Neodymové magnety a magnetické úchyty

Neodymový válcový (kotoučový) magnet Ø 8 × 2 mm pro modelářství, elektroniku a dílnu

Model: GE1222_G02428 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Kompaktní plný válcový (kotoučový / diskový) neodymový magnet (NdFeB) GEKO G02428 o průměru 8 mm a tloušťce 2 mm je díky svým miniaturním rozměrům a vysoké hustotě magnetické energie ideální pro modelářství (přichycení kabin RC letadel a karoserií aut), výrobu magnetických uzávěrů krabiček, šanonů, pouzder a šperků, aktivaci jazýčkových relé a Hallových senzorů v elektronice, magnetické tabule (nástěnky) a jemnou mechaniku. Snadno se vlepí epoxidovým či kyanoakrylátovým lepidlem do otvoru vyvrtaného běžným vrtákem Ø 8 mm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	G02428 (GE1222_G02428)
Výrobce / Značka	GEKO
Tvar magnetu	Plný kruhový kotouč (disk / válec bez otvoru)
Rozměry (Průměr × Tloušťka)	Ø 8 × 2 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	G02428 (GE1222_G02428)
Výrobce / Značka	GEKO
Tvar magnetu	Plný kruhový kotouč (disk / válec bez otvoru)
Rozměry (Průměr × Tloušťka)	Ø 8 × 2 mm
Materiál magnetu	Sintrovaný neodym-železo-bór (NdFeB)
Povrchová úprava	Trojvrstvé antikorozní pokovení Ni-Cu-Ni (Nikl-Měď-Nikl)
Směr magnetizace	Axiální (ve směru tloušťky 2 mm – póly S a J jsou na kruhových čelech Ø 8 mm)
Způsob upevnění	Vlepení do otvoru Ø 8 mm (epoxid, sekundové lepidlo) nebo přímé přiložení
Maximální pracovní teplota	do +80 °C
Určení	RC modely, elektronika (Hallovy sondy), dárkové krabičky, nástěnky, řemesla
Bezpečnostní upozornění	NEBEZPEČÍ SPOLKNUTÍ – ukládejte mimo dosah dětí!
Hmotnost	cca 0,8 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Plné sintrované jádro NdFeB (Ø 8 × 2 mm)** – Poskytuje maximální magnetický výkon bez oslabení středovým otvorem.
- **2. Horní kruhová pólová plocha (Ø 8 mm)** – Severní nebo jižní magnetický pól.
- **3. Spodní kruhová pólová plocha (Ø 8 mm)** – Opačný magnetický pól.
- **4. Válcový plášť (výška 2 mm)** – Přesně lícuje s vyvrtaným otvorem Ø 8 mm.
- **5. Vnější vrstva niklu (Ni)** – Hladký lesklý povrch odolný korozi.
- **6. Mezivrstva mědi (Cu)** – Zajišťuje celistvost pokovení.
- **7. Hladké hrany kotouče** – Snadné zatlačení do lůžka.
- **8. Axiální magnetické pole** – Dosahuje vysoké přídržné síly při nulové mezeře.
- **9. Nízká hmotnost (pod 1 g)** – Nezatěžuje konstrukci RC modelů z pěnového EPP.
- **10. Kompatibilita se senzory** – Spolehlivě spíná jazýčkové kontakty a magnetické snímače otáček.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

VAROVÁNÍ – RIZIKO SPOLKNUTÍ (Uchovávejte mimo dosah dětí!) – Malé neodymové magnety Ø 8×2 mm nesmí přijít do rukou dětem! Při spolknutí více magnetů se mohou magnety přitáhnout přes stěny střev a způsobit život ohrožující perforaci!

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana očí při práci s lepidly a manipulaci.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před vlepením dvou magnetů proti sobě (např. do trupu a kabiny modelu) si fixem označte přitahující se strany, abyste jeden z magnetů nenalepili opačným pólem!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před vlepením dvou magnetů proti sobě (např. do trupu a kabiny modelu) si fixem označte přitahující se strany, abyste jeden z magnetů nenalepili opačným pólem!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Vyvrtejte do dřeva, plastu nebo pěny EPP otvor o průměru 8 mm a hloubce 2 mm.
2. Lepicí plochu magnetu G02428 odmastěte lihem (případně ji lehce zdrsněte jemným smirkem), naneste kapku epoxidového nebo hustého sekundového lepidla a magnet zatlačte do lůžka.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Nikdy magnet nepájejte páječkou (teplota nad 80 °C jej okamžitě odmagnetuje!).

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Skladujte magnety spojené ve sloupku v uzavřené krabičce mimo dosah dětí, platebních karet a elektroniky.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kabina RC modelu se po vlepení magnetů odtlačuje místo přitažení	Jeden z magnetů byl do lůžka vlepen obrácenou polaritou (stejné póly proti sobě)	Před kápnutím lepidla nechávejte druhý magnet přicvaknutý na prvním (přes kousek pečicího papíru) a zatlačte jej přímo do protilehlého otvoru s lepidlem – tím nikdy nespletete polaritu!
Magnet vypadl z lepeného spoje	Hladký poniklovaný povrch nebyl před lepením odmaštěn	Odmastěte spodní stranu magnetu izopropanolem a jemně ji zdrsněte smirkem P240
Magnet ztratil sílu po zalití horkým tavným lepidlem (Tavná pistole ~200 °C)	Tavné lepidlo má teplotu 180–200 °C, což překračuje teplotní limit magnetu 80 °C!	K lepení neodymových magnetů nikdy nepoužívejte horkou tavnou pistoli – používejte dvousložkový epoxid nebo kyanoakrylát za studena!
Prasknutí tenkého 2mm disku	Prudké puštění magnetu z dálky na kov	Pokládejte magnet na kov zlehka přes prst

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Neodymový válcový (kotoučový) magnet Ø 8 × 2 mm pro modelářství, elektroniku a dílnu**
Typové označení / Model:	**GE1222_G02428** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Neodymový válcový

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN IEC 60404-8-1 (Permanentně magnetické materiály NdFeB)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.