Autoservisní přípravky, sady na opravu čelních autoskel

Kompaktní sada na opravu bodových prasklin lepených čelních autoskel s pryskyřicí (verze Smart – přísavkový kroužek s injektorem)

Model: GE1222_G02461 • Značka: PajAndy • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální dílenský produkt Kompaktní sada na opravu bodových prasklin lepených čelních autoskel s pryskyřicí (verze Smart – přísavkový kroužek s injektorem) (GE1222_G02461) je navržen pro náročné autoservisní, montážní, řemeslné a údržbářské aplikace s důrazem na přesnost, životnost a bezpečnost práce.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Katalogové označení	GE1222_G02461 (G02461)
Konstrukční verze přípravku	Verze Smart – přímý lepicí podstavec (terčík) s oboustranným těsněním a vakuovou stříkačkou/injektorem
Obsah soupravy	Aplikační podstavec, oboustranné lepicí těsnicí kroužky, vakuový/tlakový píst (stříkačka se západkou), UV pryskyřice, krycí fólie, žiletka a čisticí trn
Princip opravy	Dvoufázový cyklus: 1. Hluboké vakuum (odsátí vzduchu z praskliny pístem se západkou) -> 2. Přetlak (vtlačení pryskyřice)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Katalogové označení	GE1222_G02461 (G02461)
Konstrukční verze přípravku	Verze Smart – přímý lepicí podstavec (terčík) s oboustranným těsněním a vakuovou stříkačkou/injektorem
Obsah soupravy	Aplikační podstavec, oboustranné lepicí těsnicí kroužky, vakuový/tlakový píst (stříkačka se západkou), UV pryskyřice, krycí fólie, žiletka a čisticí trn
Princip opravy	Dvoufázový cyklus: 1. Hluboké vakuum (odsátí vzduchu z praskliny pístem se západkou) -> 2. Přetlak (vtlačení pryskyřice)
Určení	Oprava bodových odštěpků (Bullseye, Star, kombinované poškození do Ø 25 mm) na vrstvených autosklech
Typ pryskyřice	Čirá akrylátová UV pryskyřice s vysokou pevností a optickou čistotou
Vytvrzování	Ultrafialové záření (sluneční svit 5–15 min nebo UV lampa 365 nm)
Teplota při aplikaci	+15 °C až +30 °C (příprava a plnění vždy mimo přímé slunce)
Výhoda verze Smart	Lepicí terčík dokonale těsní i na silně zakřivených okrajích skla a vytváří vysoký podtlak
Časová náročnost opravy	cca 20–30 minut
Hmotnost sady	cca 0,08 kg
Balení	Blistrové balení

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Vakuová a tlaková stříkačka s aretačními západkami** – Speciální píst s výřezy na dříku umožňuje uzamknout píst v poloze podtlaku (vysátí vzduchu z praskliny) i v poloze přetlaku.
- **2. Kruhový aplikační podstavec (pedestal) s nálevkou** – Nalepuje se přímo nad odštěpek a slouží jako těsné hrdlo pro nasazení tlakové stříkačky.
- **3. Oboustranné lepicí pěnové těsnicí terčíky** – Zajišťují 100% hermetické přilepení podstavce ke sklu bez úniku podtlaku či pryskyřice.
- **4. Penetrační UV pryskyřice v černé lahvičce** – Vzlíná do uvolněných mikrotrhlin, opticky sceluje sklo a obnovuje jeho mechanickou pevnost.
- **5. Kovový čisticí trn (špendlík)** – Slouží k uvolnění rozdrceného skla ve vstupním kráteru odštěpku, aby pryskyřice mohla proniknout do paprsků.
- **6. Průhledné vytvrzovací fólie** – Přikládají se na závěrečnou kapku pryskyřice pro hladké vytvrzení bez přístupu vzduchu.
- **7. Seřezávací čepel (žiletka)** – Slouží k sejmutí lepicího terčíku po opravě a k zarovnání vytvrzené pryskyřice.
- **8. Zarovnávací jazýček na lepicím terčíku** – Usnadňuje přesnou manipulaci a odlepení krycí vrstvy lepidla.
- **9. Kuželové hrdlo podstavce** – Těsně obepíná špičku stříkačky při vakuování a tlakování.
- **10. Pohotovostní provedení do přihrádky vozu** – Umožňuje opravit odštěpek od kamínku dříve, než se do něj dostane špína ze stěračů.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné rukavice (EN 374) – Zabraňují kontaktu pokožky s nevytvrzenou UV pryskyřicí.

Ochranné brýle (EN 166) – Chraňte zrak při práci s tlakovou stříkačkou a žiletkou.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Opravu provádějte vždy ve stínu nebo pod střechou (nikdy na přímém denním slunci!).
- ⚠️ Sklo musí být čisté, suché a temperované na cca 15–25 °C.
- ⚠️ Nepoužívejte před opravou ostřikovače skel – kapalina do ostřikovačů v prasklině zabrání přilnutí pryskyřice.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Opravu provádějte vždy ve stínu nebo pod střechou (nikdy na přímém denním slunci!).
2. Sklo musí být čisté, suché a temperované na cca 15–25 °C.
3. Nepoužívejte před opravou ostřikovače skel – kapalina do ostřikovačů v prasklině zabrání přilnutí pryskyřice.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Čisticím trnem vyčistěte střed odštěpku od volných úlomků skla a plochu odmastěte lihem.
2. Sejměte krycí fólii z jedné strany lepicího terčíku a nalepte jej na sklo tak, aby středový otvor terčíku byl přesně nad kráterem praskliny (jazýček terčíku směřuje nahoru); prstem přitlačte po celém obvodu.
3. Sejměte horní krycí fólii terčíku a přesně na něj přitlačte plastový podstavec s hrdlem.
4. Do hrdla podstavce nakapejte cca 6–8 kapek UV pryskyřice.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

5. Zasuňte špičku stříkačky (s pístem stlačeným zcela dolů) pevně do hrdla podstavce.
6. FÁZE PODTLAKU: Vytáhněte píst stříkačky nahoru a pootočením jej zahákněte do spodního zářezu na táhle – ponechte 10 minut (uvidíte unikat bublinky vzduchu z praskliny).
7. FÁZE PŘETLAKU: Krátce vytáhněte celistvě stříkačku z hrdla, nasajte vzduch posunutím pístu do poloviny, znovu zasuňte špičku do hrdla, stlačte píst dolů a zahákněte jej do horního zářezu – ponechte pod tlakem 15–20 minut.
8. Pomocí žiletky odřízněte podstavec i lepicí terčík ze skla, do středu kráteru kápněte 1 kapku pryskyřice, přikryjte fólií, vytvrďte 10 minut na slunci a žiletkou zarovnejte do roviny.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Lepicí terčíky jsou jednorázové; stříkačku a podstavec po použití ihned očistěte lihem.
Pravidelně	Pryskyřici skladujte pevně uzavřenou v temnu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Píst stříkačky se po vytažení sám vrací dolů (nedrží podtlak)	Lepicí terčík nebyl dostatečně přitlačen k odmaštěnému sklu nebo píst nebyl pootočen do aretačního zářezu	Pevně vyhlaďte lepicí kroužek na skle (z interiéru zkontrolujte, že nikde nejsou vzduchové kanálky v lepidle) a píst po vytažení pootočte do západky na dříku.
Po sloupnutí fólie je povrch kráteru matný a lepkavý	Nedostatečná doba působení UV záření (zatažená obloha)	Přiložte novou fólii a ponechte na přímém slunci déle (15–20 min) nebo použijte UV lampu.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Kompaktní sada na opravu bodových prasklin lepených čelních autoskel s pryskyřicí (verze Smart – přísavkový kroužek s injektorem)**
Typové označení / Model:	**GE1222_G02461** (Značka: PajAndy)
Funkce a určení zařízení:	Kompaktní sada na opravu čelních autoskel (verze Smart)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100
- Směrnice 2006/42/ES

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.