Auto-moto přípravky a servis brzd / Stlačováky brzdových pístků

Ráčnový rozpěrný lisovací přípravek (klíč) na stlačování pístků brzdových třmenů 40–75 mm (pro 1-, 2-, 4- i 6pístkové brzdy)

Model: GE1222_G02544 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální ráčnový rozpěrný lisovací přípravek GEKO G02544 s pracovním rozsahem 40 až 75 mm je určen k rychlému, rovnoměrnému a přísně souosému zatlačení brzdových pístků zpět do tělesa brzdového třmenu při výměně brzdových destiček. Díky paralelnímu rozpírání dvou kalených ocelových přítlačných desek pomocí středového ráčnového mechanismu (360°) zcela eliminuje vzpříčení pístku a poškození prachovky. Je vhodný pro plovoucí jednopístkové a dvoupístkové třmeny i pro pevné čtyřpístkové a šestipístkové sportovní a užitkové brzdové třmeny.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení / Kód produktu	GEKO G02544 (BrakeCaliper RatchetPress 40-75mm)
Určení přípravku	Souosé zatlačování pístků brzdových třmenů kotoučových brzd (bez integrované šroubovice ruční brzdy)
Pracovní rozsah rozevření čelistí	40 mm až 75 mm
Podporované typy brzdových třmenů	1pístkové, 2pístkové (plovoucí i protiběžné), 4pístkové a 6pístkové třmeny

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení / Kód produktu	GEKO G02544 (BrakeCaliper RatchetPress 40-75mm)
Určení přípravku	Souosé zatlačování pístků brzdových třmenů kotoučových brzd (bez integrované šroubovice ruční brzdy)
Pracovní rozsah rozevření čelistí	40 mm až 75 mm
Podporované typy brzdových třmenů	1pístkové, 2pístkové (plovoucí i protiběžné), 4pístkové a 6pístkové třmeny
Mechanismus posuvu	Středový obousměrný ráčnový převod s přepínací páčkou
Úhel práce rukojeti	360° (možnost kývavého pohybu z jakéhokoliv úhlu v podběhu kola)
Rozměry přítlačných ocelových desek	cca 115 × 60 mm (rovnoměrný tlak na více pístků současně)
Tloušťka přítlačných desek	Kalená konstrukční ocel o vysoké tuhosti proti prohnutí
Přepínání směru (rozpírání / stahování)	Překlápěcí páčka přímo na hlavě ráčny
Rukojeť	Ocelová páka s protiskluzovým plastovým návlekem
Celková délka přípravku	cca 270 mm
Hmotnost přípravku	0,86 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Dvě paralelní přítlačné desky** – Opírají se celou plochou o pístky brzdového třmenu a protilehlou stěnu třmenu.
- **2. Středové ráčnové pouzdro** – Převádí kývavý pohyb rukojeti na osový rozpěrný posuv desek.
- **3. Přepínací páčka směru** – Přepíná mezi rozpíráním čelistí (zatlačování pístků) a zasouváním čelistí.
- **4. Dva vodicí závitové čepy** – Zajišťují souběžný chod desek bez křížení.
- **5. Ocelová ovládací rukojeť** – Poskytuje vysokou páku bez námahy ruky.
- **6. Protiskluzový modrý/černý návlek rukojeti** – Zajišťuje jistý úchop i v rukavicích od brzdové kapaliny.
- **7. Středicí čepy desek** – Drží přítlačné desky kolmo k ose šroubovice.
- **8. Rozsah 40–75 mm** – Pokrývá osobní vozy, SUV i dodávková vozidla.
- **9. Odolná černěná povrchová úprava** – Chrání ocelové desky před korozí a brzdovou kapalinou.
- **10. Závěsné oko rukojeti** – Pro uložení přípravku na dílenské stěně.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné rukavice odolné chemikáliím (ČSN EN ISO 374-1) – Chrání ruce před agresivní brzdovou kapalinou DOT 4 / DOT 5.1 a brzdovým prachem.

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinná ochrana zraku při servisu brzdové soustavy.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ: Tento přípravek stlačuje pístky přímým osovým tlakem – NEPOUŽÍVEJTE jej na zadní brzdové třmeny s integrovanou mechanickou parkovací brzdou, kde se pístek musí současně otáčet (zašroubovávat)!
- ⚠️ Před zatlačením pístků odšroubujte víčko vyrovnávací nádržky brzdové kapaliny v motorovém prostoru a sledujte hladinu, aby brzdová kapalina nepřetekla!
- ⚠️ Očistěte vyčnívající část pístku a zkontrolujte, zda není prasklá gumová prachovka pístku.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ: Tento přípravek stlačuje pístky přímým osovým tlakem – NEPOUŽÍVEJTE jej na zadní brzdové třmeny s integrovanou mechanickou parkovací brzdou, kde se pístek musí současně otáčet (zašroubovávat)!
2. Před zatlačením pístků odšroubujte víčko vyrovnávací nádržky brzdové kapaliny v motorovém prostoru a sledujte hladinu, aby brzdová kapalina nepřetekla!
3. Očistěte vyčnívající část pístku a zkontrolujte, zda není prasklá gumová prachovka pístku.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Přepněte páčku na ráčně přípravku G02544 do polohy stahování, sešroubujte obě desky k sobě (na šířku cca 40 mm) a vložte je doprostřed brzdového třmenu (místo demontovaných brzdových destiček).
2. Přepněte páčku na ráčně do opačné polohy (rozpírání).
3. Rukou přitlačte obě přítlačné desky směrem od sebe, aby vzniklo počáteční předpětí mezi pístky a třmenem (ráčna potřebuje protitlak, aby zabírala).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Kývavým pohybem rukojeti plynule roztahujte desky od sebe, dokud se všechny pístky rovnoměrně nezasunou až na doraz do brzdového třmenu.
5. Přepněte páčku zpět, stáhněte desky k sobě, vyjměte přípravek z třmenu a namontujte nové brzdové destičky.
6. BEZPEČNOSTNÍ KROK PO MONTÁŽI: Před vyjetím s vozidlem několikrát sešlápněte brzdový pedál naprázdno, dokud pedál neztvrdne a nové destičky nedolehnou ke kotouči!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Po každém použití	Otřete přítlačné desky od brzdového prachu a zbytků brzdové kapaliny.
Pravidelně	Kápněte několik kapek strojního oleje na oba vodicí závity a do ráčnové hlavy.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Ráčna při kývání rukojetí nezabírá (točí se naprázdno)	Mezi přítlačnými deskami a pístkem ještě není kontakt (chybí protitlak)	Roztáhněte obě přítlačné desky prsty od sebe tak, aby se pevně opřely o pístek a třmen, a teprve poté pumpujte rukojetí
Pístek třmenu nejde zatlačit ani velkou silou	Jedná se o zadní třmen se šroubovicí ruční brzdy nebo je pístek zarezlý ve válci	Ověřte typ třmenu (šroubovací pístek vyžaduje otáčecí přípravek); zarezlý pístek je nutné repasovat

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Ráčnový rozpěrný lisovací přípravek (klíč) na stlačování pístků brzdových třmenů 40–75 mm (pro 1-, 2-, 4- i 6pístkové brzdy)**
Typové označení / Model:	**GE1222_G02544** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Ráčnový rozpěrný lisovací přípravek

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.