Pneumatické nářadí, trysky a příslušenství pro pískování (tryskání)

Sada 4 ks náhradních keramických trysek (Ø 2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,5 mm) pro ruční pískovací pistole a sifonové pískovačky

Model: GE1222_G02260 • Značka: PajAndy • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální dílenský produkt Sada 4 ks náhradních keramických trysek (Ø 2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,5 mm) pro ruční pískovací pistole a sifonové pískovačky (GE1222_G02260) je navržen pro náročné autoservisní, montážní, řemeslné a údržbářské aplikace s důrazem na přesnost, životnost a bezpečnost práce.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Katalogové označení	GE1222_G02260 (G02260)
Počet trysek v sadě	4 ks odstupňovaných vnitřních průměrů
Vnitřní průměry ústí trysek	Ø 2,0 mm, Ø 2,5 mm, Ø 3,0 mm a Ø 3,5 mm
Materiál trysek	Slinutá technická oxidová keramika (Al_2O_3 – vysoká tvrdost a odolnost proti abrazi)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Katalogové označení	GE1222_G02260 (G02260)
Počet trysek v sadě	4 ks odstupňovaných vnitřních průměrů
Vnitřní průměry ústí trysek	Ø 2,0 mm, Ø 2,5 mm, Ø 3,0 mm a Ø 3,5 mm
Materiál trysek	Slinutá technická oxidová keramika (Al_2O_3 – vysoká tvrdost a odolnost proti abrazi)
Vnější tvar trysky	Válcové tělo s opěrným osazením (límcem) pro upevnění pod převlečnou matici pískovací pistole
Celková délka trysky	cca 35–36 mm (vnější průměr těla cca Ø 15 mm / límec cca Ø 18 mm)
Orientace průtoku	Zúžený kuželový náběh na vstupu -> kalibrovaný válcový kanál na výstupu
Doporučený pracovní tlak vzduchu	4,0 až 7,0 bar (0,4–0,7 MPa)
Spotřeba vzduchu podle průměru trysky	Ø 2,0 mm (~120 l/min) | Ø 2,5 mm (~170 l/min) | Ø 3,0 mm (~240 l/min) | Ø 3,5 mm (~320 l/min)
Vhodná abraziva	Křemičitý písek, korund, skleněná balotina, struska, ocelová drť, jedlá soda (zrnitost dle průměru trysky 0,1 až 1,0 mm)
Určení	Ruční pískovací pistole (s nádobkou i hadicí), sifonové kabinové a mobilní pískovačky
Celková hmotnost sady	cca 0,08 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Keramická tryska Ø 2,0 mm** – Nejmenší průměr pro bodové tryskání jemným abrazivem (balotina, soda, jemný korund F100–F180); ideální pro menší jednoválcové kompresory s nižší dodávkou vzduchu.
- **2. Keramická tryska Ø 2,5 mm** – Univerzální tryska pro běžné odrezování koutů, lemů karoserií a drobných dílů při zrnitosti 0,2–0,5 mm.
- **3. Keramická tryska Ø 3,0 mm** – Střední výkonová tryska pro plošné čištění disků kol, třmenů brzd, rámů a kovových konstrukcí.
- **4. Keramická tryska Ø 3,5 mm** – Největší průměr pro vysoký plošný výkon s hrubším abrazivem (0,4–0,8 mm) při napájení z dvouválcového dílenského kompresoru.
- **5. Technická korundová keramika Al_2O_3** – Vyniká vysokou tvrdostí, díky níž odolává proudu ostrých zrn abraziva několikanásobně déle než ocelové trysky.
- **6. Vstupní náběhový kužel uvnitř trysky** – Plynule urychluje směs vzduchu a písku do výstupního kanálu bez víření.
- **7. Opěrný límec na vstupním čele trysky** – Zajišťuje pevné osové upnutí trysky převlečnou maticí v hlavě pískovací pistole.
- **8. Hladce glazovaný/slinutý povrch** – Snižuje vnitřní tření proudící směsi a zvyšuje dopadovou rychlost zrn.
- **9. Jasně rozlišitelné průměry vývrtu (2,0–3,5 mm)** – Umožňují přizpůsobit spotřebu vzduchu přesně výkonu dostupného kompresoru.
- **10. Sada 4 ks v blistru** – Zajišťuje plynulé pokračování v práci při přirozeném opotřebení trysky.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranná pískovací kukla / štít (EN 166) a respirátor FFP3 (EN 149) – POVINNÉ: Při tryskání se uvolňuje jemný křemičitý a kovový prach (riziko silikózy plic) a zrna abraziva se odrážejí vysokou rychlostí!

Silné kožené svářečské/pískovací rukavice (EN 388) – Nikdy nepískujte s holýma rukama – proud abraziva z trysky okamžitě sedře kůži!

Chrániče sluchu (EN 352-1) – Tryskání stlačeným vzduchem vytváří vysokou hladinu hluku.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ PŘED VÝMĚNOU TRYSKY VŽDY ODPOJTE PÍSKOVACÍ PISTOLI OD PŘÍVODU STLAČENÉHO VZDUCHU!
- ⚠️ Zvolte průměr trysky podle velikosti zrn abraziva (průměr trysky musí být minimálně 3× až 4× větší než největší zrno písku, jinak se tryska okamžitě ucpe!) a podle výkonu vašeho kompresoru.
- ⚠️ Zkontrolujte, že používaný písek/abrazivo je naprosto suché a prosáté.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. PŘED VÝMĚNOU TRYSKY VŽDY ODPOJTE PÍSKOVACÍ PISTOLI OD PŘÍVODU STLAČENÉHO VZDUCHU!
2. Zvolte průměr trysky podle velikosti zrn abraziva (průměr trysky musí být minimálně 3× až 4× větší než největší zrno písku, jinak se tryska okamžitě ucpe!) a podle výkonu vašeho kompresoru.
3. Zkontrolujte, že používaný písek/abrazivo je naprosto suché a prosáté.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Odšroubujte převlečnou matici na předním konci pískovací pistole a vyjměte opotřebenou trysku.
2. Vyčistěte vnitřní lůžko matice a těla pistole od zbytků písku.
3. Vložte novou keramickou trysku ze sady G02260 (rozšířeným límcem dovnitř k tělu pistole).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Našroubujte převlečnou matici a dotáhněte ji rukou (nepoužívejte hasák ani velký klíč – keramika je tvrdá, ale křehká a při přetažení límec praskne!).
5. Při pískování udržujte ústí trysky ve vzdálenosti cca 10–20 cm od povrchu pod úhlem 45° až 75° (nikdy neopírejte keramickou trysku přímo o kov!).

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Chraňte pískovací pistoli s keramickou tryskou před pádem na betonovou podlahu – nárazem může keramická vložka prasknout.
Pravidelně	Trysku vyměňte za novou, jakmile se její vnitřní otvor opotřebením zvětší o více než 1,0–1,5 mm oproti původnímu průměru (zvětšená tryska způsobuje pokles tlaku v kompresoru).

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Tlak v kompresoru rychle padá a pískování ztrácí sílu	Byla nasazena příliš velká tryska (Ø 3,5 mm) na malý kompresor, nebo je stará tryska již probroušená na velký průměr	Nasaďte menší keramickou trysku Ø 2,0 mm nebo Ø 2,5 mm ze sady, která udrží pracovní tlak 6 bar.
Tryska se při práci ucpává	Vlhký písek nebo zrno větší než 1/3 průměru trysky (např. kamínek v trysce Ø 2,0 mm)	Odpojte vzduch, vyjměte trysku, vytlačte zaklíněné zrnko ze směru od ústí ke vstupu a prosejte abrazivo přes jemné síto.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Sada 4 ks náhradních keramických trysek (Ø 2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,5 mm) pro ruční pískovací pistole a sifonové pískovačky**
Typové označení / Model:	**GE1222_G02260** (Značka: PajAndy)
Funkce a určení zařízení:	Sada 4 ks keramických trysek 2,0–3,5 mm pro pískovací pistole

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100
- Směrnice 2006/42/ES

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.