Autoservisní nářadí na podvozky a ložiska kol

Profesionální 16dílná sada na lisování a demontáž kompaktních ložisek s nábojem kola Ø 85 mm (VW T5, Touareg, Transporter, Multivan) bez demontáže těhlice

Model: GE1222_G02475 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální 16dílná sada lisovacích a stahovacích přípravků GEKO G02475 v plastovém kufru je speciálně zkonstruována pro rychlou demontáž a zpětné nalisování kompaktních ložiskových jednotek s integrovaným nábojem kola (tzv. ložisek 2. a 3. generace s pojistným kroužkem) o vnějším průměru Ø 85 mm u vozidel VW Touareg, VW Transporter T5 / T6, Multivan, Caravelle a Crafter – a to přímo na vozidle bez nutnosti demontáže těhlice (závěsu kola), čepů a seřizování geometrie nápravy! Dělené opěrné skořepiny a distanční kolíky zajišťují, že se lisovací síla při montáži přenáší výhradně přes vnější kroužek ložiska, čímž je chráněn citlivý magnetický kroužek ABS a vnitřní dráhy ložiska.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu	GE1222_G02475 (GEKO G02475)
Typ sady	16dílný lisovací přípravek na kompaktní ložiska kol s nábojem (Gen. 2)
Určený vnější průměr ložiska	Ø 85 mm (standard pro VW Transporter T5/T6, Multivan, Touareg)
Výhoda konstrukce	Práce přímo na vozidle bez demontáže těhlice, tlumiče a seřizování geometrie

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu	GE1222_G02475 (GEKO G02475)
Typ sady	16dílný lisovací přípravek na kompaktní ložiska kol s nábojem (Gen. 2)
Určený vnější průměr ložiska	Ø 85 mm (standard pro VW Transporter T5/T6, Multivan, Touareg)
Výhoda konstrukce	Práce přímo na vozidle bez demontáže těhlice, tlumiče a seřizování geometrie
Ochrana nového ložiska při montáži	Tlak působí přes půlkruhové misky pouze na vnější kroužek (ne přes kuličky!)
Hlavní tlačné vřeteno	Vysokopevnostní trapézové vřeteno s kuličkovým axiálním ložiskem a maticí
Složení sady (16 dílů)	Vřeteno s ložiskem, přítlačná deska c 5 kolíky, 2 páry dělených skořepin, lisovací zvon a přípravky
Materiál komponent	Kovaná a soustružená legovaná ocel Cr-Mo / uhlíková ocel
Pohon vřetene	Ruční klíč nebo ráčna (ZÁKAZ použití rázového utahováku!)
Balení	Odolný plastový přepravní kufr
Celková hmotnost sady	9,80 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Pevnostní trapézové vřeteno s maticí** – Hlavní tažný a tlačný šroub vyvozující osovou lisovací sílu.
- **2. Axiální kuličkové ložisko vřetene** – Snižuje tření pod maticí a chrání závit při vysokém lisovacím tlaku.
- **3. Univerzální přítlačná deska s otvory** – Kruhová deska, do které se osazuje 5 opěrných distančních kolíků.
- **4. Sada 5 opěrných kolíků** – Kolíky procházející otvory v přírubě náboje přímo na vnější kroužek ložiska.
- **5. Pár dělených demontážních skořepin** – Půlkruhové prstence pro vylisování starého náboje s ložiskem z těhlice.
- **6. Pár dělených montážních skořepin (Ø 85 mm)** – Přesné půlkruhy pro rovnoměrné nalisování nového ložiska bez poškození ABS.
- **7. Opěrný lisovací zvon (hrnec)** – Válcové pouzdro opírající se o zadní čelo těhlice při vylisování starého ložiska.
- **8. Středicí a lisovací talíře** – Vodicí kotouče zajišťující dokonalou souosost ložiska s vývrtem těhlice.
- **9. Spojovací šrouby dělených misek** – Šrouby spínající obě poloviny dělených skořepin kolem krčku náboje.
- **10. Tvarovaný plastový kufr** – Kufr pro uložení všech 16 komponent sady.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle nebo obličejový štít (ČSN EN 166) – Povinná ochrana zraku při lisování ložisek kol pod vysokým tlakem.

Ochranné pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou při manipulaci s těžkými ocelovými přípravky.

Bezpečnostní obuv s ocelovou tužinkou S3 (ČSN EN ISO 20345) – Povinná ochrana nohou (hmotnost sady téměř 10 kg).

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Ověřte, že měněné kompaktní ložisko má průměr Ø 85 mm (VW T5/Touareg).
- ⚠️ Před vylisováním i nalisováním důkladně očistěte vnitřní vývrt těhlice a pojistnou drážku od koroze pomocí brusného rouna a namažte vývrt montážní pastou.
- ⚠️ Zkontrolujte a bohatě namažte trapézový závit vřetene a axiální ložisko mazivem s MoS2!
- ⚠️ POZOR na čidlo ABS: Před nasazením opěrného zvonu demontujte snímač otáček ABS z těhlice, abyste jej neulomili!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte, že měněné kompaktní ložisko má průměr Ø 85 mm (VW T5/Touareg).
2. Před vylisováním i nalisováním důkladně očistěte vnitřní vývrt těhlice a pojistnou drážku od koroze pomocí brusného rouna a namažte vývrt montážní pastou.
3. Zkontrolujte a bohatě namažte trapézový závit vřetene a axiální ložisko mazivem s MoS2!
4. POZOR na čidlo ABS: Před nasazením opěrného zvonu demontujte snímač otáček ABS z těhlice, abyste jej neulomili!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Příprava těhlice na voze: Demontujte kolo, brzdový třmen, kotouč, čidlo ABS a vyšroubujte centrální šroub poloosy (konec poloosy vytlačte z drážkování náboje dozadu).
2. Vylisování starého ložiska s nábojem: Nasaďte za přírubu náboje dělené demontážní skořepiny, ze zadní strany těhlice přiložte opěrný zvon, prostrčte středové vřeteno a otáčením matice vylisujte starý celek ven.
3. Příprava pro montáž nového ložiska: Vyčistěte vývrt těhlice. Na přítlačnou desku osaďte 5 kolíků tak, aby prošly otvory v přírubě nového náboje a opřely se o dělený montážní prstenec ležící na VNĚJŠÍM kroužku ložiska!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Nalisování nového ložiska Ø 85 mm: Prostrčte vřeteno středem nového ložiska a těhlice, ze zadní strany nasaďte středicí talíř s ložiskem a maticí a plynule nalisujte nové ložisko až do zaskočení pojistného kroužku do drážky v těhlici.
5. Dokončení: Demontujte přípravek, namontujte zpět čidlo ABS, poloosu (s novým šroubem dotaženým předepsaným momentem), kotouč a brzdu.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Trapézový závit vřetene a axiální ložisko čistěte a mažte tukem MoS2 před každým použitím.
Pravidelně	Nepoužívejte rázový utahovák – rázové údery zničí kuličkové axiální ložisko a trapézový závit vřetene.
Pravidelně	Skladujte v suchém kufru.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Nové ložisko je po montáži hlučné nebo bylo zničeno	Lisovací tlak působil na přírubu náboje (přes vnitřní kroužek a kuličky) místo na vnější kroužek	Při montáži VŽDY použijte přítlačnou desku s 5 kolíky a dělenou misku, které tlačí výhradně na čelo vnějšího kroužku ložiska!
Po výměně ložiska svítí kontrolka poruchy ABS/ESP	Poškozené čidlo ABS při demontáži nebo zničený magnetický kroužek na zadní straně ložiska	Čidlo ABS před lisováním vždy vyjměte z těhlice a nedotýkejte se zadního těsnění nového ložiska magnetickými předměty.
Nové ložisko nelze dolisovat až do zaskočení pojistného kroužku	Drážka v těhlici je zanesena korozí a nečistotami	Před montáží nového ložiska důkladně vyškrábněte a vykartáčujte obvodovou drážku v těhlici.
Vřeteno jde extrémně ztuha otáčet	Suchý závit nebo chybějící axiální ložisko pod maticí	Vždy vložte pod matici axiální ložisko s podložkou a namažte závit MoS2.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Profesionální 16dílná sada na lisování a demontáž kompaktních ložisek s nábojem kola Ø 85 mm (VW T5, Touareg, Transporter, Multivan) bez demontáže těhlice**
Typové označení / Model:	**GE1222_G02475** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Profesionální 16dílná sada na lisování a demontáž kompaktních lož

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.