Autoservisní nářadí na rozvody a motory

Speciální dvouramenný stahovák ozubených rozvodových kol a řemenic vačkových hřídelí a čerpadel (Ford, Citroën, Peugeot, Renault, VAG)

Model: GE1222_G02533 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Speciální kompaktní dvouramenný stahovák GEKO G02533 s posuvnými nízko-profilovými rameny na příčném nosníku a jemným stahovacím šroubem je zkonstruován pro bezpečné a osové stahování ozubených kol rozvodů (vačkových hřídelí, vysokotlakých vstřikovacích čerpadel a klikových hřídelí) z kuželových čepů u benzínových a dieselových motorů (zejména Ford, Citroën, Peugeot, Renault, Fiat, VAG a další). Rovnoběžné vedení tenkých patek v otvorech ozubeného kola zabraňuje ulomení lemu nebo poškození snímače otáček.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu	GE1222_G02533 (GEKO G02533)
Typ produktu	Speciální posuvný 2ramenný stahovák rozvodových kol a řemenic
Konstrukce nosníku	Příčný drážkovaný most s plynule posuvnými rovnoběžnými rameny
Pracovní rozsah rozteče ramen	Nastavitelná šířka záběru cca 40–90 mm (do paprsků rozvodového kola)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu	GE1222_G02533 (GEKO G02533)
Typ produktu	Speciální posuvný 2ramenný stahovák rozvodových kol a řemenic
Konstrukce nosníku	Příčný drážkovaný most s plynule posuvnými rovnoběžnými rameny
Pracovní rozsah rozteče ramen	Nastavitelná šířka záběru cca 40–90 mm (do paprsků rozvodového kola)
Hloubka pracovního dosahu ramen	cca 65 mm (kompaktní stavba pro práci mezi motorem a podběhem)
Profil stahovacích patek	Ploché zušlechtěné háky pro prostrčení odlehčovacími otvory rozvodového kola
Tlačné vřeteno	Středový pevnostní šroub s jemným závitem a opěrnou kuličkou / čelem
Pohon vřetene	Šestihranná hlava 17 mm pro očkový nebo nástrčný klíč
Materiál konstrukce	Tepelně zušlechtěná legovaná ocel (Cr-Mo / uhlíková pevnostní ocel)
Povrchová úprava	Černěný fosfátovaný povrch + pozinkovaný příčný most
Určení	Kola vačkových hřídelí, vstřikovacích čerpadel Bosch/Lucas/Siemens a řemenice
Hmotnost	0,58 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Příčný vodicí nosník (traverza)** – Ocelový most s podélnou drážkou umožňující plynulé nastavení rozteče ramen.
- **2. Dvě posuvná rovnoběžná ramena** – Kalené stojiny posuvné v drážce nosníku vždy kolmo k rovině rozvodového kola.
- **3. Nízkoprofilové záběrové patky** – Ploché zahnuté čelisti určené k prostrčení skrz otvory v disku ozubeného kola.
- **4. Pevnostní tlačné vřeteno** – Středový šroub s jemným stoupáním vyvozující osový tah.
- **5. Šestihranná hlava vřetene (17 mm)** – Hlava pro pohon plochým nebo očkovým klíčem ve stísněném prostoru u rozvodů.
- **6. Otočný/opěrný hrot vřetene** – Spodní konec šroubu opírající se o čelo vačkového hřídele nebo čepu čerpadla.
- **7. Vodicí kameny ramen** – Osazení v horní části ramen bránící jejich vytočení v drážce nosníku.
- **8. Aretace / opěrné šrouby ramen** – Prvky stabilizující rozteč ramen při nasazení.
- **9. Kompaktní nízká hlava** – Umožňuje práci na motoru přímo ve vozidle bez demontáže motoru.
- **10. Antikorozní povrchová úprava** – Ochrana proti olejům a provozním kapalinám.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinná ochrana zraku – rozvodová kola na kuželových čepech se uvolňují náhlým rázovým odskokem!

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou v těsném prostoru motorového prostoru.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ PŘED DEMONTÁŽÍ rozvodového kola vždy zaaretujte klikový a vačkový hřídel příslušnými aretačními přípravky dle servisního postupu výrobce motoru!
- ⚠️ Nikdy nevyšroubovávejte středový šroub/matici vačkového kola zcela ven – pouze jej povolte o 2–3 otáčky! Tím zabráníte nebezpečnému vystřelení kola po odskočení z kužele.
- ⚠️ Namažte závit tlačného vřetene mazivem MoS2.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. PŘED DEMONTÁŽÍ rozvodového kola vždy zaaretujte klikový a vačkový hřídel příslušnými aretačními přípravky dle servisního postupu výrobce motoru!
2. Nikdy nevyšroubovávejte středový šroub/matici vačkového kola zcela ven – pouze jej povolte o 2–3 otáčky! Tím zabráníte nebezpečnému vystřelení kola po odskočení z kužele.
3. Namažte závit tlačného vřetene mazivem MoS2.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Příprava středového šroubu kola: Povolte upevňovací šroub (nebo matici) rozvodového kola o 2–3 otáčky a ponechte jej v hřídeli jako pojistný doraz.
2. Vložení ramen do otvorů kola: Nastavte rozteč obou posuvných ramen stahováku GEKO G02533 a prostrčte jejich ploché patky symetricky skrz paprskové otvory v ozubeném kole (nikdy netahejte za vnější ozubený věnec!).
3. Ustavení vřetene: Zašroubujte středové vřeteno stahováku tak, aby se opřelo přesně o střed povoleného šroubu (nebo čepu) vačkového hřídele.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Uvolnění kola z kužele: Pomocí klíče 17 mm plynule utahujte vřeteno, dokud rozvodové kolo s charakteristickým lupnutím neodskočí z kuželového čepu na povolený šroub.
5. Sejmutí: Demontujte stahovák, vyšroubujte středový šroub a sejměte uvolněné rozvodové kolo.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci očistěte stahovák a závit vřetene namažte tukem s MoS2.
Pravidelně	NIKDY nezahákujte čelisti stahováku za vnější ozubení rozvodového kola (zejména u kol ze spékaného práškového kovu nebo s plechovým lemem) – kolo by prasklo!
Pravidelně	Skladujte v suchém prostředí.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Prasknutí ozubeného věnce rozvodového kola	Čelisti stahováku byly nasazeny za vnější obvod místo do vnitřních otvorů v disku	Vždy prostrčte patky stahováku vnitřními odlehčovacími otvory co nejblíže ke středu náboje kola.
Kolo na kuželi drží i při silném tahu	Samosvorný kuželový spoj vačkového hřídele	Ponechte vřeteno stahováku pod tahem a lehce klepněte kladívkem v ose na hlavu vřetene 17 mm.
Ramena při utahování vyklouzávají z otvorů kola	Ramena nejsou umístěna symetricky po 180° vůči vřetenu	Vycentrujte příčný nosník tak, aby vřeteno bylo přesně uprostřed mezi oběma rameny.
Poškození závitu v čele vačkového hřídele	Hrot vřetene tlačil přímo do nekrytého vnitřního závitu hřídele	Při stahování vždy ponechte v hřídeli povolený upevňovací šroub, o jehož hlavu se vřeteno opře.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Speciální dvouramenný stahovák ozubených rozvodových kol a řemenic vačkových hřídelí a čerpadel (Ford, Citroën, Peugeot, Renault, VAG)**
Typové označení / Model:	**GE1222_G02533** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Speciální dvouramenný stahovák ozubených rozvodových kol a řemeni

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.