Speciální autoservisní stahováky podvozkových částí a ložisek

Profesionální 13dílná sada univerzálního stahováku nábojů kol, brzdových bubnů a ložisek s reverzním kluzným kladivem v kufru

Model: GE1222_G02528 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální dílenský produkt Profesionální 13dílná sada univerzálního stahováku nábojů kol, brzdových bubnů a ložisek s reverzním kluzným kladivem v kufru (GE1222_G02528) je navržen pro náročné autoservisní, montážní, řemeslné a údržbářské aplikace s důrazem na přesnost, životnost a bezpečnost práce.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	GE1222_G02528
Počet dílů v sadě	13 dílů v tvarovaném plastovém kufru
Konfigurace stahování (8v1)	1) Stahovák nábojů kol (4/5 šroubů), 2) 2ramenný vnější/vnitřní stahovák, 3) 3ramenný vnější/vnitřní stahovák, 4) Vytahovák poloos, 5) Vytahovák promáčklin/gufer
Reverzní kluzné kladivo	Těžké ocelové rázové závaží (cca 2,0 – 2,3 kg) na vodicí tyči s T-rukojetí

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	GE1222_G02528
Počet dílů v sadě	13 dílů v tvarovaném plastovém kufru
Konfigurace stahování (8v1)	1) Stahovák nábojů kol (4/5 šroubů), 2) 2ramenný vnější/vnitřní stahovák, 3) 3ramenný vnější/vnitřní stahovák, 4) Vytahovák poloos, 5) Vytahovák promáčklin/gufer
Reverzní kluzné kladivo	Těžké ocelové rázové závaží (cca 2,0 – 2,3 kg) na vodicí tyči s T-rukojetí
Délka vodicí tyče kluzného kladiva	cca 550 – 570 mm (závit 5/8"-18 UNF)
Příruby pro náboje kol a poloosy	2 ks kovaných přírub s oválnými otvory pro rozteče kolových šroubů cca 100 – 140 mm (4- a 5děrové náboje)
Stahovací ramena (čelisti)	3 ks oboustranných kovaných ramen s přestavitelnými patkami (vnitřní / vnější úchop)
Tlačné vřeteno a kužel	Středový tlačný šroub a nastavovací kužel pro mechanické stahování a rozevření ramen
Doplňkové nástavce v sadě	Hákový nástavec pro gufera a ložiska, adaptér pro kleště / šroub do plechu
Materiál	Zušlechtěná kovaná chrom-vanadová a uhlíková ocel (Cr-V / C45)
Uložení	Nárazuvzdorný plastový kufr s prolisy pro každý komponent
Celková hmotnost sady	cca 7,8 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Vodicí tyč s T-rukojetí a dorazem** – slouží jako dráha pro kluzné závaží a zakončená je závitem 5/8"-18 UNF pro montáž adaptérů.
- **2. Těžké kluzné rázové závaží (reverzní kladivo)** – dynamickým úderem do zadního dorazu tyče vyvozuje osovou tažnou sílu pro vyražení náboje či ložiska.
- **3. Příruba stahováku nábojů kol pro 4/5 šroubů** – přišroubuje se přímo pod kolové šrouby nebo matice stahovaného náboje či poloosy.
- **4. Druhá velká příruba nábojů s drážkami** – pokrývá širší roztečné kružnice kolových svorníků dodávkových a osobních vozidel.
- **5. Tříramenná hlavice (kříž)** – umožňuje sestavení symetrického 3ramenného vnitřního nebo vnějšího stahováku ložisek a řemenic.
- **6. Dvouramenná hlavice (traverza)** – slouží k sestavení 2ramenného stahováku tam, kde je omezený prostor kolem stahovaného dílu.
- **7. Sada 3 ks kovaných stahovacích ramen s čepy** – oboustranné čelisti pro vnější obepnutí bubnu/ložiska nebo vnitřní rozepření v otvoru.
- **8. Kuželová nastavovací matice** – plynule svírá nebo rozevírá stahovací ramena do pevného záběru s ložiskem.
- **9. Tlačný středový šroub (vřeteno)** – umožňuje použít 2/3ramennou sestavu i jako klasický vřetenový stahovák s opřením o čelo hřídele.
- **10. Hákový vytahovací adaptér a šroubové spojky** – pro stržení simerinků (gufer), vnějších kroužků ložisek a vytahování promáčklin karoserie.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle nebo obličejový štít (EN 166) – Povinná ochrana zraku při rázovém vyražení zkorodovaných nábojů a ložisek.

Ochranné rukavice proti mechanickým rizikům (EN 388) – Pevné rukavice – POZOR na skřípnutí dlaně mezi kluzné závaží a koncový doraz T-rukojeti!

Bezpečnostní obuv s ocelovou špičkou (EN ISO 20345) – Povinná ochrana nohou před pádem 2,2kg kluzného závaží nebo uvolněného brzdového bubnu.

Ochrana sluchu (EN 352-1) – Doporučeno při opakovaných rázových úderech kluzného kladiva.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zajistěte vozidlo na zvedáku nebo pevných podpěrách, demontujte kolo, brzdový třmen, kotouč a případnou středovou matici poloosy či pojistný kroužek (segerovku) ložiska!
- ⚠️ Zkontrolujte, že vámi zvolený adaptér (příruba náboje nebo hlava s rameny) je našroubován na závit vodicí tyče 5/8"-18 UNF v plné délce závitu (min. 15–20 mm) a dotažen.
- ⚠️ Při použití čelistí (2 nebo 3 ramena) vždy dotáhněte kuželovou matici tak, aby čelisti nemohly při úderu sklouznout z hrany ložiska.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zajistěte vozidlo na zvedáku nebo pevných podpěrách, demontujte kolo, brzdový třmen, kotouč a případnou středovou matici poloosy či pojistný kroužek (segerovku) ložiska!
2. Zkontrolujte, že vámi zvolený adaptér (příruba náboje nebo hlava s rameny) je našroubován na závit vodicí tyče 5/8"-18 UNF v plné délce závitu (min. 15–20 mm) a dotažen.
3. Při použití čelistí (2 nebo 3 ramena) vždy dotáhněte kuželovou matici tak, aby čelisti nemohly při úderu sklouznout z hrany ložiska.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Při stahování náboje kola nasaďte příslušnou přírubu na kolové štefty nebo ji připevněte rovnoměrně 3 až 5 kolovými šrouby a do středu příruby našroubujte vodicí tyč s kluzným kladivem.
2. Při stahování vnitřního nebo vnějšího ložiska sestavte 2- nebo 3ramennou hlavici, zahákněte patky čelistí za kroužek ložiska a uzamkněte je dotažením kuželové matice.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. VÝSTRAHA: Jednou rukou držte výhradně zadní příčnou T-rukojeť a druhou rukou uchopte střed rázového závaží za jeho vroubkovaný obvod – nikdy nedávejte prsty na vodicí tyč mezi závaží a koncovou matici pod T-rukojetí!
4. Prudkým tahem závaží po vodicí tyči směrem k sobě udeřte do zadního dorazu u T-rukojeti; opakovanými souosými údery postupně vytáhněte zapečený náboj nebo ložisko z těhlice.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po každém použití očistěte vodicí tyč, závity 5/8"-18 UNF a čepy ramen a lehce je nakonzervujte strojním olejem.
Pravidelně	Tlačné vřeteno před použitím v závitovém režimu vždy namažte molybdenovou vazelínou (MoS2) pro snížení tření.
Pravidelně	Všeech 13 dílů ukládejte do příslušných lůžek v plastovém kufru a skladujte v suchu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Čelisti stahováku sklouzávají z ložiska při úderu	Nedotažený rozpěrný kužel nebo nerovnoměrný úhel ramen	Dotáhněte kuželovou matici proti ramenům klíčem tak, aby patky čelistí byly pevně zafixovány v drážce ložiska.
Náboj kola se ani po sérii úderů nepohne	Nebyl demontován pojistný kroužek (segerovka) v těhlici nebo středová matice poloosy	Zkontrolujte montážní postup vozidla, zda ložisko nejistí vnitřní pojistný kroužek, a spoj prostříkněte uvolňovačem rzi.
Poškození závitu na konci vodicí tyče	Adaptér byl našroubován pouze na 2–3 závity	Vždy šroubujte vodicí tyč do příruby nebo hlavice až na úplný doraz závitu.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Profesionální 13dílná sada univerzálního stahováku nábojů kol, brzdových bubnů a ložisek s reverzním kluzným kladivem v kufru**
Typové označení / Model:	**GE1222_G02528** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Profesionální 13dílná sada univerzálního stahováku nábojů kol, brzdových bubnů a ložisek s reverzním kluzným kladivem v kufru

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.