)
Upínací mechanismus	Oboustranné posuvné čelisti s vnitřními tažnými pružinami pro automatické vystředění na věnci volantu

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	GE1222_G02546
Určení přípravku	Přesné ustavení a kontrola vodorovné polohy volantu před a během seřizování geometrie náprav (sbíhavosti kol)
Upínací rozsah (vnitřní průměr věnce volantu)	255 – 350 mm (univerzální pro osobní, sportovní i dodávková vozidla)
Upínací mechanismus	Oboustranné posuvné čelisti s vnitřními tažnými pružinami pro automatické vystředění na věnci volantu
Měřicí prvek	Integrovaná přesná horizontální trubičková libela (vodováha) ve středu lišty
Materiál nosné lišty	Eloxovaný hliníkový profil (lehká konstrukce nezatěžující volant jednostrannou vahou)
Materiál opěrných čelistí	Tvarovaný technický polymer šetrný k koženým, perforovaným i plastovým věncům volantů
Způsob upevnění	Vnitřní rozpěrné / svěrné uchycení přímo do vnitřního světlého obvodu věnce volantu
Výhoda při seřizování	Mechanik vidí polohu libely i při pohledu zpod vozidla nebo skrze boční okénko
Provozní teplota	0 °C až +50 °C
Celková délka přípravku	cca 380 mm
Hmotnost	cca 0,28 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Středová eloxovaná hliníková vodící lišta** – nese měřicí libelu a slouží jako kluzná dráha pro obě samostředicí čelisti.
- **2. Přesná horizontální trubičková libela** – indikuje přesnou vodorovnou rovinu příček volantu.
- **3. Levá a pravá posuvná opěrná čelist** – tvarované patky zapadající zevnitř (nebo zvenčí) na věnec volantu v rozsahu 255–350 mm.
- **4. Vnitřní vratný pružinový mechanismus** – rovnoměrně přitahuje/rozevírá čelisti a udržuje přípravek vycentrovaný na volantu.
- **5. Stupňovité opěrné stupně čelistí** – umožňují bezpečné usazení na různě silné profily věnců volantů.
- **6. Ochranné hladké plochy čelistí** – zabraňují otlačení nebo poškrábání jemné kůže volantu.
- **7. Ochranné lůžko libely** – chrání skleněnou/akrylátovou trubičku vodováhy před rozbitím v dílně.
- **8. Koncové dorazy posuvných čelistí** – brání vyjetí čelistí z vodícího profilu.
- **9. Vodicí drážky profilu** – zajišťují souosý pohyb obou čelistí bez křížení.
- **10. Kontrastní rysky libely** – umožňují okamžité odečtení polohy bublinky.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Pracovní rukavice (EN 388) – Čisté rukavice při manipulaci s volantem v interiéru vozidla (ochrana čalounění před ušpiněním).

Pracovní obuv (EN ISO 20345) – Při seřizování geometrie náprav na zvedáku.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před nasazením přípravku na volant se ujistěte, že vozidlo stojí na vodorovných plošinách geometrie a má správně nahuštěné všechny čtyři pneumatiky!
- ⚠️ Zkontrolujte, že čelisti přípravku GE1222_G02546 jsou čisté, aby neušpinily kožený věnec volantu zákazníka.
- ⚠️ Ověřte plynulý chod posuvných čelistí proti tahu pružin a neporušenost libely.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před nasazením přípravku na volant se ujistěte, že vozidlo stojí na vodorovných plošinách geometrie a má správně nahuštěné všechny čtyři pneumatiky!
2. Zkontrolujte, že čelisti přípravku GE1222_G02546 jsou čisté, aby neušpinily kožený věnec volantu zákazníka.
3. Ověřte plynulý chod posuvných čelistí proti tahu pružin a neporušenost libely.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nastartujte motor (pro aktivaci posilovače řízení), několikrát pootočte volantem na plošinách zleva doprava kolem středové polohy pro uvolnění pnutí v silentblocích a vypněte motor.
2. Roztáhněte / stiskněte posuvné čelisti vodováhy GE1222_G02546 a vložte ji vodorovně do vnitřního otvoru věnce volantu (rozsah 255–350 mm) symetricky podle vodorovných ramen volantu.
3. Povolte čelisti tak, aby se pružinou samy opřely o věnec volantu a přípravek držel stabilně na středu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Jemným pootočením volantu nastavte bublinku v libele přesně doprostřed mezi rysky a následně zafixujte volant v této poloze aretační rozpěrou volantu proti sedadlu/pedálu brzdy.
5. Během seřizování spojovacích tyčí řízení (sbíhavosti) průběžně kontrolujte na libele, zda se volant při dotahování kontramatic čepů řízení nepootočil ze středové vodorovné polohy.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po použití přípravek otřete měkkým suchým hadříkem; na akrylátovou libelu nepoužívejte agresivní ředidla ani čistič brzd (došlo by k zamlžení plastu libely!).
Pravidelně	Posuvné drážky udržujte čisté bez maziv, která by mohla potřísnit interiér vozu.
Pravidelně	Skladujte zavěšený nebo v přihrádce vozíku geometrie, chraňte před pádem na betonovou podlahu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Po seřízení geometrie podle libely je volant při jízdě nakřivo	Vozidlo nestálo při ustavení volantu na vodorovném zvedáku nebo nebyl volant po nastavení zaaretován rozpěrou proti sedadlu	Vždy vyrovnejte zvedák do vodováhy a po vycentrování libely volant pevně zablokujte aretační tyčí.
Přípravek na volantu nedrží rovně	Čelisti jsou opřeny o asymetrické vybrání pro palce na sportovním volantu	Posuňte čelisti na symetrickou část vnitřního obvodu věnce volantu.
Čelisti se pohybují trhavě	Vniknutí prachu do vodící drážky hliníkového profilu	Vyfoukejte vodící drážku suchým stlačeným vzduchem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Univerzální samostředicí vodováha pro přesné nastavení volantu do vodorovné polohy při seřizování geometrie kol (255–350 mm)**
Typové označení / Model:	**GE1222_G02546** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Univerzální samostředicí vodováha pro přesné nastavení volantu do vodorovné polohy při seřizování geometrie kol (255–350 mm)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.