Neodymové magnety a magnetické úchyty

Neodymový plochý kvádrový magnet 10 × 4 × 1,5 mm pro jemnou mechaniku, modelářství a senzory

Model: GE1222_G02429 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Miniaturní plochý kvádrový neodymový magnet (NdFeB) GEKO G02429 o rozměrech 10 × 4 × 1,5 mm je určen pro zástavbu do velmi úzkých drážek, hran a spár, kam se kulaté magnety nevejdou. Díky tloušťce pouhých 1,5 mm a šířce 4 mm jej lze vlepit přímo do hrany tenké překližky, plastových krytek elektroniky, pouzder brýlí a telefonů, křídel leteckých modelů, železničních modelů (H0 / TT), posuvných jezdců snímačů polohy nebo použít k magnetizaci drobných šroubováků a pinzet.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	G02429 (GE1222_G02429)
Výrobce / Značka	GEKO
Tvar magnetu	Miniaturní plochý kvádr (obdélníkový plíšek bez otvoru)
Rozměry (Délka × Šířka × Tloušťka)	10 × 4 × 1,5 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	G02429 (GE1222_G02429)
Výrobce / Značka	GEKO
Tvar magnetu	Miniaturní plochý kvádr (obdélníkový plíšek bez otvoru)
Rozměry (Délka × Šířka × Tloušťka)	10 × 4 × 1,5 mm
Materiál magnetu	Sintrovaný neodym-železo-bór (NdFeB)
Povrchová úprava	Trojvrstvé antikorozní pokovení Ni-Cu-Ni (Nikl-Měď-Nikl)
Směr magnetizace	Axiální (ve směru tloušťky 1,5 mm – póly na plochách 10 × 4 mm)
Způsob upevnění	Vlepení do drážky šířky 4 mm za studena (epoxid / sekundové lepidlo)
Maximální pracovní teplota	do +80 °C
Určení	Modelářství, elektronika, jemná mechanika, magnetické uzávěry v úzkých hranách
Bezpečnostní upozornění	NEBEZPEČÍ SPOLKNUTÍ – ukládejte mimo dosah dětí!
Hmotnost	cca 0,45 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Sintrované jádro NdFeB (10 × 4 × 1,5 mm)** – Extrémně tenký a silný magnetický prvek.
- **2. Horní pólová plocha (10 × 4 mm)** – Aktivní přítlačná plocha.
- **3. Spodní pólová plocha (10 × 4 mm)** – Lepicí a přítlačná plocha opačné polarity.
- **4. Úzké podélné boky (výška 1,5 mm)** – Umožňují zapuštění do mělké drážky.
- **5. Vrstva lesklého niklu (Ni)** – Chrání před oxidací.
- **6. Mezivrstva mědi (Cu)** – Zpevňuje povrchový plášť.
- **7. Přesné pravoúhlé hrany** – Snadné vyrovnání v drážce.
- **8. Axiální magnetizace** – Maximální přídržná síla na plochách 10 × 4 mm.
- **9. Ultralehké provedení (0,45 g)** – Ideální pro halové a RC modely letadel.
- **10. Vysoká koercivita** – Trvalá magnetická stabilita při teplotách do 80 °C.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

VAROVÁNÍ – RIZIKO SPOLKNUTÍ (Mimo dosah dětí!) – Drobný magnet 10×4×1,5 mm uchovávejte v uzavřené nádobce mimo dosah dětí a domácích zvířat!

Opatrnost při manipulaci – Tenký 1,5mm neodymový plíšek je křehký – nikdy jej neohýbejte kleštěmi!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před lepením ověřte správnou orientaci pólů (S / J) přiložením k protikusu.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před lepením ověřte správnou orientaci pólů (S / J) přiložením k protikusu.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Pro zapuštění vyfrézujte nebo vyřízněte v materiálu drážku 10 × 4 mm hlubokou 1,5 mm.
2. Odmastěte magnet G02429 lihem a vlepte jej za studena epoxidovým nebo kyanoakrylátovým lepidlem.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Při oddělování ze svazku posouvejte tenký 1,5mm magnet opatrně do boku – nepáčte jej nehtem ani šroubovákem nahoru, jinak v ohybu praskne!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Chraňte před nárazy a teplotou nad 80 °C (nepoužívejte tavnou lepicí pistoli!).

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Magnet se při oddělování ze sloupku zlomil napůl	Páčení tenkého 1,5mm plíšku nahoru v ohybu	Oddělujte magnet vždy vodorovným posunutím (sesmeknutím) do strany
Ztráta magnetismu po přilepení	Použití horké tavné pistole (~200 °C) nebo pájení	Neodymové magnety lepte výhradně studenými lepidly (epoxid, sekundové lepidlo, oboustranná páska)
Odpuzování protikusu	Otočená polarita při lepení	Označte si lepenou stranu fixem ještě ve spojeném stavu s protikusem
Magnet nedrží v drážce	Mastný povrch niklu	Před lepením odmastěte magnet izopropanolem

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Neodymový plochý kvádrový magnet 10 × 4 × 1,5 mm pro jemnou mechaniku, modelářství a senzory**
Typové označení / Model:	**GE1222_G02429** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Neodymový plochý kvádrový magnet 10 × 4 × 1,5 mm pro jemnou mecha

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN IEC 60404-8-1 (Permanentně magnetické materiály NdFeB)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.