Neodymové magnety a magnetické úchyty

Neodymový válcový (kruhový) magnet se zahloubeným otvorem pro šroub Ø 14 × 3 mm

Model: GE1222_G02424 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Kruhový (válcový / prstencový) neodymový magnet (NdFeB) GEKO G02424 o vnějším průměru 14 mm a výšce 3 mm se středovým kuželově zahloubeným otvorem pro vrut se zápustnou hlavou je ideální pro bodové upevnění pomocí jediného šroubu. Kruhový tvar Ø 14 mm má velkou výhodu při zafrézování do dřeva nebo plastu – pro jeho zapuštění do roviny s povrchem dvířek či rámu stačí vyvrtat mělký slepý otvor běžným sukovníkem nebo plochým vrtákem Ø 14 mm bez nutnosti dlabat hranaté rohy!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	G02424 (GE1222_G02424)
Výrobce / Značka	GEKO
Tvar magnetu	Kruhový disk (válec) se středovým zápustným otvorem
Rozměry (Vnější průměr × Výška)	Ø 14 × 3 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	G02424 (GE1222_G02424)
Výrobce / Značka	GEKO
Tvar magnetu	Kruhový disk (válec) se středovým zápustným otvorem
Rozměry (Vnější průměr × Výška)	Ø 14 × 3 mm
Materiál magnetu	Sintrovaný neodym-železo-bór (NdFeB)
Montážní otvor	Středové kuželové zahloubení pro šroub/vrut se zápustnou hlavou (cca M3 / Ø 3 mm)
Povrchová úprava	Trojvrstvé pokovení Ni-Cu-Ni (Nikl-Měď-Nikl)
Směr magnetizace	Axiální (ve směru výšky 3 mm)
Maximální pracovní teplota	do +80 °C
Výhoda kruhového tvaru Ø 14 mm	Snadné zapuštění do slepého otvoru vyvrtaného vrtákem Ø 14 mm
Určení	Skryté uzávěry dvířek, zásuvek, krabiček, bodové držáky nářadí a klíčů
Hmotnost	cca 3,2 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Sintrované kruhové tělo NdFeB (Ø 14 × 3 mm)** – Kompaktní zdroj silného magnetického pole.
- **2. Středový montážní otvor** – Pro upevnění jedním vrutem v ose disku.
- **3. Kuželové zahloubení 90°** – Skrývá hlavu zápustného šroubu do roviny s čelem magnetu.
- **4. Čelní pólová plocha** – Přitahuje ocelový protikus (podložku nebo nářadí).
- **5. Spodní opěrná plocha** – Dosedá na dno vyvrtaného lůžka nebo na plochu podkladu.
- **6. Antikorozní vrstva Ni-Cu-Ni** – Lesklý ochranný povrch.
- **7. Kruhový obvod Ø 14 mm** – Přesně pasuje do otvoru vyvrtaného sukovníkem 14 mm.
- **8. Rovnoměrné rozložení pnutí** – Jednobodové upevnění eliminuje pnutí od rozteče děr.
- **9. Nízká výška 3 mm** – Vhodné i do tenkých 18mm nábytkových desek.
- **10. Axiální magnetizace** – Plná síla kolmo k čelu disku.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana očí před případným odštípnutím křehkého magnetu.

Upozornění pro kardiostimulátory – Silný permanentní magnet.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte, že průměr hlavy použitého vrutu nepřesahuje kužel zahloubení a vrut má kuželovou hlavu 90°.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že průměr hlavy použitého vrutu nepřesahuje kužel zahloubení a vrut má kuželovou hlavu 90°.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Pro zapuštěnou montáž do dřeva vyvrtejte sukovníkem Ø 14 mm slepý otvor hluboký 3 mm a v jeho středu předvrtejte otvor Ø 2–2,5 mm pro vrut.
2. Vložte magnet G02424 zahloubením nahoru a ručním šroubovákem jemně dotáhněte zápustný vrut (pouze do lehkého dotyku bez násilí, aby vrut neroztrhl prstenec!).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Na protikusu (např. dvířkách) připevněte proti magnetu obyčejnou železnou podložku se zápustným vrutem.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Udržujte magnet čistý a nevystavujte teplotám nad 80 °C.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Prasknutí prstence magnetu při zašroubování vrutu	Příliš velký utahovací moment nebo vrut s příliš velkou hlavou	Utahujte vrut pouze lehce rukou; pro maximální pevnost magnet podkápněte kapkou lepidla
Dvířka skříňky nedoléhají úplně	Hlava vrutu vyčnívá nad rovinu 3mm magnetu	Použijte menší vrut (např. Ø 3,0 mm), jehož hlava se celá schová do kužele zahloubení
Odpuzování při použití dvou magnetů proti sobě	Oba magnety mají v zahloubení stejný magnetický pól	Jako protikus na dvířkách použijte běžnou ocelovou podložku (magnet + ocel se přitahují vždy!)
Ztráta tahu	Větší vzduchová mezera mezi magnetem a protikusem	Seřiďte výšku tak, aby se magnet a ocelová podložka při zavření přímo dotýkaly

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Neodymový válcový (kruhový) magnet se zahloubeným otvorem pro šroub Ø 14 × 3 mm**
Typové označení / Model: **GE1222_G02424** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Neodymový válcový

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN IEC 60404-8-1 (Permanentně magnetické materiály NdFeB)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.