Lakovací, karosářské a malířské nářadí, tmelicí špachtle a stěrky

Sada 9 ks pružných ocelových špachtlí (stěrek) s ergonomickou rukojetí pro tmelení karoserií, dřeva a sádrokartonu

Model: GE1222_G02290 • Značka: PajAndy • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální dílenský produkt Sada 9 ks pružných ocelových špachtlí (stěrek) s ergonomickou rukojetí pro tmelení karoserií, dřeva a sádrokartonu (GE1222_G02290) je navržen pro náročné autoservisní, montážní, řemeslné a údržbářské aplikace s důrazem na přesnost, životnost a bezpečnost práce.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Katalogové označení	GE1222_G02290 (G02290)
Počet špachtlí v sadě	9 ks odstupňovaných šířek v jedné ucelené sadě
Rozsah pracovních šířek čepelí	od úzké bodové špachtle cca 25 mm (1") až po širokou stěrku cca 150 mm (6")
Materiál čepelí	Pružná kalená pružinová/nerezová ocel s hladce leštěným povrchem

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Katalogové označení	GE1222_G02290 (G02290)
Počet špachtlí v sadě	9 ks odstupňovaných šířek v jedné ucelené sadě
Rozsah pracovních šířek čepelí	od úzké bodové špachtle cca 25 mm (1") až po širokou stěrku cca 150 mm (6")
Materiál čepelí	Pružná kalená pružinová/nerezová ocel s hladce leštěným povrchem
Tloušťka čepelí	Ztenčující se pružný profil směrem k břitu pro plynulé stírání tmelu bez schodků
Provedení rukojeti	Zvýšená úchopová lišta z odolného červeného plastu (odolného ředidlům a styrenu)
Hlavní oblast použití	Nanášení dvousložkových polyesterových karosářských tmelů (se skelným vláknem i jemných), akrylátových tmelů na dřevo a stěrkování sádrokartonu
Tvar čepelí	Rovné čelní hrany se zaoblenými rohy proti vytváření rýh v čerstvém tmelu
Pružnost planžety	Umožňuje přesné kopírování vypouklých i vydutých tvarů blatníků a dveří vozidel
Čištění	Leštěný kovový povrch umožňuje snadné odloupaní vytvrzeného polyesterového tmelu nebo umytí acetonem
Balení	Přehledné blistrové balení 9 ks
Celková hmotnost sady	cca 0,42 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Nejmenší úzké špachtle (cca 25–40 mm)** – Určeny pro nabírání tužidla, míchání malých dávek tmelu a bodové tmelení důlků po kamínccích a hlaviček vrutů.
- **2. Střední tvarové špachtle (cca 50–80 mm)** – Nejpoužívanější rozměry pro tmelení prolisů, lemů blatníků, prahů a okenních rámů.
- **3. Široké ploché stěrky (cca 100–125 mm)** – Slouží k rovnoměrnému stahování tmelu na větších plochách dveří a kapot.
- **4. Nejširší vyrovnávací stěrka (cca 150 mm)** – Zajišťuje finální přetažení velkých ploch v jednom tahu bez vln a přechodů.
- **5. Pružná ocelová planžeta (japonského typu)** – Kombinuje vysokou ohebnost s okamžitým návratem do dokonale rovného tvaru.
- **6. Plastový úchopový hřbet** – Zpevňuje horní okraj planžety, usnadňuje držení v prstech a izoluje ruku od chladného kovu.
- **7. Hladce vyleštěný povrch kovu** – Zajišťuje hladký skluz po tmelu bez trhacích pórů a vzduchových bublin.
- **8. Zaoblené náběhy rohů** – Zabraňují zařezávání krajů špachtle do vrstvy nanášeného tmelu.
- **9. Odolnost vůči organickým rozpouštědlům** – Ocel i plastová lišta odolávají nitroředidlu C6000 a acetonu při čištění.
- **10. Kompletní 9dílná řada šířek** – Jedna špachtle poslouží jako míchací podložka v levé ruce a druhá jako nanášecí stěrka v pravé ruce.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné rukavice odolné chemikáliím (EN 374) – Při míchání dvousložkových polyesterových tmelů s peroxidovým tužidlem a čištění špachtlí ředidlem vždy používejte nitrilové rukavice.

Ochrana dýchacích cest (EN 140 / EN 149) a brýle (EN 166) – Pracujte v dobře větraném prostoru a chraňte zrak a dýchací cesty před výpary styrenu a prachem při broušení.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před nanášením tmelu zkontrolujte čistotu a hladkost hrany špachtle – jakýkoliv zaschlý drobek starého tmelu na břitu vytvoří v novém tmelu podélnou rýhu!
- ⚠️ Opravovaný podklad musí být obroušený (např. P80–P120), zbavený prachu a dokonale odmaštěný odstraňovačem silikonu.
- ⚠️ Dodržte přesný poměr tužidla (obvykle 2–3 % hmotnostní u PE tmelů).

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před nanášením tmelu zkontrolujte čistotu a hladkost hrany špachtle – jakýkoliv zaschlý drobek starého tmelu na břitu vytvoří v novém tmelu podélnou rýhu!
2. Opravovaný podklad musí být obroušený (např. P80–P120), zbavený prachu a dokonale odmaštěný odstraňovačem silikonu.
3. Dodržte přesný poměr tužidla (obvykle 2–3 % hmotnostní u PE tmelů).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Na širší špachtli (nebo míchací desku) naberte potřebné množství tmelu, přidejte tužidlo a užší špachtlí směs důkladně promíchejte stíráním do plochy (nemíchejte krouživě, abyste do tmelu nevmíchali vzduchové bubliny!).
2. První tenkou vrstvu tmelu vetřete špachtlí pod větším úhlem (cca 60°) silnějším tlakem do pórů obroušeného kovu pro dokonalou přilnavost.
3. Ihned poté pod menším úhlem (cca 30–45°) naneste plnicí vrstvu tak, aby plynule navazovala na okolní tvar dílu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. DŮLEŽITÉ: Jakmile začne tmel po 3–5 minutách želírovat (houstnout), přestaňte jej špachtlí roztírat – jinak vrstvu potrháte!
5. Ihned po nanesení otřete špachtle papírovou utěrkou namočenou v nitroředidle nebo acetonu.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Nikdy nečistěte leštěnou plochu špachtle hrubým smirkovým papírem ani ji neoklepávejte o kov – poškrábaná hrana by dělala stopy v tmelu.
Pravidelně	Při delším odstavení potřete ocelové čepele tenkým filmem konzervačního oleje (před příštím tmelením je důkladně odmastěte!).

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
V naneseném tmelu zůstávají podélné čáry a drážky	Na hraně špachtle zaschl kousek vytvrzeného tmelu nebo je hrana vyštíplá	Očistěte hranu špachtle ředidlem nebo použijte další čistou špachtli ze sady.
V tmelu se po přebroušení objevují drobné dírky (vzduchové póry)	Tmel byl míchán kroužívým našleháváním a nanášen bez úvodního zatlačení do podkladu	Míchejte tmel roztíráním naplocho přes hranu špachtle, čímž vytlačíte vzduch.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Sada 9 ks pružných ocelových špachtlí (stěrek) s ergonomickou rukojetí pro tmelení karoserií, dřeva a sádrokartonu**
Typové označení / Model:	**GE1222_G02290** (Značka: PajAndy)
Funkce a určení zařízení:	Sada 9 ks ocelových tmelicích špachtlí a stěrek

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100
- Směrnice 2006/42/ES

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.