Stahováky ložisek a nábojů

Profesionální kovaný tříramenný stahovák ložisek, nábojů a řemenic 300 mm (12" – řada GEKO PROFI Cr-V)

Model: GE1222_G02246 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Největší a nejvýkonnější profesionální zápustkově kovaný tříramenný stahovák GEKO G02246 o velikosti 300 mm (12") z těžké průmyslové řady GEKO PROFI Cr-V je určen pro nejtěžší mechanické stahovací operace v servisech nákladních vozidel, traktorů, stavebních strojů a průmyslových převodovek. Tři masivní 300mm čelisti z Cr-V oceli se 3 polohovacími otvory a robustní pevnostní vřeteno bezpečně zvládnou velké brzdové bubny, setrvačníky, řemenice a ložiska.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu	GE1222_G02246 (GEKO G02246 – řada PROFI Cr-V)
Typ konstrukce	Profesionální zápustkově kovaný 3ramenný stahovák (Heavy-Duty Cr-V 12")
Jmenovitá velikost (rozpětí / dosah)	300 mm (12" – vlajkový model řady PROFI Cr-V)
Rozsah průměrů stahovaných dílů	cca 60–300 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu	GE1222_G02246 (GEKO G02246 – řada PROFI Cr-V)
Typ konstrukce	Profesionální zápustkově kovaný 3ramenný stahovák (Heavy-Duty Cr-V 12")
Jmenovitá velikost (rozpětí / dosah)	300 mm (12" – vlajkový model řady PROFI Cr-V)
Rozsah průměrů stahovaných dílů	cca 60–300 mm
Počet a typ ramen	3 oboustranná zápustkově kovaná ramena se 3 výškovými otvory
Režimy stahování	Vnější stahování (patkami dovnitř) / Vnitřní stahování (patkami ven)
Materiál ramen a traverzy	Zápustkově kovaná chrom-vanadiová ocel (Cr-V), kalená a popuštěná
Tlačné vřeteno	Extra masivní černěné vřeteno s jemným válcovaným závitem a středicím hrotem
Povrchová úprava	Matný saténový chrom (ramena a traverza) + černěné vřeteno
Pohon vřetene	Velký šestihran pro očkový klíč nebo gola hlavici
Určení	Nákladní a zemědělská technika, průmyslové stroje, velké bubny a setrvačníky
Hmotnost	4,20 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Těžká kovaná traverza (Cr-V)** – Tříramenná hlavice dimenzovaná na maximální osové zatížení 12" stahováku.
- **2. Tři kovaná oboustranná ramena 300 mm** – Masivní čelisti z Cr-V oceli s hlubokým I-profilem a 3 otvory.
- **3. Pevnostní tlačné vřeteno 12"** – Kalený středový šroub velkého průměru s jemným stoupáním.
- **4. Kuželový středicí hrot** – Špička vřetene zajišťující osové vedení v důlku hřídele.
- **5. Šestihranná hlava vřetene** – Hlava pro nasazení velkého maticového klíče.
- **6. Zesílené ocelové příložky (6 ks)** – Tlustostěnné boční spojky přenášející vysoký tah.
- **7. Pevnostní šroubové čepy s maticemi** – Čepy umožňující nastavení 3 délek vyložení ramen.
- **8. Frézované záběrové patky** – Široké kalené drápy na obou koncích 300mm ramen.
- **9. Tři polohovací otvory v ramenech** – Otvory pro volbu krátkého, středního nebo plného 300mm vyložení.
- **10. Vysoký závitový náboj traverzy** – Dlouhý maticový závit eliminující vybočení vřetene.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle nebo obličejový štít (ČSN EN 166) – Povinná ochrana zraku při práci s těžkým 300mm stahovákem.

Ochranné pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou při manipulaci s 4,2kg stahovákem a těžkými díly.

Bezpečnostní obuv s ocelovou tužinkou S3 (ČSN EN ISO 20345) – Povinná ochrana nohou před pádem stahovaného dílu.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte, že všechna 3 ramena jsou čepována ve shodných polohovacích otvorech.
- ⚠️ Důkladně namažte celý závit vřetene a kuželový hrot mazivem s MoS2.
- ⚠️ Těžký stahovaný díl (setrvačník, buben, velkou řemenici) vždy předem zajistěte dílenským jeřábem nebo popruhem proti pádu po odskočení z hřídele!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že všechna 3 ramena jsou čepována ve shodných polohovacích otvorech.
2. Důkladně namažte celý závit vřetene a kuželový hrot mazivem s MoS2.
3. Těžký stahovaný díl (setrvačník, buben, velkou řemenici) vždy předem zajistěte dílenským jeřábem nebo popruhem proti pádu po odskočení z hřídele!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nastavení délky ramen: Čepujte všechna 3 ramena do nejbližšího otvoru, který dosáhne za stahovaný díl.
2. Nasazení na díl: Zahákněte patky všech 3 ramen rovnoměrně po 120° za pevnou přírubu stahovaného dílu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Ustavení na hřídel: Zašroubujte vřeteno hrotem do středového důlku hřídele a zkontrolujte souosost.
4. Plynulé stahování: Otáčejte šestihranem vřetene klíčem; v případě kuželového uložení pod předpětím udeřte měděnou paličkou v ose na hlavu vřetene.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po každém použití vyčistěte závit vřetene a naneste čerstvý tuk MoS2.
Pravidelně	Nepoužívejte rázový utahovák.
Pravidelně	Skladujte na pevném místě v dílně (zabraňte pádu 4,2kg nástroje z ponku).

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kuželový náboj neodskakuje ani při velkém tahu	Samosvorný kužel drží statickým třením	Ponechte vřeteno pod plným tahem a proveďte jeden razantní osový úder měděnou paličkou na hlavu vřetene.
Stahovák se při náběhu kříží	Ramena nejsou nastavena ve stejných otvorech nebo nejsou po 120°	Srovnejte polohu otvorů i 120° rozestupy všech 3 ramen.
Vřeteno jde ztuha otáčet	Nedostatečné mazání závitu pod vysokým tlakem	Vyčistěte závit a namažte jej pastou s obsahem MoS2.
Poškození vnitřního závitu v konci hřídele	Kuželový hrot tlačí přímo do otevřeného závitu v hřídeli	Našroubujte do hřídele pomocný šroub nebo vložte plnou ocelovou opěrnou podložku.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Profesionální kovaný tříramenný stahovák ložisek, nábojů a řemenic 300 mm (12" – řada GEKO PROFI Cr-V)**
Typové označení / Model:	**GE1222_G02246** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Profesionální kovaný tříramenný stahovák ložisek, nábojů a řemeni

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.