Autoservisní přípravky (Časování rozvodů motoru)

Sada 6 ks přípravků pro aretaci a blokování rozvodových kol vznětových i zážehových motorů

Model: GE1222_G02537 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Univerzální 6dílná sada blokačních přípravků (svěrek a zubových klínů) GEKO G02537 je určena k bezpečnému a nepohyblivému zablokování ozubených rozvodových kol vačkových hřídelí (DOHC – dvojité vačky vedle sebe i SOHC – jednotlivá kola) a kol vstřikovacích čerpadel při výměně rozvodového řemene u vznětových (dieselových) i zážehových (benzínových) motorů. Jakmile ze sundaných rozvodových kol sejmete starý rozvodový řemen, tlak ventilových pružin na palce vačky má silnou tendenci vačkovými koly prudce pootočit – vložení a rozepření těchto ozubených blokovacích přípravků mezi rozvodová kola udrží přesné vzájemné načasování na zub!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	G02537 (GE1222_G02537)
Výrobce / Značka	GEKO
Počet dílů v sadě	6 ks (1× dvojitá nastavitelná svěrka DOHC + 4× jednostranný blokační segment + šrouby)
Hlavní přípravek	Dvojitý rozpěrný ozubený přípravek s nastavitelnými rameny pro dvouvačkové motory (DOHC)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	G02537 (GE1222_G02537)
Výrobce / Značka	GEKO
Počet dílů v sadě	6 ks (1× dvojitá nastavitelná svěrka DOHC + 4× jednostranný blokační segment + šrouby)
Hlavní přípravek	Dvojitý rozpěrný ozubený přípravek s nastavitelnými rameny pro dvouvačkové motory (DOHC)
Jednotlivé blokační segmenty	4× ozubený klín se šroubem pro zablokování jednoho kola vůči bloku/štítu motoru
Rozsah rozteče dvojitého přípravku	Plynule nastavitelný pro různé průměry a vzdálenosti rozvodových kol
Materiál	Vysokopevnostní kompozitní polymer vyztužený skelnými vlákny + ocelové šrouby a čepy
Výhoda kompozitních zubů	Nepoškodí (neotlačí) povrch zubů rozvodových kol jako tvrdá ocel
Určení	Zablokování rozvodových kol vačkových hřídelí a palivových čerpadel (Diesel / Benzín)
Kompatibilita	Univerzální pro většinu osobních a dodávkových motorů s řemenovým rozvodem
Ovládání	Rýhované ruční matice pro rychlé rozepření bez použití klíčů
Hmotnost sady	cca 450 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Dvojitá nastavitelná rozpěrná svěrka (pro motory DOHC)** – Vkládá se přímo mezi dvě sousední rozvodová kola vačkových hřídelí.
- **2. Ozubené blokovací hlavy dvojité svěrky** – Zapadají přesně do mezer ozubení levého a pravého vačkového kola.
- **3. Středový rozpěrný a aretační šroub s maticí** – Roztahuje a pevně uzamyká ramena mezi koly.
- **4. Nastavitelné kloubové převody ramen** – Přizpůsobují délku přípravku průměru a osové vzdálenosti kol.
- **5. Čtyři samostatné ozubené blokační segmenty** – Slouží k zablokování jednotlivých kol (vačka SOHC, vysokotlaké čerpadlo) proti krytu motoru.
- **6. Upínací šrouby samostatných segmentů** – Umožňují přišroubování nebo opření segmentu o zadní plechový štít rozvodů.
- **7. Rýhované matice s křidélky** – Umožňují citlivé dotažení přípravků rukou ve stísněném prostoru u podběhu.
- **8. Pevnostní kompozitní tělo** – Odolává tlaku ventilových pružin, aniž by poškrábalo kluznou plochu pro řemen.
- **9. Protiskluzový profil zubů** – Kompatibilní s lichoběžníkovým i obloukovým (HTD) profilem zubů kol.
- **10. Spojovací čepy a podložky** – Zajišťují nulovou vůli po dotažení.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou při práci v motorovém prostoru. **Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana zraku.**

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠ PŘED DEMONTÁŽÍ STARÉHO ROZVODOVÉHO ŘEMENE vždy nejprve nastavte motor do horní úvrati 1. válce (TDC) podle výrobních značek na klikové a vačkové hřídeli!
- ⚠ KRITICKÉ UPOZORNĚNÍ: Tyto ozubené přípravky G02537 slouží k ZAJIŠTĚNÍ KOL PROTI POOTOČENÍ tlakem ventilových pružin při nasazování nového řemene! NIKDY je nepoužívejte jako silovou oporu při povolování nebo utahování středového šroubu vačkového kola momentovým klíčem (vysoký moment 80–120 Nm by vylomil zuby přípravku nebo rozvodového kola – pro povolování šroubu kola použijte čelní pákový držák řemenice!).

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. PŘED DEMONTÁŽÍ STARÉHO ROZVODOVÉHO ŘEMENE vždy nejprve nastavte motor do horní úvrati 1. válce (TDC) podle výrobních značek na klikové a vačkové hřídeli!
2. KRITICKÉ UPOZORNĚNÍ: Tyto ozubené přípravky G02537 slouží k ZAJIŠTĚNÍ KOL PROTI POOTOČENÍ tlakem ventilových pružin při nasazování nového řemene! NIKDY je nepoužívejte jako silovou oporu při povolování nebo utahování středového šroubu vačkového kola momentovým klíčem (vysoký moment 80–120 Nm by vylomil zuby přípravku nebo rozvodového kola – pro povolování šroubu kola použijte čelní pákový držák řemenice!).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. U dvouvačkového motoru (DOHC) povolte matice dvojitého přípravku G02537, vložte jeho ozubené konce vodorovně mezi obě vačková kola (ještě před sejmutím starého řemene), roztáhněte ramena tak, aby zuby pevně zapadly do obou kol, a dotáhněte středovou aretační matici.
2. U jednovačkového motoru (SOHC) nebo u kola vstřikovacího čerpadla vložte mezi kolo a pevný nálitek bloku/zadního štítu motoru vhodný samostatný ozubený segment ze sady a zajistěte jej šroubem.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Nyní můžete bezpečně povolit napínací kladku, sejmout starý řemen a nasadit nový rozvodový řemen – zablokovaná kola se nepohnou ani o polovinu zubu!
4. Po napnutí nového řemene vyjměte všechny blokační přípravky G02537 a PŘED NASTARTOVÁNÍM MOTORU vždy ručně otočte klikovou hřídelí pomocí klíče o 2 plné otáčky (720°) a znovu zkontrolujte lícování všech časovacích značek!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci očistěte zuby přípravků od oleje a prachu z řemene a uložte kompletní 6dílnou sadu na jedno místo.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Po sejmutí starého řemene se jedno vačkové kolo pootočilo o 2 zuby	Blokační přípravek nebyl vložen PŘED povolením starého řemene nebo nebyla dotažena středová matice	Opatrně vraťte vačkové kolo klíčem zpět na značku, vložte přípravek G02537 a pevně dotáhněte všechny matice ramen
Přípravek vypadává z mezery mezi koly DOHC	Přípravek byl vložen nad osu kol místo do nejužšího místa spojnice středů obou kol	Umístěte dvojitý přípravek přesně na spojnici středů obou vačkových kol, kde svírá zuby kolmě
Poškození přípravku při povolování šroubu vačky	Použití plast-kompozitní blokády pro přenos 100Nm momentu šroubu	Pro povolování středového šroubu vačky používejte vždy ocelový trnový klíč do loukotí kola
Motor po výměně řemene nejde ručně protočit o 2 otáčky (naráží píst do ventilu)	V motoru zůstal zapomenutý jeden z malých blokačních segmentů nebo je rozvod posunutý o zub	NIKDY nestartujte startérem! Zkontrolujte, že jste vyjmuli všech 6 kusů sady z rozvodů, a znovu ověřte značky časování!

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Sada 6 ks přípravků pro aretaci a blokování rozvodových kol vznětových i zážehových motorů**
Typové označení / Model:	**GE1222_G02537** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Sada 6 ks přípravků pro aretaci a blokování rozvodových kol vznět

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100 (Speciální přípravky pro časování spalovacích motorů)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.